



**ИННОВАЦИИ РГК**  
2024

# СОДЕРЖАНИЕ

## КАТАЛОГА «РГК ИННОВАЦИИ. 2024»

<b>1. О КОМПАНИИ.</b> .....	<b>4</b>
<b>2. МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ</b> .....	<b>8</b>
2.1. СЕГМЕНТНЫЕ ФИТИНГИ МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ .....	<b>12</b>
<b>3. МУЛЬТИМАЙН ИЗИ</b> .....	<b>23</b>
3.1. ТРУБЫ ДЛЯ НАПОРНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ МУЛЬТИМАЙН ИЗИ .....	<b>25</b>
3.2. ТРУБЫ С ВНУТРЕННИМ АБРАЗИВНЫМ СЛОЕМ РГК АС .....	<b>26</b>
3.3. СОРТАМЕНТ ТРУБ РГК МУЛЬТИМАЙН ИЗИ .....	<b>29</b>
<b>4. СПИРАЛЬНОВИТЫЕ ТРУБЫ</b> .....	<b>36</b>
4.1. СОРТАМЕНТ СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБ РГК .....	<b>38</b>
4.2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СВТ .....	<b>40</b>
4.3. СОЕДИНЕНИЯ СВТ .....	<b>68</b>
<b>5. ЗАЩИТНЫЕ ФУТЛЯРЫ</b> .....	<b>70</b>
5.1. СОРТАМЕНТ ТРУБ РГК ФУТЛЯР .....	<b>72</b>
5.2. ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ РГК ТТ .....	<b>74</b>
5.3. СООТВЕТСТВИЕ ДИАМЕТРОВ ГЛАДКИХ ПЭ ТРУБ И ФУТЛЯРА .....	<b>77</b>





# 1. О НАС

Группа компаний «РГК» входит в топ 3\* крупнейших производителей и поставщиков полимерной продукции для наружных сетей газоснабжения, водоснабжения и водоотведения, тепло- и электросетей, пульпопроводов.

## ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ГК «РГК»:

### 1. Производство и поставка

#### 1.1. Трубы

- Напорные одно- и многослойные полиэтиленовые трубы (ПЭ100, ПЭ100+ ПЭ100 RC, ПЭ112) диаметром от 20 мм - 1600 мм, давлением до 25 атм, в том числе с защитной оболочкой до 800мм;
- Безнапорные двухслойные гофрированные трубы диаметром от 110-1000 мм, с кольцевой жесткостью SN8-SN27;
- Безнапорные спиральновитые трубы диаметром от 1000 мм – 2400 мм, с кольцевой жесткостью SN4-SN16;
- Напорные трубы из термостойкого полиэтилена диаметром от 90 мм-630 мм
- Трубы для защиты кабельных сетей диаметром от 90 мм – 630 мм;
- Теплоизолированные трубы.
- Напорные трубы, с повышенной абразивостойкостью для транспортировки пульпы, руды и т.д. диаметром от 110мм-1200 мм;

1.2. Фитинги литые, сварные, электросварные;

1.3. Колодцы, локально-очистные сооружения, канализационные насосные станции;

1.4. Запорная арматура – задвижки, затворы, пожарные гидранты и т.д.

1.5. Газорегуляторные шкафные пункты (ГРПШ)

### 2. Собственный инженеринговый центр.

Помимо производства, ГК «РГК» предоставляет комплексных решения по проектированию наружных сетей водоснабжения и канализации, в том числе сфере очистки сточных вод.

---

\* Согласно данным аналитики по переработке от ПАО «СИБУР Холдинг»

---

3

СОВРЕМЕННЫЕ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ  
ПЛОЩАДКИ В Г. КАЗАНЬ

ЕДИНСТВЕННОЕ В РОССИИ  
ПРОИЗВОДСТВО МНОГОСЛОЙНЫХ  
ПЭ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ММ)

1 600

20

ЛИНИИ  
ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
ТРУБ

45 000

ТОНН ПРОДУКЦИИ  
ПРОИЗВЕДЕНО  
В 2023 ГОДУ



# НАШИ ПРОИЗВОДСТВА

## П. ПЕСЧАНЫЕ КОВАЛИ, РТ



Площадка по производству многослойных труб до 1200 мм для водоснабжения и газификации, систем трубопроводов для промышленности, защиты электрокабельных сетей. Изготовление сварных фасонных изделий, полимерных колодцев, резервуаров, ЛОС и КНС

площадь производства	складские площади	объём переработки
5 000 м <sup>2</sup>	25 000 м <sup>2</sup>	30 тыс. тонн

## П. БОГОРОДСКОЕ, РТ



Производство безнапорных полипропиленовых гофрированных труб диаметром до 1000 мм для хозяйственной и ливневой канализации.

площадь производства	складские площади	объём переработки
3 500 м <sup>2</sup>	36 500 м <sup>2</sup>	10 тыс. тонн

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС НА ТЕРРИТОРИИ «КАЗАНЬОРГСИНТЕЗ»



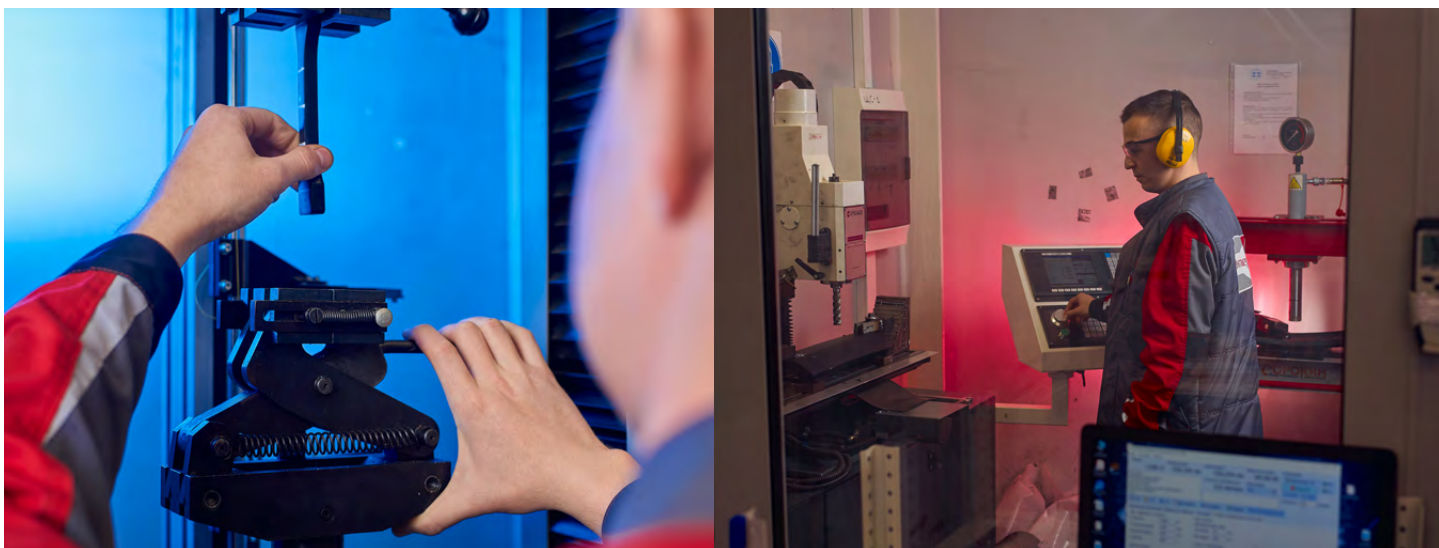
Производство полиэтиленовых труб диаметром до 1600 мм, сварных и литых фитингов.

В 2024 г. планируется запуск производства спиральновитых труб диаметром до 2400 мм для коллекторов, колодцев и емкостей.

площадь производства	складские площади	объём переработки
20 000 м <sup>2</sup>	10 000 м <sup>2</sup>	30 тыс. тонн

# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Для контроля качества продукции предприятие «РГК» использует современные методы мониторинга, позволяющие контролировать качество продукции и дорабатывать уже существующие технологии, улучшая или упрощая технические показатели. Техническое оснащение и уровень квалификации специалистов компании «РГК» позволяет поставлять продукцию самого высокого качества. Вся продукция сертифицирована и выпускается в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.



## НАМ ДОВЕРЯЮТ



### ЗАКАЗЧИКИ:

- Водоканалы городов от Калининграда до Камчатки
- Строительные компании
- ПАО «Россети», Сетевые и генерирующие компании
- ФДА «Росавтодор»
- Складское хозяйство, инфраструктурные объекты
- Агрохолдинги, тепличные хозяйства, мелиорация
- ПАО «Газпром»
- ПАО «Татнефть»
- ГОК, ПАО «Уралкалий», АО «БСК»
- ПАО «Северсталь», ПАО «Полюс»
- ООО «КБК»,
- Госкорпорация «Роскосмос»
- ПАО Ростелеком, ПАО «Мегафон»

## 2. МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ



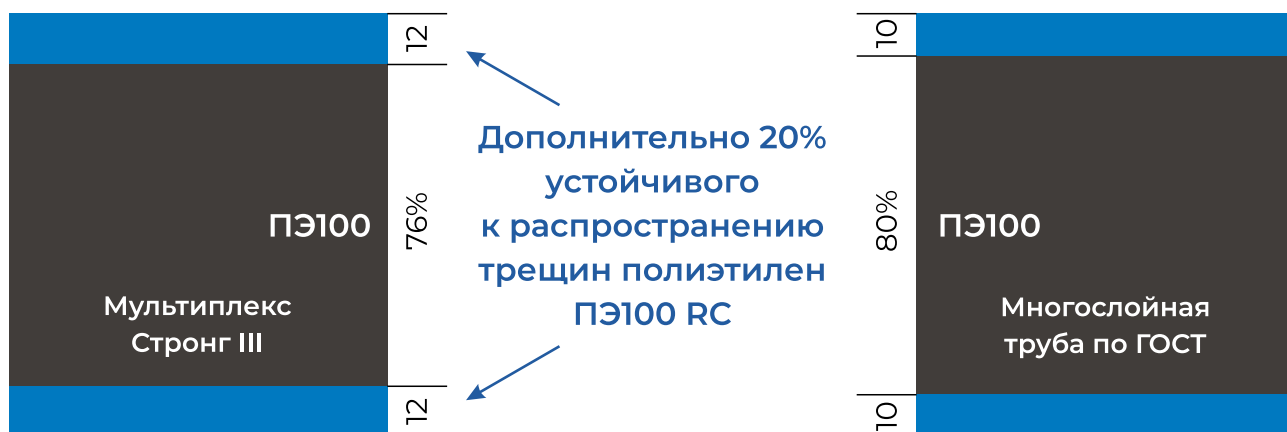
Группа компаний «РГК» предлагает высококачественные трубы для водопровода с увеличенной толщиной защитных слоев, изготовленные в строгом соответствии с требованиями ГОСТ 18599-2001. Изделия серии Мультиплекс Стронг производятся по ТУ 22.21.21-006-15531453-2018.

Скачать сертификаты можно в разделе «Загрузки» на нашем сайте [rgk-group.ru](http://rgk-group.ru) (или воспользуйтесь QR кодом).

### 2.1 ТРУБЫ РГК ДЛЯ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ С УВЕЛИЧЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ РС МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ

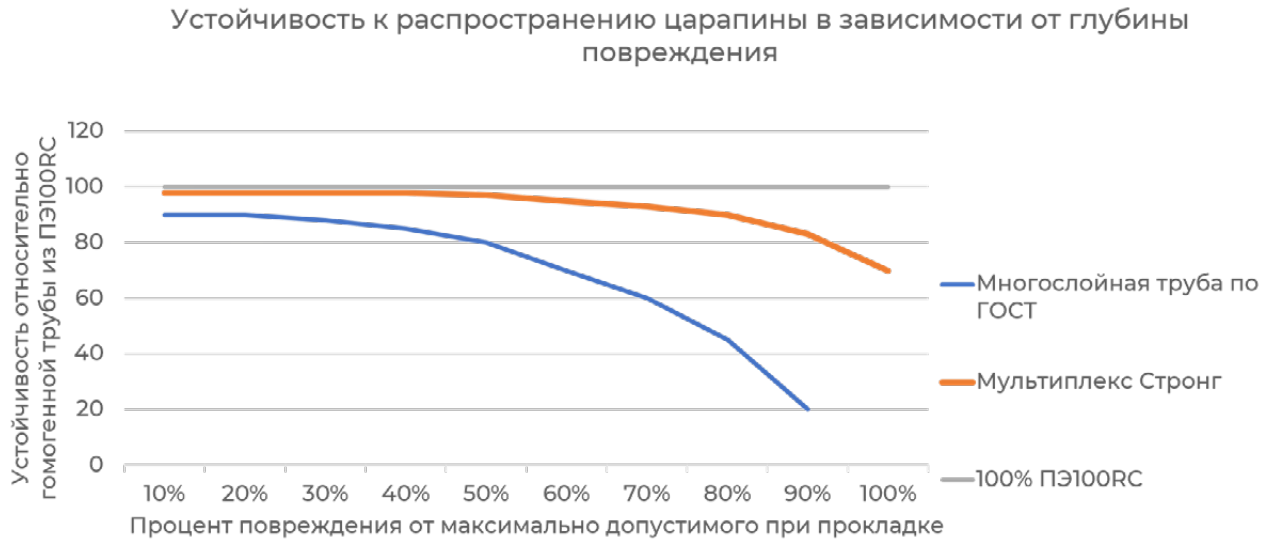


**В ТРУБАХ МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ  
ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ УВЕЛИЧЕНА НА 20%**



## УНИКАЛЬНАЯ СТОЙКОСТЬ ТРУБ МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ III

Согласно проведенным тестам, трубы Мультиплекс Стронг III по своим свойствам практически идентичны трубам, выполненным на 100% из устойчивого к распространению трещин полиэтилена RC. При этом их стоимость — существенно ниже.



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТРУБ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ПРОКЛАДКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

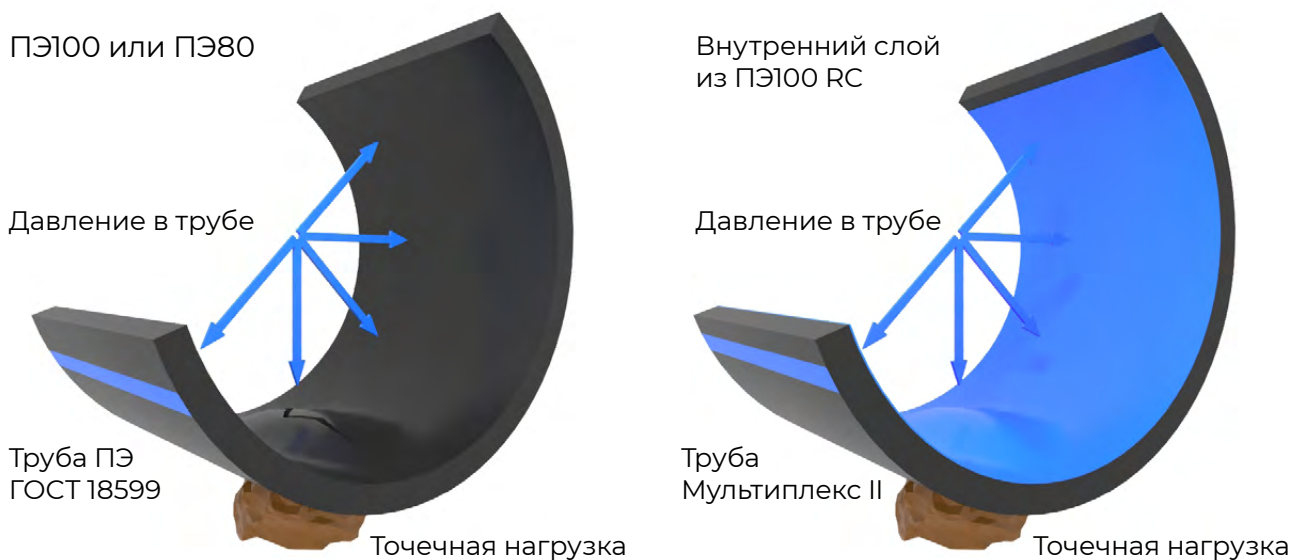
	Мультиплекс Стронг II ПЭ100/ПЭ100RC (вн. RC)	Мультиплекс Стронг II ПЭ100RC/ПЭ100 (нар. RC)	Мультиплекс Стронг III
Укладка открытым способом в глинистые и песчаные грунты с подготовкой песчаного основания	●	●	●
Укладка открытым способом в глинистые грунты без подготовки песчаного основания	●		●
Укладка открытым способом в гравелистые, скалистые, замусоренные грунты, укладка в условиях плотной городской застройки на песчаное основание (есть риск точечных нагрузок на трубу)	●		●
Укладка методом горизонтально направленного бурения в грунтах, не содержащих твердых включений (нет риска точечных нагрузок)		●	●
Укладка методом горизонтально направленного бурения в условиях плотной городской застройки и в грунтах, содержащих твердые включения (есть риск повреждения наружного слоя во время монтажа, есть риск возникновения точечных нагрузок на трубу во время эксплуатации).			●



## НАЗНАЧЕНИЕ СЛОЁВ

**Внутренний слой из ПЭ100RC** — защита от образования трещин внутри трубы при наличии точечной нагрузки.

**Наружный слой из ПЭ100RC** — защита от механических повреждений (монтаж методом ГНБ в грунтах, не содержащих обломочных включений, монтаж в условиях плотной городской застройки и т.д.).



## СОРТАМЕНТ ТРУБ МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ

Диаметр, мм	SDR 33		SDR 26		SDR 21		SDR 17,6		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9	
	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг
63	2	0,39	2,5	0,49	3	0,57	3,6	0,68	3,8	0,72	4,7	0,87	5,8	1,05	7,1	1,25
75	2,3	0,54	2,9	0,67	3,6	0,82	4,3	0,97	4,5	1,01	5,6	1,23	6,8	1,46	8,4	1,76
90	2,8	0,78	3,5	0,97	4,3	1,18	5,1	1,4	5,4	1,45	6,7	1,76	8,2	2,12	10,1	2,54
110	3,4	1,16	4,2	1,42	5,3	1,77	6,3	2,07	6,6	2,16	8,1	2,61	10	3,14	12,3	3,78
125	3,9	1,5	4,8	1,83	6	2,26	7,1	2,66	7,4	2,75	9,2	3,37	11,4	4,08	14	4,87
140	4,3	1,87	5,4	2,31	6,7	2,83	8	3,35	8,3	3,46	10,3	4,22	12,7	5,08	15,7	6,12
160	4,9	2,41	6,2	3,03	7,7	3,71	9,1	4,35	9,5	4,51	11,8	5,5	14,6	6,67	17,9	7,97
180	5,5	3,05	6,9	3,78	8,6	4,66	10,2	5,47	10,7	5,71	13,3	6,98	16,4	8,43	20,1	10,1
200	6,2	3,82	7,7	4,68	9,6	5,77	11,4	6,78	11,9	7,04	14,7	8,56	18,2	10,4	22,4	12,5
225	6,9	4,76	8,6	5,88	10,8	7,29	12,8	8,55	13,4	8,94	16,6	10,9	20,5	13,2	25,2	15,8
250	7,7	5,9	9,6	7,29	11,9	8,92	14,2	10,6	14,8	11	18,4	13,4	22,7	16,2	27,9	19,4
280	8,6	7,38	10,7	9,09	13,4	11,3	15,9	13,2	16,6	13,8	20,6	16,8	25,4	20,3	31,3	24,4
315	9,7	9,35	12,1	11,6	15	14,2	17,9	16,7	18,7	17,4	23,2	21,3	28,6	25,7	35,2	30,8
355	10,9	11,8	13,6	14,6	16,9	18	20,1	21,2	21,1	22,2	26,1	27	32,2	32,6	39,7	39,2
400	12,3	15,1	15,3	18,6	19,1	22,9	22,7	26,9	23,7	28	29,4	34,2	36,3	41,4	44,7	49,7
450	13,8	19	17,2	23,5	21,5	29	25,5	34	26,7	35,5	33,1	43,3	40,9	52,4	50,3	62,9
500	15,3	23,4	19,1	29	23,9	35,8	28,3	42	29,7	43,9	36,8	53,5	45,4	64,7	55,8	77,5
560	17,2	29,4	21,4	36,3	26,7	44,8	31,7	52,6	33,2	55	41,2	67,1	50,8	81	62,5	97,3
630	19,3	37,1	24,1	46	30	56,5	35,7	66,6	37,4	69,6	46,3	84,8	57,2	103	70,3	123
710	21,8	47,3	27,2	58,5	33,9	72,1	40,2	84,7	42,1	88,4	52,2	108	64,5	131	—	—
800	24,5	59,9	30,6	74,1	38,1	91,4	45,3	108	47,4	112	58,8	137	72,6	169	—	—
900	27,6	75,9	34,4	93,8	42,9	116	51	136	53,3	142	66,1	173	—	—	—	—
1000	30,6	93,5	38,2	116	47,7	143	56,6	168	59,3	175	73,5	214	—	—	—	—
1200	36,7	134	45,9	167	57,2	206	68	242	71,1	252	88,2	308	—	—	—	—
1400	42,9	183	53,5	227	66,7	280	—	—	82,4	343	102,9	419	—	—	—	—
1600	49	239	61,2	296	90,9	365	—	—	94,1	448	117,6	547	—	—	—	—

## ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ

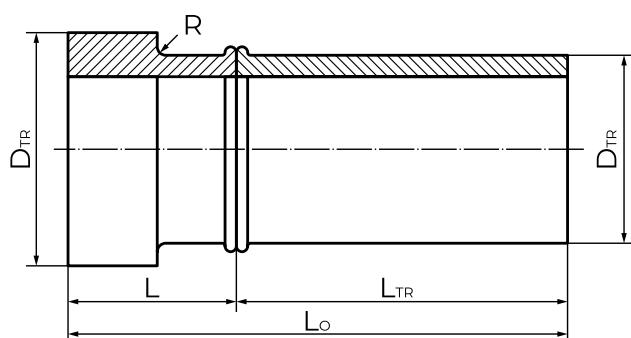
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Ед. изм.	Завод изготовитель
<b>Труба Мультиплекс Стронг II (наруж.)</b>					
<p>Двухслойная соэкструдированная полиэтиленовая труба для сетей водоснабжения с увеличенной толщиной устойчивого к образованию трещин слоя, наружный слой (не менее 12%) – устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC, внутренний слой (менее 88%) - полиэтилен ПЭ100. Цвет наружного слоя – синий, цвет внутреннего слоя – черный.</p>					
1	Труба Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100RC /ПЭ100 SDR 17,6 110x6,3 ПИТ	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>Труба Мультиплекс Стронг II (внутр.)</b>					
<p>Двухслойная соэкструдированная полиэтиленовая труба для сетей водоснабжения с увеличенной толщиной устойчивого к образованию трещин слоя, наружный слой (не более 88%) – полиэтилен ПЭ100, внутренний слой (не менее 12%) – устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC. Цвет наружного слоя – черный, цвет внутреннего слоя – синий</p>					
1	Труба Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 /ПЭ100RC SDR 17,6 110x6,3 ПИТ	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>Труба Мультиплекс Стронг III</b>					
<p>Трехслойная соэкструдированная полиэтиленовая труба для сетей водоснабжения с увеличенной толщиной устойчивого к образованию трещин слоя, наружный слой (не менее 12%) — устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC, средний слой (не более 76%) – полиэтилен ПЭ100, внутренний слой (не менее 12%) - устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC. Цвет наружного слоя – синий, цвет среднего слоя – черный, цвет внутреннего слоя - синий.</p>					
1	Труба Мультиплекс СТРОНГ III ПЭ100RC /ПЭ100/ ПЭ100RC SDR 17,6 110x6,3 ПИТ	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700

## 2.1. СЕГМЕНТНЫЕ ФИТИНГИ МУЛЬТИПЛЕКС СТРОНГ

### ВТУЛКИ СВАРНЫЕ С УДЛИНЁННЫМ ХВОСТОВИКОМ

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Втулка удл. 160 SDR 13,6 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017.



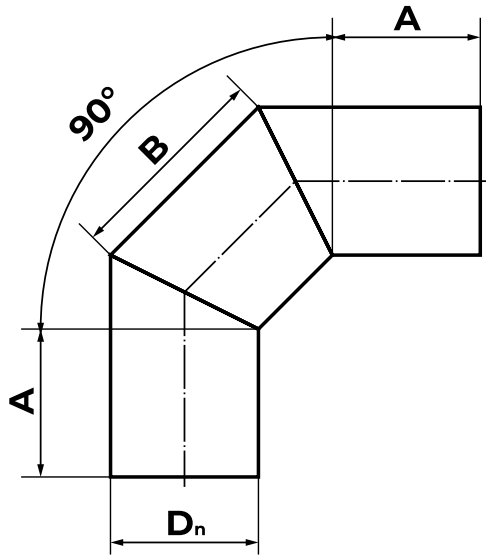
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
560; 630 ; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	Dвт	L	Номинальная длина трубного конца* Lтр, мм	Lo (справочные данные)	R, не менее (справочные данные)
63	102	50	120	150	3
75	122	80	120	180	3
90	138	80	120	180	3
110	158	80	120	180	3,5
125	158	80	120	180	3,5
140	188	80	120	180	3,5
160	212	80	120	200	3,5
180	212	80	120	200	4
200	268	80	150	230	4
225	268	80	150	230	4,5
250	320	80	150	230	5
280	320	80	200	280	5,5
315	370	90	200	340	5,5
355	426	90	200	390	6
400	482	90	200	440	6
450	585	105	250	505	6,5
500	585	105	250	505	7
560	625	110	300	560	8
630	685	110	300	610	8,5
710	800	105	500	755	9,5
800	905	120	550	870	10
900	1005	120	600	920	11
1000	1110	120	650	920	12
1200	1330	120	700	940	14

**ОТВОД 90° СВАРНОЙ 3-Х СЕГМЕНТНЫЙ**

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Отвод 90° св.×3СЕГМ 110 SDR 13,6 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



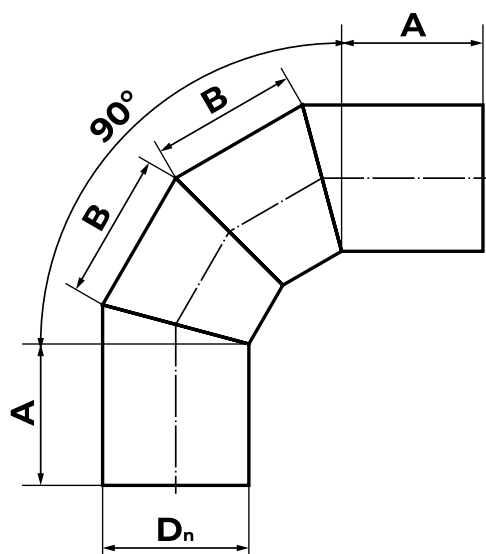
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм	B, мм	ΔB, мм
63	102	50	120	150
75	122	80	120	180
90	138	80	120	180
110	158	80	120	180
125	158	80	120	180
140	188	80	120	180
160	212	80	120	200
180	212	80	120	200
200	268	80	150	230
225	268	80	150	230
250	320	80	150	230
280	320	80	200	280
315	370	90	200	340
355	426	90	200	390
400	482	90	200	440
450	585	105	250	505
500	585	105	250	505
560	625	110	300	560
630	685	110	300	610
710	800	105	500	755
800	905	120	550	870

## ОТВОД 90° СВАРНОЙ 4-Х СЕГМЕНТНЫЙ

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Отвод 90° св. равн. 4СЕГМ 315 SDR 17,6 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



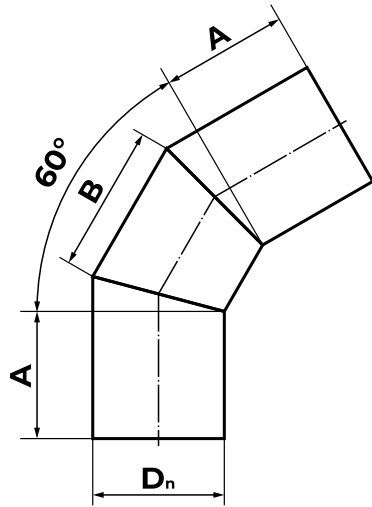
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм	B, мм	ΔB, мм
63	102	50	120	150
75	122	80	120	180
90	138	80	120	180
110	158	80	120	180
125	158	80	120	180
140	188	80	120	180
160	212	80	120	200
180	212	80	120	200
200	268	80	150	230
225	268	80	150	230
250	320	80	150	230
280	320	80	200	280
315	370	90	200	340
355	426	90	200	390
400	482	90	200	440
450	585	105	250	505
500	585	105	250	505
560	625	110	300	560
630	685	110	300	610
710	800	105	500	755
800	905	120	550	870

**ОТВОД 60° СВАРНОЙ 3-Х СЕГМЕНТНЫЙ**

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Отвод 60° св.×3СЕГМ 315 SDR 13,6 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



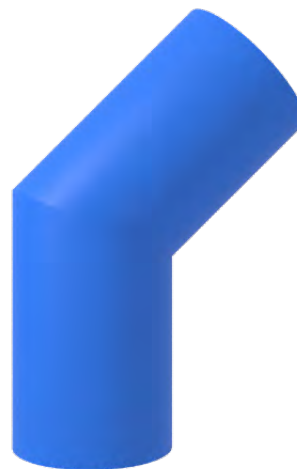
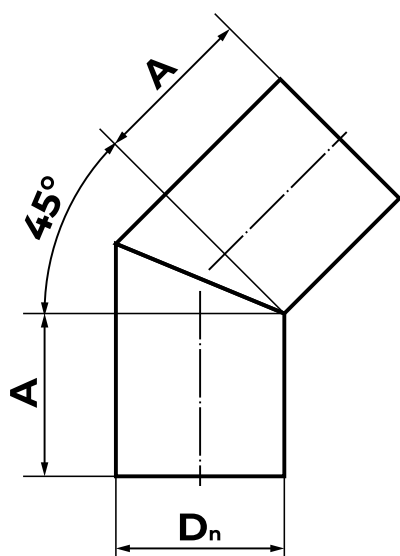
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм	B, мм	ΔB, мм
63	150	±10	112	±20
75	150	±10	125	±20
90	170	±10	189	±20
110	170	±10	199	±20
125	170	±10	203	±20
140	170	±15	217	±30
160	190	±15	223	±30
180	190	±15	228	±30
200	190	±15	269	±30
225	200	±15	295	±30
250	220	±20	332	±40
280	230	±20	351	±40
315	230	±20	369	±40
355	240	±20	405	±40
400	250	±20	438	±40
450	250	±25	501	±50
500	260	±25	535	±50
560	260	±25	581	±50
630	280	±25	650	±50
710	500	±30	761	±60
800	550	±30	836	±60
900	600	±30	913	±60
1000	650	±30	990	±60
1200	700	±30	1144	±60

## ОТВОД 45° СВАРНОЙ 2-Х СЕГМЕНТНЫЙ

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Отвод 45° св.×2СЕГМ 315 SDR 17,6 ТЕХ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



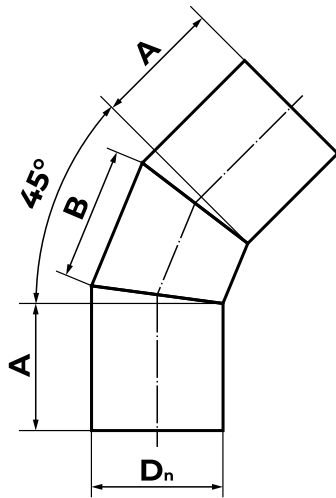
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм
63	150	±10
75	150	±10
90	170	±10
110	170	±10
125	170	±10
140	170	±15
160	190	±15
180	190	±15
200	190	±15
225	200	±15
250	220	±20
280	230	±20
315	230	±20
355	240	±20
400	250	±20
450	250	±25
500	260	±25
560	260	±25
630	280	±25
710	500	±30
800	550	±30

**ОТВОД 45° СВАРНОЙ 3-Х СЕГМЕНТНЫЙ**

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Отвод 45° св.×3СЕГМ 315 SDR 13,6 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41

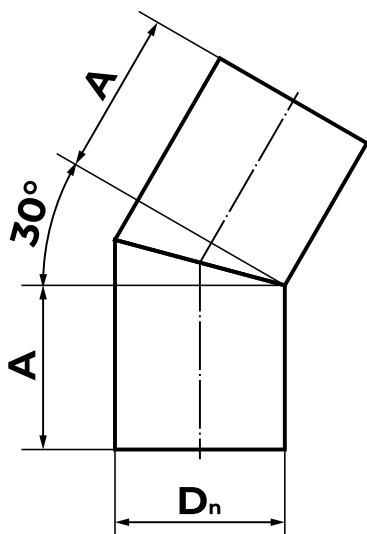
Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм	B, мм	ΔB, мм
63	150	±10	108	±20
75	150	±10	120	±20
90	170	±10	188	±20
110	170	±10	192	±20
125	170	±10	195	±20
140	170	±15	208	±30
160	190	±15	212	±30
180	190	±15	226	±30
200	190	±15	255	±30
225	200	±15	275	±30
250	220	±20	290	±40
280	230	±20	306	±40
315	230	±20	343	±40
355	240	±20	351	±40
400	250	±20	380	±40
450	250	±25	415	±50
500	260	±25	475	±50
560	260	±25	537	±50
630	280	±25	601	±50
710	500	±30	712	±60
800	550	±30	780	±60
900	600	±30	850	±60
1000	650	±30	920	±60
1200	700	±30	1060	±60



## ОТВОД 30° СВАРНОЙ 2-Х СЕГМЕНТНЫЙ

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Отвод 30° св.×2СЕГМ 315 SDR 17,6 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



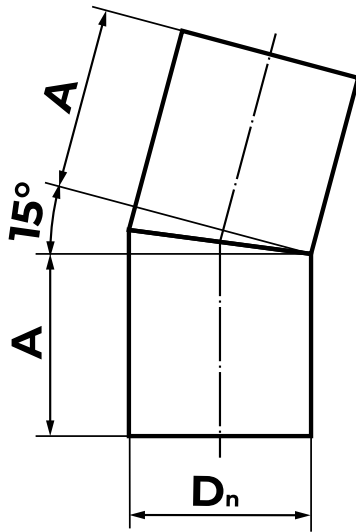
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
560; 630; 710; 800	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм
63	150	±10
75	150	±10
90	170	±10
110	170	±10
125	170	±10
140	170	±15
160	190	±15
180	190	±15
200	190	±15
225	200	±15
250	220	±20
280	230	±20
315	230	±20
355	240	±20
400	250	±20
450	250	±25
500	260	±25
560	260	±25
630	280	±25
710	500	±30
800	550	±30
900	600	±30
1000	650	±30
1200	700	±30

**ОТВОД 15° СВАРНОЙ 2-Х СЕГМЕНТНЫЙ**

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Отвод 15° св.х2СЕГМ 315 SDR 17,6 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



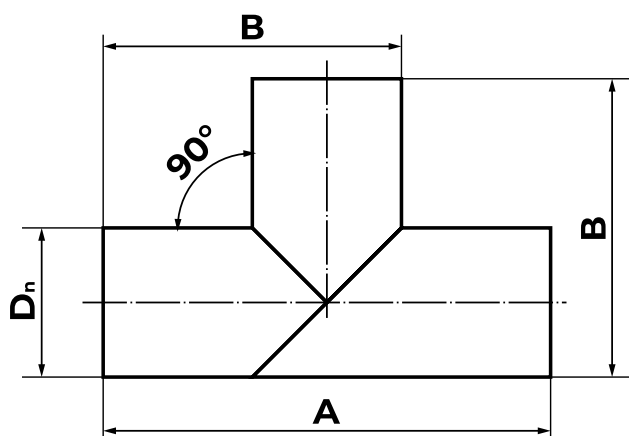
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм
63	150	±10
75	150	±10
90	170	±10
110	170	±10
125	170	±10
140	170	±15
160	190	±15
180	190	±15
200	190	±15
225	200	±15
250	220	±20
280	230	±20
315	230	±20
355	240	±20
400	250	±20
450	250	±25
500	260	±25
560	260	±25
630	280	±25
710	500	±30
800	550	±30
900	600	±30
1000	650	±30
1200	700	±30

## ТРОЙНИК 90° СВАРНОЙ РАВНОПРОХОДНЫЙ

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Тройник 90° св. равн.800 SDR 21 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



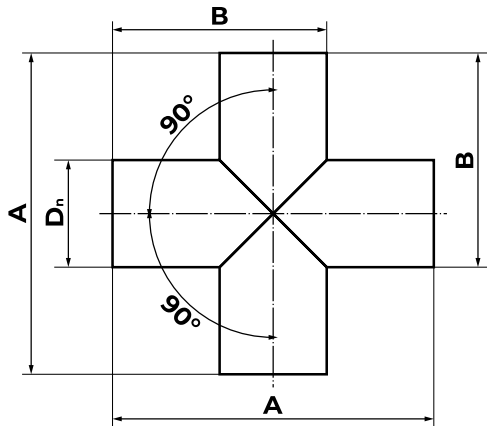
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм	B, мм	ΔB, мм
63	363	±20	213	±10
75	375	±20	225	±10
90	430	±20	260	±10
110	450	±20	280	±10
125	465	±20	295	±10
140	480	±40	310	±20
160	540	±40	350	±20
180	560	±40	370	±20
200	580	±40	390	±20
225	625	±40	425	±20
250	690	±60	470	±30
280	740	±60	510	±30
315	775	±60	545	±30
355	835	±60	595	±30
400	900	±60	650	±30
450	950	±80	700	±40
500	1020	±80	760	±40
560	1080	±80	820	±40
630	1190	±80	910	±40
710	1710	±100	1210	±50
800	1900	±100	1350	±50
900	2100	±100	1500	±50
1000	2300	±100	1650	±50
1200	2600	±100	1900	±50

**КРЕСТОВИНА СВАРНОЙ РАВНОПРОХОДНЫЙ**

Пример условного обозначения:

ПЭ100 Тройник 90° св. равн.800 SDR 21 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



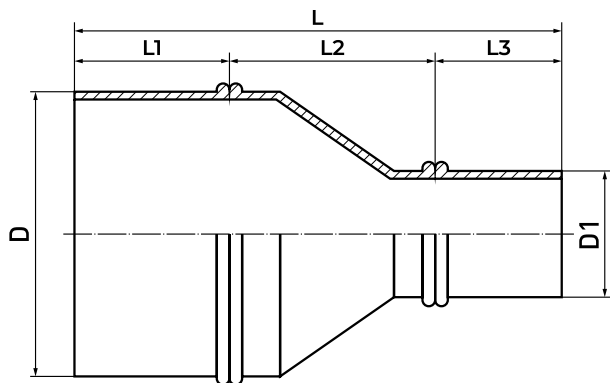
Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
63; 75; 90	9; 11; 13,6
110; 125; 140; 160	9; 11; 13,6; 17; 21
180; 200; 225; 280; 315; 355; 400; 450; 500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
560; 630; 710; 800; 900	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33
1000	11; 13,6; 17; 21; 26; 33; 41
1200	13,6; 17; 21; 26; 33; 41

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм	A, мм	ΔA, мм	B, мм	ΔB, мм
63	363	±20	213	±10
75	375	±20	225	±10
90	430	±20	260	±10
110	450	±20	280	±10
125	465	±20	295	±10
140	480	±40	310	±20
160	540	±40	350	±20
180	560	±40	370	±20
200	580	±40	390	±20
225	625	±40	425	±20
250	690	±60	470	±30
280	740	±60	510	±30
315	775	±60	545	±30
355	835	±60	595	±30
400	900	±60	650	±30
450	950	±80	700	±40
500	1020	±80	760	±40
560	1080	±80	820	±40
630	1190	±80	910	±40
710	1710	±100	1210	±50
800	1900	±100	1350	±50
900	2100	±100	1500	±50
1000	2300	±100	1650	±50
1200	2600	±100	1900	±50

## ТРОЙНИК 90° СВАРНОЙ РАВНОПРОХОДНЫЙ

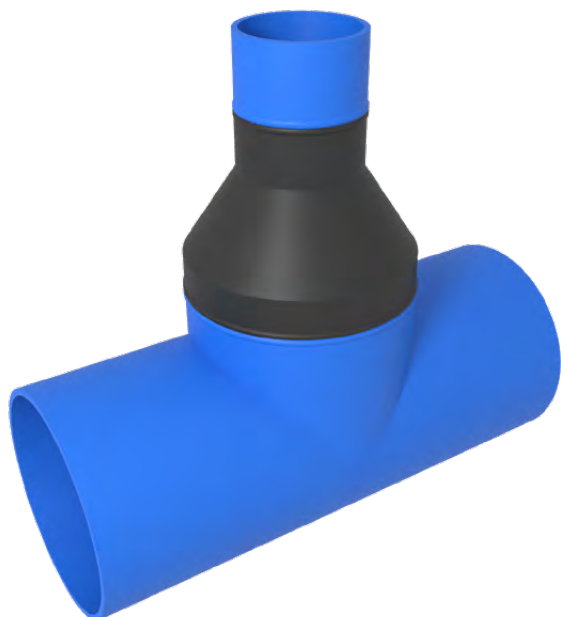
Пример условного обозначения:

ПЭ100 Тройник 90° св. равн.800 SDR 21 ПИТ. ТУ 22.21.29-005-15531453-2017



Номинальный диаметр, мм	Доступный SDR
225×315; 315×400; 400×500	9; 11; 13,6; 17; 21; 26
630×710; 710×800; 800×900; 900×1000	9; 11; 13,6; 17; 21; 26; 33

Номинальный диаметр трубы Dтр, мм		L, мм	ΔL, мм	L2, мм	ΔL2, мм	L3, мм	ΔL3, мм	A, мм	B, мм
D	D1								
315	225	520	±60	200	±40	120	±20	30	30
400	315	720	±60	300	±40	120	±20	30	40
500	400	820	±60	350	±40	120	±20	30	40
630	500	925	±80	400	±50	125	±30	30	35
710	630	1120	±80	500	±50	120	±30	40	40
800	710	1325	±80	600	±50	125	±30	40	50
900	800	1525	±80	700	±50	125	±30	40	50
1000	900	1730	±100	800	±60	130	±40	35	60



## СБОРНЫЕ СВАРНЫЕ ДЕТАЛИ СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

Сборные сварные детали изготавливаются методом сварки встык 2-х и более соединительных деталей на основании технического задания заказчика

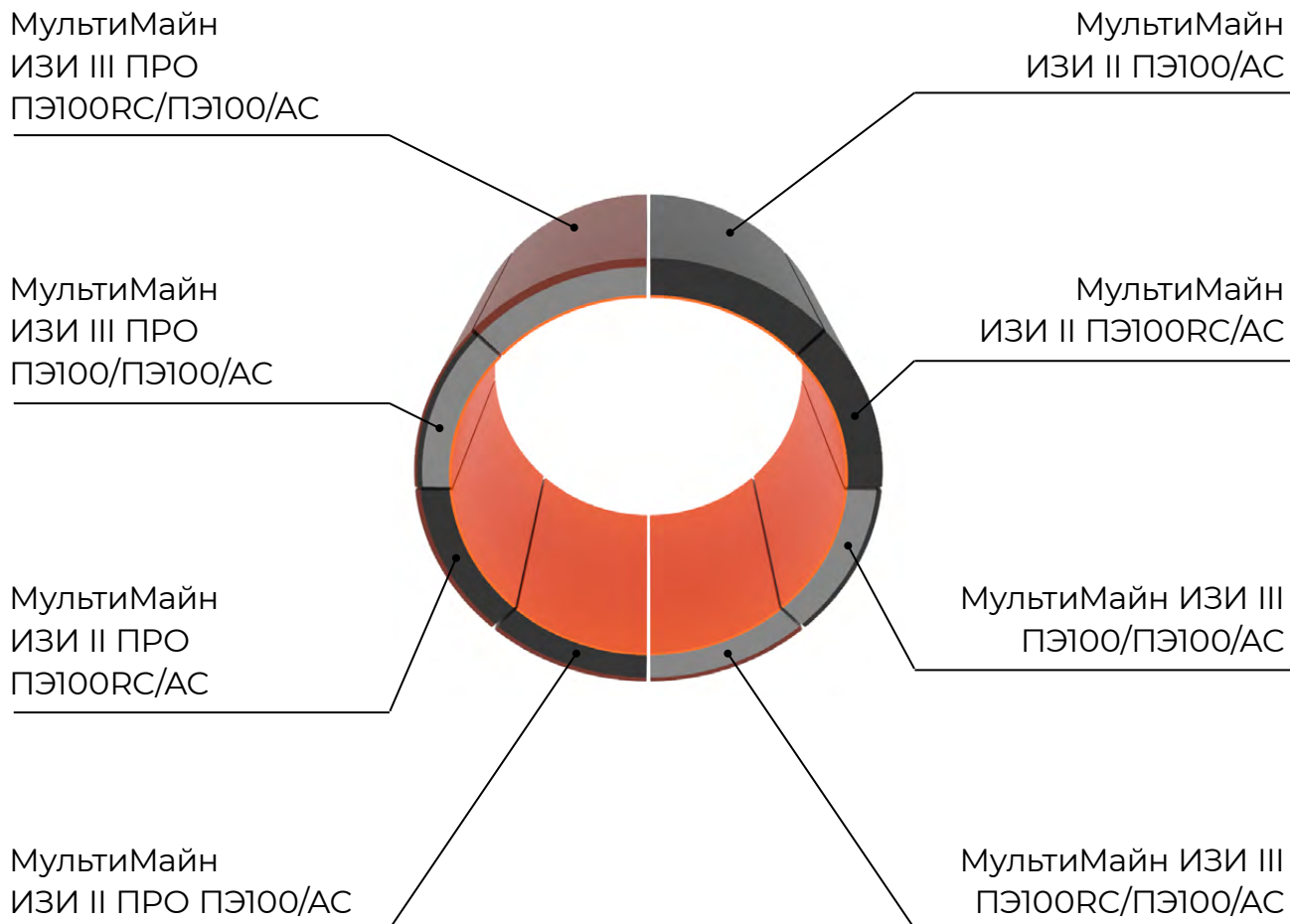
## 3. МУЛЬТИМАЙН ИЗЗИ



Группа компаний «РГК» предлагает высококачественные трубы для напорной канализации с внутренним абразивостойким слоем. Трубы серии Мультимайн Иззи производятся по ТУ 22.21.21-013-15531453-2019.

Скачать сертификаты можно в разделе «Загрузки» на нашем сайте [rem-gas.ru](http://rem-gas.ru) (или воспользуйтесь QR кодом).

### ТРУБЫ РГК ДЛЯ СЕТЕЙ НАПОРНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ С ВНУТРЕННИМ АБРАЗИВОСТОЙКИМ СЛОЕМ



## ТРУБЫ ДЛЯ СЕТЕЙ НАПОРНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СП

Согласно п. 5.1.5 СП399.1325800.2018:

Для сточных вод с концентрацией взвешенных веществ свыше 4000 мг/л (СП 32.13330.2012, пункт 7.6.2) целесообразно применять трубы, внутренняя поверхность которых имеет повышенную стойкость к гидроабразивному износу. Срок службы таких труб определяется предприятием-изготовителем в соответствии с испытаниями данных труб.

**РЕАЛЬНОЕ содержание взвешенных частиц с высокой (IV и V класса по Барону-Кузнецову) абразивностью значительно превышает нормативные значения:**

Хозяйственно-бытовой сток	110 мг/литр – жилая застройка. Хозяйственно-бытовой сток общественных зданий и торговых центров по своему составу близок к талому стоку.
Дождевой сток	650-1000 мг/литр + Инфильтрованный с грунтовыми водами песок + неспецифический мусор + загрязнения со строительных площадок
Талый сток	1000-4000 мг/литр + фрикционная составляющая противогололедных реагентов (более 50% применяемых в РФ ПГР содержат мраморную или гранитную крошку, песок) + тенденция к увеличению доли фрикционной составляющей

Для строительства сетей напорной канализации рекомендуется применять трубы РГК с внутренним абразивостойким слоем — трубы Мультилайн Изи.



### 3.1. ТРУБЫ ДЛЯ НАПОРНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ МУЛЬТИМАЙН ИЗИ

#### **Толщина внутреннего абразивостойкого слоя – 5%**

Это позволяет гарантированно транспортировать сток с содержанием высокоабразивных частиц в концентрации 6000 мг/л на протяжении более 100 лет.



#### **РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ:**

Напорные участки системы хозяйственно-бытовой канализации на сетях с высокой степенью износа или с общественными, административными, производственными и торговыми зданиями в канализируемом бассейне.

Напорные участки дождевой канализации в плотной городской застройке, дождевая канализация вдоль дорог с высокой интенсивностью дорожного движения или во вновь застраиваемых районах.



# ТЕХНОЛОГИИ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ ДЛЯ БОЛЬШЕГО СРОКА СЛУЖБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ

## 3.2. ТРУБЫ С ВНУТРЕННИМ АБРАЗИВОСТОЙКИМ СЛОЕМ РГК АС

Испытания труб с абразивостойким слоем методом Дармштадта	
<p>Состав состава взвеси, в соответствии с регламентом по методу Дармштадта (Киршмера) в соответствии с ГОСТ Р 55877-2013</p>	
<p>Продолжительность испытаний — 43 дня, за это время установка произвела 1365568 циклов, что соответствует пробегу потока взвеси 13 655,68 км, или 1 году эксплуатации пульпопровода (или 300 годам эксплуатации ливневой канализации, транспортирующей дождевой сток с содержанием взвешенных веществ 1000 мг/литр).</p>	
Трубы	Толщина стенки ДО и ПОСЛЕ испытания
<p>ПЭ100 (стерлось 10% от толщины стенки)</p>	
<p>ПЭ100RC (стерлось 10% от толщины стенки)</p>	
<p>Труба с абразивостойким слоем (стерлось 5% абразивостойкого слоя или 0,5% от общей толщины стенки)</p>	

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТРУБ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ПРОКЛАДКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

	МультиМайн ИзИ II ПЭ100/АС	МультиМайн ИзИ II ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИзИ III ПЭ100/ПЭ100/АС	МультиМайн ИзИ III ПЭ100RC/ПЭ100/АС	МультиМайн ИзИ II ПРО ПЭ100/АС	МультиМайн ИзИ II ПРО ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИзИ III ПРО ПЭ100/ПЭ100/АС	МультиМайн ИзИ III ПРО ПЭ100RC/ПЭ100/АС
Укладка открытым способом в глинистые и песчаные грунты с подготовкой песчаного основания	●	●	●	●	●	●	●	●
Укладка открытым способом в глинистые грунты без подготовки песчаного основания		●				●		
Укладка открытым способом в гравелистые, скалистые, замусоренные грунты, укладка в условиях плотной городской застройки на песчаное основание (есть риск точечных нагрузок на трубу)		●				●		
Укладка методом горизонтально направленного бурения в грунтах, не содержащих твердых включений (нет риска точечных нагрузок)		●		●	●	●	●	●
Укладка методом горизонтально направленного бурения в условиях плотной городской застройки и в грунтах, содержащих твердые включения (есть риск повреждения наружного слоя во время монтажа, есть риск возникновения точечных нагрузок на трубу во время эксплуатации).		●				●		
Укладка методом «протаскивания» в старый трубопровод						●		
Необходимость визуального контроля качества			●				●	
Устойчивость к сверхнормативному содержанию абразивных веществ в стоке		●	●	●	●	●	●	●

---

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ,

внутренняя поверхность которых контактирует с высокоабразивным стоком, может быть изготовлена с внутренним абразивостойким слоем. Ассортимент соединительных элементов см. на стр. 12–22 настоящего каталога.



## 3.3. СОРТАМЕНТ ТРУБ РГК МУЛЬТИМАЙН ИЗИ SDR 9

Диаметр	Толщина стенки, мм	Стандартная длина, м	МультиМайн ИзИ II ПЭ100(Ч)/АС	МультиМайн ИзИ II ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИзИ III ПЭ100(Ч)/ПЭ100(Н)/АС	МультиМайн ИзИ III ПЭ100RC/ПЭ100(Ч)/АС	МультиМайн ИзИ II ПРО ПЭ100(Ч)/АС	МультиМайн ИзИ II ПРО ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИзИ III ПРО ПЭ100(Ч)/ПЭ100(Н)/АС	МультиМайн ИзИ III ПРО ПЭ100RC/ПЭ100(Ч)/АС
<b>SDR 9</b>										
<b>Вес 1 п.м., кг</b>										
63	7,1	100/200	1,25	1,25	1,25	1,25	1,45	1,45	1,45	1,45
75	8,4	100/200	1,76	1,76	1,76	1,76	2	2	2	2
90	10,1	100/200	2,54	2,54	2,54	2,54	2,84	2,84	2,84	2,84
110	12,3	13/100	3,78	3,78	3,78	3,78	4,17	4,17	4,17	4,17
125	14	дек.13	4,87	4,87	4,87	4,87	5,36	5,36	5,36	5,36
140	15,7	дек.13	6,12	6,12	6,12	6,12	6,71	6,71	6,71	6,71
160	17,9	дек.13	7,97	7,97	7,97	7,97	8,64	8,64	8,64	8,64
180	20,1	дек.13	10,1	10,1	10,1	10,1	10,85	10,85	10,85	10,85
200	22,4	дек.13	12,5	12,5	12,5	12,5	13,36	13,36	13,36	13,36
225	25,2	дек.13	15,8	15,8	15,8	15,8	16,84	16,84	16,84	16,84
250	27,9	дек.13	19,4	19,4	19,4	19,4	20,7	20,7	20,7	20,7
280	31,3	дек.13	24,4	24,4	24,4	24,4	25,9	25,9	25,9	25,9
315	35,2	дек.13	30,8	30,8	30,8	30,8	32,58	32,58	32,58	32,58
355	39,7	дек.13	39,2	39,2	39,2	39,2	41,31	41,31	41,31	41,31
400	44,7	дек.13	49,7	49,7	49,7	49,7	52,31	52,31	52,31	52,31
450	50,3	дек.13	62,9	62,9	62,9	62,9	66,04	66,04	66,04	66,04
500	55,8	дек.13	77,5	77,5	77,5	77,5	81,21	81,21	81,21	81,21
560	62,5	дек.13	97,3	97,3	97,3	97,3	101,79	101,79	101,79	101,79
630	70,3	дек.13	123	123	123	123	128,62	128,62	128,62	128,62

## СОРТАМЕНТ ТРУБ РГК МУЛЬТИМАЙН ИЗИ SDR 11

Диаметр	Толщина стенки, мм	Стандартная длина, м	МультиМайн ИЗИ II ПЭ100(Ч)/АС	МультиМайн ИЗИ II ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИЗИ III ПЭ100(Ч)/ПЭ100(Н)/АС	МультиМайн ИЗИ III ПЭ100RC/ПЭ100(Ч)/АС	МультиМайн ИЗИ II ПРО ПЭ100(Ч)/АС	МультиМайн ИЗИ II ПРО ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИЗИ III ПРО ПЭ100(Ч)/ПЭ100(Н)/АС	МультиМайн ИЗИ III ПРО ПЭ100RC/ПЭ100(Ч)/АС
<b>SDR 11</b>										
<b>Вес 1 п.м., кг</b>										
63	5,8	100/200	1,05	1,05	1,05	1,05	1,25	1,25	1,25	1,25
75	6,8	100/200	1,46	1,46	1,46	1,46	1,7	1,7	1,7	1,7
90	8,2	100/200	2,12	2,12	2,12	2,12	2,42	2,42	2,42	2,42
110	10	13/100	3,14	3,14	3,14	3,14	3,53	3,53	3,53	3,53
125	11,4	дек.13	4,08	4,08	4,08	4,08	4,57	4,57	4,57	4,57
140	12,7	дек.13	5,08	5,08	5,08	5,08	5,67	5,67	5,67	5,67
160	14,6	дек.13	6,67	6,67	6,67	6,67	7,34	7,34	7,34	7,34
180	16,4	дек.13	8,43	8,43	8,43	8,43	9,18	9,18	9,18	9,18
200	18,2	дек.13	10,4	10,4	10,4	10,4	11,26	11,26	11,26	11,26
225	20,5	дек.13	13,2	13,2	13,2	13,2	14,24	14,24	14,24	14,24
250	22,7	дек.13	16,2	16,2	16,2	16,2	17,5	17,5	17,5	17,5
280	25,4	дек.13	20,3	20,3	20,3	20,3	21,8	21,8	21,8	21,8
315	28,6	дек.13	25,7	25,7	25,7	25,7	27,48	27,48	27,48	27,48
355	32,2	дек.13	32,6	32,6	32,6	32,6	34,71	34,71	34,71	34,71
400	36,3	дек.13	41,4	41,4	41,4	41,4	44,01	44,01	44,01	44,01
450	40,9	дек.13	52,4	52,4	52,4	52,4	55,54	55,54	55,54	55,54
500	45,4	дек.13	64,7	64,7	64,7	64,7	68,41	68,41	68,41	68,41
560	50,8	дек.13	81	81	81	81	85,49	85,49	85,49	85,49
630	57,2	дек.13	103	103	103	103	108,62	108,62	108,62	108,62
710	64,5	дек.13	131	131	131	131	139,46	139,46	139,46	139,46
800	72,6	дек.13	169	169	169	169	175,53	175,53	175,53	175,53
900	81,7	дек.13	210	210	210	210	-	-	-	-
1000	90,8	дек.13	259	259	259	259	-	-	-	-
1200	108,9	дек.13	1373	1373	1373	1373	-	-	-	-

## СОРТАМЕНТ ТРУБ РГК МУЛЬТИМАЙН ИЗИ SDR 17

Диаметр	Толщина стенки, мм	Стандартная длина, м	МультиМайн ИзИ II ПЭ100(ч)/АС	МультиМайн ИзИ II ПЭ100РС/АС	МультиМайн ИзИ III ПЭ100(ч)/ПЭ100(н)/АС	МультиМайн ИзИ III ПЭ100РС/ПЭ100(ч)/АС	МультиМайн ИзИ II ПРО ПЭ100(ч)/АС	МультиМайн ИзИ II ПРО ПЭ100РС/АС	МультиМайн ИзИ III ПРО ПЭ100(ч)/ПЭ100(н)/АС	МультиМайн ИзИ III ПРО ПЭ100РС/ПЭ100(ч)/АС
<b>SDR 17</b>										
<b>Вес 1 п.м., кг</b>										
63	3,8	100/200	0,72	0,72	0,72	0,72	0,92	0,92	0,92	0,92
75	4,5	100/200	1,01	1,01	1,01	1,01	1,25	1,25	1,25	1,25
90	5,4	100/200	1,45	1,45	1,45	1,45	1,75	1,75	1,75	1,75
110	6,6	13/100	2,16	2,16	2,16	2,16	2,55	2,55	2,55	2,55
125	7,4	дек.13	2,75	2,75	2,75	2,75	3,24	3,24	3,24	3,24
140	8,3	дек.13	3,46	3,46	3,46	3,46	4,05	4,05	4,05	4,05
160	9,5	дек.13	4,51	4,51	4,51	4,51	5,18	5,18	5,18	5,18
180	10,7	дек.13	5,71	5,71	5,71	5,71	6,46	6,46	6,46	6,46
200	11,9	дек.13	7,04	7,04	7,04	7,04	7,9	7,9	7,9	7,9
225	13,4	дек.13	8,94	8,94	8,94	8,94	9,98	9,98	9,98	9,98
250	14,8	дек.13	11	11	11	11	12,3	12,3	12,3	12,3
280	16,6	дек.13	13,8	13,8	13,8	13,8	15,3	15,3	15,3	15,3
315	18,7	дек.13	17,4	17,4	17,4	17,4	19,18	19,18	19,18	19,18
355	21,1	дек.13	22,2	22,2	22,2	22,2	24,31	24,31	24,31	24,31
400	23,7	дек.13	28	28	28	28	30,61	30,61	30,61	30,61
450	26,7	дек.13	35,5	35,5	35,5	35,5	38,64	38,64	38,64	38,64
500	29,7	дек.13	43,9	43,9	43,9	43,9	47,61	47,61	47,61	47,61
560	33,2	дек.13	55	55	55	55	59,49	59,49	59,49	59,49
630	37,4	дек.13	69,6	69,6	69,6	69,6	75,22	75,22	75,22	75,22
710	42,1	дек.13	88,4	88,4	88,4	88,4	96,86	96,86	96,86	96,86
800	47,4	дек.13	112	112	112	112	121,53	121,53	121,53	121,53
900	53,3	дек.13	142	142	142	142	-	-	-	-
1000	59,3	дек.13	175	175	175	175	-	-	-	-
1200	71,1	дек.13	252	252	252	252	-	-	-	-

## СОРТАМЕНТ ТРУБ РГК МУЛЬТИМАЙН ИЗИ SDR 21

Диаметр	Толщина стенки, мм	Стандартная длина, м	МультиМайн ИЗИ II ПЭ100(ч)/АС	МультиМайн ИЗИ II ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИЗИ III ПЭ100(ч)/ПЭ100(н)/АС	МультиМайн ИЗИ III ПЭ100RC/ПЭ100(ч)/АС	МультиМайн ИЗИ II ПРО ПЭ100(ч)/АС	МультиМайн ИЗИ II ПРО ПЭ100RC/АС	МультиМайн ИЗИ III ПРО ПЭ100(ч)/ПЭ100(н)/АС	МультиМайн ИЗИ III ПРО ПЭ100RC/ПЭ100(ч)/АС
<b>SDR 21</b>										
<b>Вес 1 п.м., кг</b>										
160	7,7	дек.13	3,71	3,71	3,71	3,71	4,38	4,38	4,38	4,38
225	10,8	дек.13	7,29	7,29	7,29	7,29	8,33	8,33	8,33	8,33
250	11,9	дек.13	8,92	8,92	8,92	8,92	10,22	10,22	10,22	10,22
280	13,4	дек.13	11,3	11,3	11,3	11,3	12,8	12,8	12,8	12,8
315	15	дек.13	14,2	14,2	14,2	14,2	15,98	15,98	15,98	15,98
355	16,9	дек.13	18	18	18	18	20,11	20,11	20,11	20,11
400	19,1	дек.13	22,9	22,9	22,9	22,9	25,51	25,51	25,51	25,51
450	21,5	дек.13	29	29	29	29	32,14	32,14	32,14	32,14
500	23,9	дек.13	35,8	35,8	35,8	35,8	39,51	39,51	39,51	39,51
560	26,7	дек.13	44,8	44,8	44,8	44,8	49,29	49,29	49,29	49,29
630	30	дек.13	56,5	56,5	56,5	56,5	62,12	62,12	62,12	62,12
710	33,9	дек.13	72,1	72,1	72,1	72,1	80,56	80,56	80,56	80,56
800	38,1	дек.13	91,4	91,4	91,4	91,4	100,93	100,93	100,93	100,93
900	42,9	дек.13	116	116	116	116	-	-	-	-
1000	47,7	дек.13	143	143	143	143	-	-	-	-
1200	57,2	дек.13	206	206	206	206	-	-	-	-
1400	66,7	дек.13	280	280	280	280	-	-	-	-



## ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Ед. изм.	Завод изготовитель
<b>МультиМайн ИЗИ II ПЭ100/АС</b>					
<p>Двухслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем. Наружный слой (95%) — полиэтилен ПЭ100, внутренний слой – абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя — черный с коричневыми полосами, цвет внутреннего слоя — оранжевый</p>					
1	Труба МультиМайн ИЗИ II ПЭ100/АС SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-013-15531453-2019		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>МультиМайн ИЗИ II ПЭ100RC/АС</b>					
<p>Двухслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем. Наружный слой (95%) — устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC, внутренний слой — абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя — черный с коричневыми полосами, цвет внутреннего слоя — оранжевый</p>					
1	Труба МультиМайн ИЗИ II ПЭ100RC/АС SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>МультиМайн ИЗИ III</b>					
<p>Трехслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем. Наружный слой (10%) — полиэтилен ПЭ100, средний слой (85%) — неокрашенного полиэтилен ПЭ100, внутренний слой (5%) — абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя — черный с коричневыми полосами, цвет среднего слоя — естественный цвет неокрашенного полиэтилена, цвет внутреннего слоя — оранжевый</p>					
1	Труба МультиМайн ИЗИ III ПЭ100/ПЭ100/АС SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700



Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обоз-е док-а, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Ед. изм.	Завод изготовитель
<b>МультиМайн ИЗИ III RC</b>					
Трехслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем. Наружный слой (10%) — устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC, средний слой (85%) — Полиэтилен ПЭ100, внутренний слой (5%) — абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя – коричневый, цвет среднего слоя — черный, цвет внутреннего слоя — оранжевый.					
1	Труба Мульти-Майн ИЗИ III RC SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-013-15531453-2019		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>МультиМайн ИЗИ II ПРО ПЭ100RC/AC</b>					
Двухслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем в защитной оболочке из минералонаполненного полипропилена. Наружный слой (95%) — полиэтилен ПЭ100, внутренний слой — абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя — черный с коричневыми полосами, цвет внутреннего слоя — оранжевый. Цвет оболочки — коричневый.					
1	Труба Мульти-Майн ИЗИ II ПРО ПЭ100/AC SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>МультиМайн ИЗИ II ПРО RC</b>					
Двухслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем в защитной оболочке из минералонаполненного полипропилена. Наружный слой (95%) — устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC, внутренний слой — абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя — черный с коричневыми полосами, цвет внутреннего слоя — оранжевый. Цвет оболочки — коричневый.					
1	Труба Мульти-Майн ИЗИ II ПРО RC ПЭ100RC/AC SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>МультиМайн ИЗИ III ПРО</b>					
Трехслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем в защитной оболочке из минералонаполненного полипропилена. Наружный слой (10%) — полиэтилен ПЭ100, средний слой (85%) — неокрашенный полиэтилен ПЭ100, внутренний слой (5%) — абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя — черный с коричневыми полосами, цвет среднего слоя — естественный цвет неокрашенного полиэтилена, цвет внутреннего слоя — оранжевый. Цвет оболочки — коричневый.					
1	Труба Мульти-Майн ИЗИ III ПРО ПЭ100/ПЭ100/AC SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-013-15531453-2019		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Ед. изм.	Завод изготовитель
<b>МультиМайн ИЗИ III ПРО РС</b>					
<p>Трехслойная полиэтиленовая труба для сетей напорной канализации с устойчивым к абразивному износу внутренним слоем в защитной оболочке из минералонаполненного полипропилена. Наружный слой (10%) — устойчивый к образованию трещин полиэтилен ПЭ100RC, средний слой (85%) — Полиэтилен ПЭ100, внутренний слой (5%) — абразивостойкий компаунд. Цвет наружного слоя — коричневый, цвет среднего слоя — черный, цвет внутреннего слоя — оранжевый. Цвет оболочки — коричневый.</p>					
1	Труба Мульти-Майн ИЗИ III ПРО РС ПЭ100RC/ ПЭ100/AC SDR 17 110x6,6	ТУ 22.21.21-006-15531453-2018		м	

### ТОЛЩИНА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ЗАЩИТНОГО СЛОЯ (ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКИ) «ПРО»

Диаметр трубы, мм	Толщина защитного слоя, мм
110	1
125	1,1
140	1,1
160	1,2
180	1,2
200	1,3
225	1,4
250	1,5
280	1,5
315	1,5
355	1,5
400	1,7
450	2
500	2
560	2,2
630	2,5
710	3
800	3

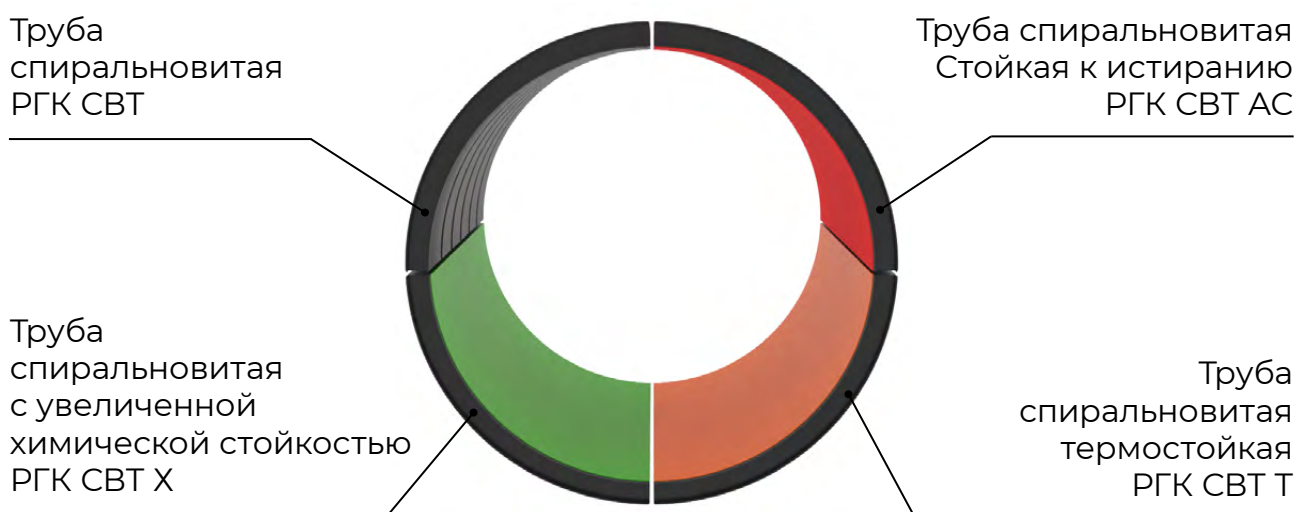
## 4. СПИРАЛЬНОВИТЫЕ



Группа компаний «РГК» предлагает высококачественные спиральновитые трубы. Трубы РГК СВТ производятся по ТУ 22.21.29-024-15531453-2023 и соответствуют ГОСТ 54475-2011.

Скачать сертификаты можно в разделе «Загрузки» на нашем сайте [rgk-group.ru](http://rgk-group.ru) (или воспользуйтесь QR кодом).

### СПИРАЛЬНОВИТЫЕ ТРУБЫ РГК ДЛЯ СЕТЕЙ САМОТЕЧНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ



#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Трубы РГК СВТ** – спирально-витые трубы с продольными полыми секциями (тип А1 по ГОСТ 54475-2011).

**Трубы РГК СВТ-АС** – спирально-витые трубы с внутренним абразивостойким слоем (см. стр. 36 каталога).

**Трубы РГК СВТ-Т** – спирально-витые трубы с внутренним слоем, устойчивым к высоким температурам. (Рабочая температура стока до 65 °С)

**Трубы РГК СВТ-Х** – спирально-витые трубы с внутренним слоем, устойчивым к воздействию неспецифических химических соединений.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБ РГК

- Сети хозяйственно-бытовой и дождевой канализации
- Мелиорация сельскохозяйственных земель
- Производственная канализация
- Санация трубопроводов (в том числе без остановки сети).

### ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБ РГК СВТ ПЕРЕД ТРУБАМИ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Параметр	СВТ РГК	Стеклопластик	Железобетон
Стойкость к гидроабразивному износу	Самая высокая	Высокая	Низкая
Стойкость к электрохимической коррозии	Высокая	Высокая	Низкая
Стойкость к газовой коррозии	Высокая	Высокая	Низкая
Устойчивость к деформации грунта	Высокая	Низкая	Самая высокая
Возможность применения в районах с сейсмической активностью до 9 баллов	Да	Нет	Нет
Гидравлические характеристики	Самые высокие	Высокие	Низкие
Склонность к заиливанию (Необходимость в прочистке сети при одинаковых условиях эксплуатации)	Самая низкая	Низкая	Высокая
Скорость и простота монтажа	Высокая	Средняя	Низкая
Стоимость транспортировки и монтажа	Низкая	Средняя	Высокая
Требования к квалификации монтажников	Низкие	Высокие	Низкие
Герметичность сети	Высокая	Высокая	Низкая

## 4.1. СОРТАМЕНТ СПИРАЛЬНОВИТЫХ ТРУБ

Наименование	Внутренний диаметр ID (мм)	Рабочая длина	SN2		SN4		SN6	
			Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п	Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п	Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п
			(мм)	(кг)	(мм)	(кг)	(мм)	(кг)
Труба ПЭ РГК СВТ ID1000	1000	13	1088	38,58	1112	42,2	1112	42,2
Труба ПЭ РГК СВТ ID1100	1100	13	1200	39,79	1212	66,32	1212	66,32
Труба ПЭ РГК СВТ ID1200	1200	13	1312	50,64	1324	79,58	1324	79,58
Труба ПЭ РГК СВТ ID1300	1300	13	1412	62,7	1436	86,21	1436	86,21
Труба ПЭ РГК СВТ ID1400	1400	13	1524	75,96	1550	101,28	1550	101,28
Труба ПЭ РГК СВТ ID1500	1500	13	1636	90,43	1666	99,48	1666	99,48
Труба ПЭ РГК СВТ ID1600	1600	13	1736	115,75	1766	135,05	1766	135,05
Труба ПЭ РГК СВТ ID1700	1700	13	1850	122,99	1876	163,98	1876	163,98
Труба ПЭ РГК СВТ ID1800	1800	13	1966	108,52	1976	195,33	1976	195,33
Труба ПЭ РГК СВТ ID2000	2000	13	2190	120,58	2210	217,04	2210	217,04
Труба ПЭ РГК СВТ ID2200	2200	13	2390	212,21	2430	265,27	2430	265,27
Труба ПЭ РГК СВТ ID2400	2400	13	2610	231,51	2642	332,79	2642	332,79
Труба ПЭ РГК СВТ ID2600	2600	13						
Труба ПЭ РГК СВТ ID3000	3000	13						

## ОБРАЗЕЦ ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обоз-е док-а, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Ед. изм.	Завод изготовитель
<b>Труба ПЭ РГК СВТ</b>					
	Полиэтиленовая спирально-витая труба для сетей самотечной канализации.				
1	Труба ПЭ РГК СВТ ID2000 SN16	ТУ 22.21.29-024-15531453-2023		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>Труба ПЭ РГК СВТ АС</b>					
	Полиэтиленовая спирально-витая труба для сетей самотечной канализации с внутренним абразивостойким слоем.				
1	Труба ПЭ РГК СВТ АС ID2000 SN16	ТУ 22.21.29-024-15531453-2023		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700

## РГК СВТ, РГК СВТ АС, РГК СВТ Т И РГК СВТ Х

SN8		SN10		SN12		SN14		SN16	
Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п	Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п	Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п	Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п	Нар. диаметр OD	Масса 1 м/п
(мм)	(кг)	(мм)	(кг)	(мм)	(кг)	(мм)	(кг)	(мм)	(кг)
1124	81,99	1124	81,99	1162	78,37	1162	78,37	1176	84,4
1250	79,58	1250	79,58	1276	92,84	1276	92,84	1290	106,11
1362	94,05	1362	94,05	1390	115,75	1390	115,75	1410	130,22
1476	109,72	1476	109,72	1490	156,75	1490	156,75	1530	141,07
1590	135,05	1590	135,05	1610	168,81	1610	168,81	1642	168,81
1690	171,82	1690	171,82	1730	180,86	1730	180,86	1764	198,95
1810	173,63	1810	173,63	1842	221,86	1842	221,86	1888	212,21
1930	204,98	1930	204,98	1964	225,48	1964	225,48	2010	245,98
2030	238,74	2030	238,74	2088	238,74	2088	238,74	2110	282,15
2264	289,38	2264	289,38	2310	313,5	2310	313,5	2330	385,84
2488	344,85	2488	344,85	2530	424,43	2530	424,43	2576	450,95
2710	419,6	2710	419,6	2776	463,01	2776	463,01	2812	520,89

\* Трубы, выделенные серым цветом, не входят в складскую программу и производятся по согласованию с заказчиком.

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обоз-е док-а, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Ед. изм.	Завод изготовитель
<b>Труба ПЭ РГК СВТ Т</b>					
Полиэтиленовая спирально-витая труба для сетей самотечной канализации с внутренним термостойким слоем.					
1	Труба ПЭ РГК СВТ Т ID2000 SN16	ТУ 22.21.29-024-15531453-2023		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700
<b>Труба ПЭ РГК СВТ Х</b>					
Полиэтиленовая спирально-витая труба для сетей самотечной канализации с внутренним химически устойчивым слоем.					
1	Труба ПЭ РГК СВТ Х ID2000 SN16	ТУ 22.21.29-024-15531453-2023		м	ООО «РГК», г. Казань, +7 (843) 5-900-700

## 4.2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1000

h/d	0,0005		0,0006		0,0007		0,0008		0,0009		0,001		0,0011	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	2,74	0,19	3,08	0,22	3,4	0,24	3,69	0,26	3,97	0,28	4,24	0,3	4,49	0,32
0,1	12,52	0,32	14,03	0,35	15,45	0,39	16,76	0,42	18	0,45	19,17	0,48	20,3	0,51
0,15	29,99	0,42	33,54	0,47	36,88	0,51	39,97	0,56	42,88	0,6	45,62	0,64	48,26	0,67
0,2	55,08	0,51	61,54	0,57	67,6	0,62	73,2	0,67	78,48	0,72	83,45	0,77	88,23	0,81
0,25	87,45	0,59	97,62	0,66	107,16	0,72	115,96	0,78	124,26	0,83	132,06	0,89	139,57	0,94
0,3	126,47	0,66	141,07	0,73	154,76	0,8	167,39	0,87	179,3	0,93	190,5	0,99	201,26	1,05
0,35	171,4	0,72	191,08	0,8	209,53	0,88	226,54	0,95	242,58	1,02	257,65	1,08	272,14	1,14
0,4	221,34	0,78	246,65	0,87	270,36	0,95	292,21	1,03	312,82	1,1	332,18	1,17	350,79	1,23
0,45	275,33	0,83	306,69	0,92	336,06	1,01	363,14	1,09	388,66	1,17	412,63	1,24	435,67	1,31
0,5	332,24	0,87	369,96	0,97	405,29	1,06	437,84	1,15	468,53	1,23	497,35	1,31	525,04	1,38
0,55	390,9	0,91	435,17	1,01	476,62	1,11	514,81	1,2	550,81	1,28	584,61	1,36	617,08	1,44
0,6	449,87	0,94	500,7	1,05	548,3	1,15	592,16	1,24	633,48	1,33	672,28	1,41	709,56	1,49
0,65	507,94	0,97	565,24	1,08	618,89	1,18	668,31	1,27	714,88	1,36	758,59	1,45	800,6	1,53
0,7	563,37	0,99	626,85	1,1	686,27	1,2	741,01	1,3	792,59	1,39	841	1,48	887,52	1,56
0,75	614,54	1	683,73	1,12	748,49	1,22	808,14	1,32	864,35	1,41	917,11	1,5	967,8	1,58
0,8	659,17	1,01	733,35	1,12	802,79	1,23	866,75	1,33	927,01	1,42	983,58	1,5	1037,92	1,59
0,85	694,75	1,01	772,94	1,12	846,14	1,23	913,56	1,32	977,09	1,42	1036,72	1,5	1094	1,58
0,9	717,51	0,99	798,33	1,11	873,99	1,21	943,68	1,31	1009,35	1,4	1070,99	1,48	1130,21	1,56
0,95	721,41	0,96	802,81	1,07	879,03	1,18	949,24	1,27	1015,4	1,36	1077,51	1,44	1137,18	1,52
1	664,48	0,87	739,92	0,97	810,57	1,06	875,69	1,15	937,06	1,23	994,69	1,31	1050,08	1,38

h/d	0,0012		0,0013		0,0014		0,0015		0,0016		0,0017		0,0018	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	4,73	0,33	4,97	0,35	5,2	0,36	5,41	0,38	5,63	0,39	5,83	0,41	6,03	0,42
0,1	21,36	0,54	22,4	0,56	23,39	0,59	24,34	0,61	25,28	0,64	26,19	0,66	27,06	0,68
0,15	50,76	0,71	53,19	0,74	55,52	0,77	57,74	0,81	59,93	0,84	62,05	0,87	64,1	0,89
0,2	92,75	0,86	97,16	0,9	101,37	0,93	105,39	0,97	109,34	1,01	113,18	1,04	116,88	1,08
0,25	146,68	0,98	153,59	1,03	160,2	1,08	166,51	1,12	172,72	1,16	178,72	1,2	184,53	1,24
0,3	211,45	1,1	221,35	1,15	230,83	1,2	239,86	1,25	248,76	1,29	257,36	1,34	265,68	1,38
0,35	285,86	1,2	299,18	1,26	311,92	1,31	324,08	1,36	336,04	1,41	347,62	1,46	358,8	1,51
0,4	368,4	1,29	385,5	1,35	401,86	1,41	417,46	1,47	432,82	1,52	447,67	1,57	462,02	1,62
0,45	457,47	1,38	478,65	1,44	498,89	1,5	518,2	1,56	537,2	1,62	555,58	1,67	573,33	1,72
0,5	551,23	1,45	576,68	1,51	601,01	1,58	624,21	1,64	647,04	1,7	669,12	1,76	690,45	1,81
0,55	647,8	1,51	677,64	1,58	706,16	1,64	733,37	1,71	760,13	1,77	786,01	1,83	811,02	1,89
0,6	744,81	1,56	779,06	1,63	811,79	1,7	843,01	1,77	873,72	1,83	903,42	1,89	932,11	1,95
0,65	840,32	1,6	878,9	1,68	915,78	1,75	950,94	1,81	985,54	1,88	1019	1,94	1051,31	2,01
0,7	931,51	1,64	974,23	1,71	1015,06	1,78	1054	1,85	1092,31	1,92	1129,35	1,98	1165,13	2,05
0,75	1015,73	1,66	1062,28	1,73	1106,77	1,81	1149,2	1,87	1190,94	1,94	1231,3	2,01	1270,28	2,07
0,8	1089,31	1,67	1139,22	1,74	1186,92	1,82	1232,4	1,89	1277,15	1,95	1320,42	2,02	1362,21	2,08
0,85	1148,18	1,66	1200,79	1,74	1251,07	1,81	1299,02	1,88	1346,19	1,95	1391,8	2,02	1435,86	2,08
0,9	1186,21	1,64	1240,61	1,72	1292,59	1,79	1342,16	1,86	1390,93	1,93	1438,09	1,99	1483,64	2,05
0,95	1193,62	1,6	1248,44	1,67	1300,82	1,74	1350,79	1,81	1399,94	1,87	1447,47	1,94	1493,39	2
1	1102,47	1,45	1153,36	1,51	1202,01	1,58	1248,42	1,64	1294,07	1,7	1338,23	1,76	1380,89	1,81

h/d	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004	i=	0,0045
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	6,23	0,44	6,42	0,45	7,31	0,51	8,12	0,57	8,86	0,62	9,56	0,67	10,21	0,72
0,1	27,92	0,7	28,76	0,72	32,65	0,82	36,19	0,91	39,44	0,99	42,46	1,07	45,31	1,14
0,15	66,12	0,92	68,06	0,95	77,15	1,08	85,4	1,19	92,98	1,3	100,03	1,4	106,66	1,49
0,2	120,52	1,11	124,03	1,14	140,45	1,29	155,33	1,43	169	1,56	181,7	1,68	193,63	1,79
0,25	190,24	1,28	195,75	1,31	221,47	1,49	244,78	1,64	266,18	1,79	286,06	1,92	304,73	2,05
0,3	273,86	1,42	281,74	1,47	318,57	1,66	351,92	1,83	382,52	1,99	410,94	2,14	437,63	2,28
0,35	369,79	1,56	380,39	1,6	429,89	1,81	474,7	2	515,8	2,17	553,98	2,33	589,8	2,48
0,4	476,12	1,67	489,72	1,72	553,21	1,94	610,67	2,15	663,36	2,33	712,29	2,5	758,2	2,66
0,45	590,78	1,78	607,6	1,83	686,12	2,06	757,18	2,28	822,33	2,47	882,8	2,65	939,55	2,83
0,5	711,4	1,87	731,61	1,92	825,92	2,17	911,24	2,39	989,45	2,6	1062,05	2,79	1130,16	2,97
0,55	835,58	1,95	859,27	2	969,79	2,26	1069,77	2,49	1161,41	2,7	1246,46	2,9	1326,25	3,09
0,6	960,3	2,01	987,47	2,07	1114,27	2,33	1228,95	2,57	1334,06	2,79	1431,6	3	1523,09	3,19
0,65	1083,06	2,07	1113,67	2,12	1256,48	2,4	1385,63	2,64	1503,98	2,87	1613,81	3,08	1716,82	3,27
0,7	1200,28	2,11	1234,17	2,17	1392,26	2,44	1535,23	2,69	1666,24	2,92	1787,8	3,14	1901,81	3,34
0,75	1308,58	2,13	1345,5	2,19	1517,74	2,48	1673,49	2,73	1816,21	2,96	1948,63	3,18	2072,82	3,38
0,8	1403,27	2,15	1442,85	2,21	1627,49	2,49	1794,46	2,75	1947,44	2,98	2089,4	3,2	2222,52	3,4
0,85	1479,14	2,14	1520,86	2,2	1715,52	2,49	1891,53	2,74	2052,81	2,97	2202,45	3,19	2342,8	3,39
0,9	1528,39	2,12	1571,53	2,18	1772,8	2,45	1954,81	2,71	2121,58	2,94	2276,33	3,15	2421,47	3,35
0,95	1538,49	2,06	1581,98	2,12	1784,88	2,39	1968,39	2,63	2136,55	2,86	2292,6	3,07	2438,96	3,26
1	1422,81	1,87	1463,22	1,92	1651,83	2,17	1822,48	2,39	1978,9	2,6	2124,1	2,79	2260,32	2,97

h/d	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009	i=	0,01
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	10,83	0,76	11,42	0,8	11,98	0,84	13,05	0,92	14,04	0,99	14,97	1,05	15,85	1,11
0,1	48,01	1,21	50,56	1,27	53,02	1,34	57,63	1,45	61,91	1,56	65,93	1,66	69,74	1,76
0,15	112,93	1,58	118,88	1,66	124,57	1,74	135,3	1,89	145,23	2,03	154,55	2,16	163,38	2,28
0,2	204,92	1,89	215,63	1,99	225,88	2,08	245,17	2,26	263,03	2,42	279,79	2,58	295,63	2,73
0,25	322,38	2,16	339,12	2,28	355,16	2,38	385,3	2,59	413,2	2,77	439,37	2,95	464,12	3,12
0,3	462,86	2,41	486,78	2,53	509,69	2,65	552,73	2,87	592,57	3,08	629,93	3,28	665,25	3,46
0,35	623,67	2,62	655,78	2,76	686,52	2,89	744,27	3,13	797,71	3,36	847,82	3,57	895,18	3,77
0,4	801,6	2,82	842,73	2,96	882,11	3,1	956,08	3,36	1024,52	3,6	1088,67	3,82	1149,31	4,04
0,45	993,18	2,99	1044,01	3,14	1092,66	3,29	1184,05	3,56	1268,58	3,81	1347,82	4,05	1422,7	4,28
0,5	1194,53	3,14	1255,53	3,3	1313,91	3,45	1423,55	3,74	1524,97	4	1620,02	4,25	1709,84	4,49
0,55	1401,64	3,26	1473,08	3,43	1541,45	3,59	1669,86	3,89	1788,61	4,16	1899,9	4,42	2005,05	4,67
0,6	1609,54	3,37	1691,46	3,54	1769,85	3,71	1917,06	4,02	2053,19	4,3	2180,76	4,57	2301,29	4,82
0,65	1814,15	3,46	1906,37	3,64	1994,62	3,8	2160,33	4,12	2313,56	4,41	2457,14	4,69	2592,79	4,94
0,7	2009,53	3,53	2111,6	3,71	2209,26	3,88	2392,64	4,2	2562,2	4,5	2721,08	4,78	2871,18	5,04
0,75	2190,16	3,57	2301,33	3,75	2407,7	3,93	2607,44	4,25	2792,12	4,55	2965,16	4,84	3128,63	5,1
0,8	2348,3	3,59	2467,47	3,78	2581,49	3,95	2795,59	4,28	2993,54	4,58	3179,03	4,86	3354,24	5,13
0,85	2475,4	3,59	2601,02	3,77	2721,23	3,94	2946,94	4,27	3155,63	4,57	3351,17	4,85	3535,89	5,12
0,9	2558,6	3,54	2688,52	3,72	2812,84	3,89	3046,28	4,22	3262,12	4,52	3464,37	4,8	3655,43	5,06
0,95	2577,26	3,45	2708,29	3,62	2833,68	3,79	3069,14	4,1	3286,87	4,4	3490,9	4,67	3683,65	4,93
1	2389,06	3,14	2511,05	3,3	2627,81	3,45	2847,11	3,74	3049,94	4	3240,04	4,25	3419,67	4,49



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID100

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	3,04	0,16	3,51	0,19	3,94	0,2	4,34	0,23	4,71	0,25	5,06	0,26	5,4	0,28
0,1	13,92	0,26	16	0,3	17,91	0,34	19,67	0,37	21,31	0,4	22,85	0,43	24,34	0,46
0,15	33,34	0,35	38,22	0,4	42,73	0,44	46,84	0,48	50,7	0,53	54,32	0,57	57,82	0,6
0,2	61,23	0,43	70,11	0,48	78,28	0,54	85,75	0,59	92,74	0,64	99,29	0,68	105,61	0,73
0,25	97,2	0,48	111,18	0,56	124,03	0,62	135,78	0,68	146,75	0,74	157,05	0,79	166,97	0,83
0,3	140,54	0,54	160,63	0,62	179,07	0,7	195,93	0,76	211,67	0,82	226,45	0,88	240,66	0,94
0,35	190,47	0,6	217,54	0,68	242,39	0,77	265,09	0,83	286,28	0,9	306,17	0,96	325,3	1,02
0,4	245,96	0,65	280,77	0,74	312,7	0,82	341,87	0,89	369,09	0,97	394,63	1,04	419,19	1,1
0,45	305,94	0,69	349,08	0,78	388,64	0,88	424,76	0,95	458,46	1,03	490,08	1,1	520,5	1,16
0,5	369,16	0,72	421,05	0,82	468,62	0,92	512,07	1	552,58	1,08	590,59	1,16	627,13	1,23
0,55	434,33	0,76	495,23	0,86	551,05	0,96	602	1,05	649,52	1,13	694,09	1,21	736,95	1,28
0,6	499,84	0,78	569,77	0,89	633,86	0,99	692,37	1,08	746,91	1,16	798,08	1,25	847,27	1,33
0,65	564,36	0,81	643,18	0,92	715,41	1,02	781,34	1,11	842,81	1,2	900,46	1,28	955,88	1,36
0,7	625,94	0,82	713,26	0,94	793,27	1,04	866,29	1,14	934,36	1,22	998,21	1,31	1059,57	1,39
0,75	682,79	0,83	777,95	0,94	865,16	1,05	944,72	1,15	1018,91	1,24	1088,48	1,33	1155,35	1,41
0,8	732,37	0,83	834,41	0,95	927,9	1,06	1013,22	1,16	1092,75	1,25	1167,34	1,33	1239,03	1,42
0,85	771,9	0,83	879,46	0,95	978,02	1,05	1067,95	1,16	1151,79	1,25	1230,42	1,33	1305,99	1,41
0,9	797,19	0,82	908,37	0,94	1010,23	1,05	1103,2	1,14	1189,87	1,23	1271,16	1,32	1349,28	1,39
0,95	801,54	0,8	913,52	0,91	1016,14	1,01	1109,8	1,11	1197,12	1,2	1279,03	1,28	1357,76	1,35
1	738,33	0,72	842,1	0,82	937,25	0,92	1024,12	1	1105,15	1,08	1181,17	1,16	1254,26	1,23

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	5,72	0,3	6,02	0,31	6,32	0,33	6,6	0,35	6,87	0,36	7,13	0,37	7,39	0,39
0,1	25,74	0,48	27,07	0,51	28,36	0,54	29,61	0,56	30,8	0,58	31,97	0,6	33,09	0,62
0,15	61,09	0,64	64,22	0,67	67,22	0,7	70,15	0,73	72,92	0,76	75,66	0,79	78,28	0,82
0,2	111,54	0,77	117,19	0,81	122,63	0,84	127,93	0,88	132,93	0,92	137,87	0,95	142,6	0,98
0,25	176,28	0,88	185,15	0,93	193,67	0,97	201,99	1,01	209,84	1,05	217,58	1,09	225	1,13
0,3	254,01	0,99	266,71	1,04	278,93	1,08	290,83	1,13	302,07	1,17	313,17	1,22	323,77	1,26
0,35	343,26	1,08	360,34	1,13	376,78	1,18	392,78	1,23	407,91	1,28	422,82	1,33	437,08	1,38
0,4	442,24	1,16	464,17	1,22	485,26	1,28	505,79	1,33	525,2	1,38	544,33	1,43	562,62	1,48
0,45	549,02	1,23	576,16	1,29	602,27	1,35	627,67	1,41	651,68	1,46	675,35	1,51	697,98	1,56
0,5	661,41	1,29	694,03	1,36	725,38	1,42	755,91	1,48	784,75	1,54	813,18	1,59	840,35	1,65
0,55	777,15	1,35	815,38	1,42	852,14	1,48	887,93	1,55	921,74	1,61	955,06	1,66	986,92	1,72
0,6	893,4	1,39	937,28	1,46	979,46	1,53	1020,52	1,6	1059,32	1,66	1097,55	1,72	1134,1	1,78
0,65	1007,85	1,44	1057,28	1,5	1104,8	1,57	1151,04	1,64	1194,75	1,7	1237,81	1,76	1278,98	1,82
0,7	1117,12	1,46	1171,85	1,54	1224,47	1,61	1275,67	1,67	1324,06	1,73	1371,74	1,79	1417,31	1,85
0,75	1218,06	1,49	1277,69	1,56	1335,03	1,62	1390,81	1,69	1443,54	1,76	1495,48	1,82	1545,13	1,88
0,8	1306,26	1,5	1370,2	1,56	1431,66	1,63	1491,47	1,7	1547,99	1,77	1603,68	1,84	1656,91	1,9
0,85	1376,86	1,49	1444,26	1,56	1509,06	1,63	1572,1	1,7	1631,69	1,77	1690,4	1,83	1746,5	1,89
0,9	1422,56	1,47	1492,23	1,54	1559,22	1,62	1624,41	1,68	1686,01	1,74	1746,72	1,8	1804,73	1,86
0,95	1431,6	1,43	1501,83	1,5	1569,35	1,56	1635,05	1,63	1697,14	1,69	1758,34	1,76	1816,82	1,81
1	1322,83	1,29	1388,05	1,36	1450,76	1,42	1511,8	1,48	1569,5	1,54	1626,36	1,59	1680,71	1,65

h/d	i=0,0018		i=0,0019		i=0,002		i=0,0025		i=0,003		i=0,0035		i=0,004	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	7,64	0,4	7,89	0,42	8,13	0,43	9,25	0,48	10,25	0,54	11,19	0,59	12,06	0,63
0,1	34,19	0,65	35,26	0,66	36,3	0,68	41,19	0,77	45,59	0,86	49,68	0,94	53,46	1
0,15	80,85	0,84	83,35	0,87	85,77	0,89	97,2	1,01	107,42	1,12	116,98	1,22	125,75	1,31
0,2	147,25	1,01	151,77	1,05	156,14	1,07	176,74	1,22	195,18	1,34	212,39	1,46	228,18	1,57
0,25	232,29	1,16	239,36	1,2	246,21	1,23	278,48	1,39	307,33	1,54	334,27	1,67	358,97	1,8
0,3	334,22	1,3	344,34	1,33	354,14	1,38	400,31	1,56	441,58	1,72	480,09	1,86	515,39	2
0,35	451,12	1,42	464,72	1,46	477,89	1,5	539,92	1,7	595,35	1,87	647,06	2,03	694,45	2,18
0,4	580,64	1,52	598,09	1,57	614,98	1,62	694,51	1,82	765,57	2,01	831,84	2,18	892,57	2,34
0,45	720,26	1,62	741,84	1,67	762,72	1,71	861,08	1,93	948,92	2,13	1030,85	2,31	1105,89	2,48
0,5	867,11	1,7	893,04	1,75	918,12	1,8	1036,22	2,03	1141,69	2,24	1240,01	2,43	1330,08	2,61
0,55	1018,27	1,77	1048,65	1,82	1078,06	1,87	1216,44	2,12	1340,01	2,33	1455,2	2,53	1560,69	2,71
0,6	1170,08	1,83	1204,93	1,89	1238,65	1,94	1397,39	2,18	1539,11	2,41	1671,21	2,61	1792,19	2,81
0,65	1319,5	1,88	1358,75	1,94	1396,73	1,99	1575,49	2,24	1735,07	2,47	1883,81	2,69	2020,01	2,87
0,7	1462,17	1,91	1505,62	1,97	1547,67	2,03	1745,56	2,29	1922,19	2,52	2086,82	2,74	2237,57	2,93
0,75	1594,01	1,94	1641,34	2	1687,16	2,06	1902,73	2,32	2095,15	2,55	2274,48	2,77	2438,68	2,97
0,8	1709,3	1,96	1760,05	2,01	1809,16	2,07	2040,26	2,33	2246,52	2,57	2438,76	2,79	2614,77	2,98
0,85	1801,74	1,95	1855,24	2,01	1907	2,07	2150,63	2,33	2368,07	2,56	2570,73	2,78	2756,29	2,98
0,9	1861,84	1,92	1917,16	1,98	1970,68	2,04	2222,61	2,3	2447,46	2,53	2657,04	2,75	2848,94	2,94
0,95	1874,39	1,87	1930,15	1,93	1984,12	1,98	2238,12	2,24	2464,85	2,47	2676,18	2,67	2869,71	2,86
1	1734,23	1,7	1786,07	1,75	1836,24	1,8	2072,44	2,03	2283,36	2,24	2480,03	2,43	2660,17	2,61

h/d	i=0,0045		i=0,005		i=0,0055		i=0,006		i=0,007		i=0,008		i=0,009	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	12,88	0,67	13,65	0,71	14,39	0,76	15,09	0,79	16,43	0,86	17,66	0,93	18,83	0,99
0,1	57	1,07	60,37	1,14	63,56	1,2	66,6	1,25	72,4	1,36	77,73	1,46	82,75	1,56
0,15	133,99	1,39	141,81	1,48	149,23	1,56	156,27	1,63	169,75	1,77	182,1	1,9	193,73	2,01
0,2	243,03	1,67	257,09	1,77	270,43	1,86	283,11	1,95	307,33	2,12	329,53	2,27	350,41	2,41
0,25	382,19	1,91	404,18	2,02	425,02	2,13	444,83	2,23	482,67	2,42	517,33	2,59	549,93	2,75
0,3	548,57	2,13	579,97	2,25	609,74	2,36	638,04	2,47	692,07	2,69	741,53	2,88	788,05	3,06
0,35	738,99	2,32	781,12	2,46	821,06	2,58	859,03	2,69	931,5	2,92	997,83	3,14	1060,21	3,33
0,4	949,63	2,49	1003,6	2,64	1054,76	2,76	1103,37	2,89	1196,18	3,14	1281,1	3,36	1360,95	3,57
0,45	1176,41	2,64	1243,09	2,79	1306,28	2,93	1366,34	3,07	1480,97	3,32	1585,85	3,56	1684,45	3,78
0,5	1414,71	2,77	1494,72	2,93	1570,55	3,08	1642,6	3,22	1780,11	3,49	1905,91	3,73	2024,16	3,97
0,55	1659,81	2,88	1753,52	3,05	1842,32	3,2	1926,69	3,35	2087,69	3,63	2234,98	3,88	2373,41	4,12
0,6	1905,84	2,98	2013,28	3,15	2115,07	3,31	2211,8	3,46	2396,37	3,75	2565,2	4,01	2723,87	4,26
0,65	2147,95	3,06	2268,9	3,23	2383,49	3,39	2492,38	3,54	2700,12	3,84	2890,14	4,11	3068,71	4,37
0,7	2379,16	3,12	2513,01	3,29	2639,83	3,46	2760,32	3,62	2990,2	3,92	3200,45	4,19	3398,04	4,45
0,75	2592,92	3,15	2738,71	3,33	2876,83	3,5	3008,07	3,66	3258,44	3,97	3487,42	4,25	3702,62	4,51
0,8	2780,1	3,18	2936,37	3,36	3084,43	3,53	3225,1	3,68	3493,47	3,99	3738,91	4,27	3969,56	4,53
0,85	2930,57	3,17	3095,33	3,35	3251,41	3,52	3399,71	3,68	3682,63	3,99	3941,39	4,26	4184,56	4,52
0,9	3029,18	3,13	3199,57	3,31	3361	3,48	3514,38	3,63	3807,01	3,94	4074,65	4,21	4326,16	4,47
0,95	3051,5	3,04	3223,35	3,22	3386,19	3,38	3540,9	3,54	3836,09	3,83	4106,1	4,1	4359,85	4,35
1	2829,41	2,77	2989,44	2,93	3141,09	3,08	3285,2	3,22	3560,23	3,49	3811,83	3,73	4048,34	3,97

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1200

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	4	0,19	4,61	0,22	5,18	0,25	5,69	0,28	6,18	0,3	6,63	0,32	7,07	0,34
0,1	18,28	0,32	21	0,37	23,5	0,41	25,77	0,45	27,93	0,49	29,93	0,52	31,85	0,55
0,15	43,74	0,42	50,14	0,48	56,01	0,54	61,36	0,59	66,42	0,64	71,12	0,69	75,62	0,73
0,2	80,3	0,51	91,92	0,59	102,58	0,65	112,28	0,72	121,43	0,77	129,94	0,83	138,09	0,88
0,25	127,44	0,59	145,73	0,68	162,49	0,75	177,73	0,82	192,11	0,89	205,48	0,95	218,27	1,01
0,3	184,23	0,66	210,5	0,76	234,56	0,84	256,42	0,92	277,04	1	296,2	1,06	314,53	1,13
0,35	249,62	0,73	285,02	0,83	317,43	0,92	346,87	1,01	374,63	1,09	400,42	1,16	425,09	1,24
0,4	322,29	0,78	367,8	0,89	409,45	0,99	447,27	1,09	482,92	1,17	516,03	1,25	547,7	1,33
0,45	400,84	0,83	457,23	0,95	508,81	1,06	555,65	1,15	599,8	1,25	640,79	1,33	679,99	1,41
0,5	483,61	0,88	551,44	1	613,47	1,11	669,78	1,21	722,85	1,31	772,12	1,4	819,23	1,49
0,55	568,94	0,92	648,53	1,04	721,3	1,16	787,36	1,27	849,59	1,37	907,37	1,46	962,61	1,55
0,6	654,69	0,95	746,09	1,08	829,66	1,2	905,49	1,31	976,93	1,41	1043,25	1,51	1106,64	1,6
0,65	739,15	0,97	842,17	1,11	936,34	1,23	1021,79	1,35	1102,29	1,45	1177,02	1,55	1248,44	1,65
0,7	819,77	0,99	933,89	1,13	1038,19	1,26	1132,84	1,37	1221,98	1,48	1304,73	1,58	1383,82	1,68
0,75	894,19	1,01	1018,57	1,15	1132,24	1,28	1235,38	1,39	1332,52	1,5	1422,69	1,6	1508,87	1,7
0,8	959,11	1,01	1092,47	1,15	1214,35	1,28	1324,93	1,4	1429,08	1,51	1525,75	1,61	1618,15	1,71
0,85	1010,88	1,01	1151,46	1,15	1279,94	1,28	1396,51	1,4	1506,3	1,51	1608,21	1,61	1705,6	1,71
0,9	1044,04	1	1189,34	1,14	1322,14	1,26	1442,64	1,38	1556,14	1,49	1661,49	1,59	1762,18	1,69
0,95	1049,8	0,97	1196,16	1,11	1329,95	1,23	1451,35	1,34	1565,71	1,45	1671,87	1,54	1773,35	1,64
1	967,22	0,88	1102,88	1	1226,94	1,11	1339,57	1,21	1445,69	1,31	1544,24	1,4	1638,45	1,49

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	7,49	0,36	7,89	0,38	8,27	0,4	8,64	0,42	9	0,44	9,34	0,45	9,68	0,47
0,1	33,69	0,59	35,44	0,62	37,13	0,65	38,73	0,67	40,31	0,7	41,83	0,73	43,3	0,75
0,15	79,92	0,77	84,02	0,81	87,97	0,85	91,72	0,88	95,41	0,92	98,96	0,95	102,4	0,99
0,2	145,87	0,93	153,28	0,98	160,42	1,02	167,19	1,06	173,87	1,11	180,27	1,15	186,49	1,19
0,25	230,48	1,07	242,11	1,12	253,31	1,17	263,92	1,22	274,4	1,27	284,43	1,32	294,18	1,36
0,3	332,03	1,19	348,7	1,25	364,74	1,31	379,94	1,37	394,94	1,42	409,31	1,47	423,26	1,52
0,35	448,63	1,3	471,05	1,37	492,62	1,43	513,06	1,49	533,22	1,55	552,54	1,61	571,29	1,66
0,4	577,92	1,4	606,69	1,47	634,37	1,54	660,6	1,6	686,47	1,67	711,25	1,73	735,3	1,78
0,45	717,39	1,49	752,99	1,56	787,24	1,64	819,7	1,7	851,7	1,77	882,35	1,83	912,11	1,89
0,5	864,17	1,57	906,94	1,64	948,09	1,72	987,08	1,79	1025,52	1,86	1062,34	1,93	1098,08	1,99
0,55	1015,3	1,63	1065,45	1,71	1113,7	1,79	1159,39	1,87	1204,46	1,94	1247,61	2,01	1289,5	2,07
0,6	1167,11	1,69	1224,66	1,77	1280,02	1,85	1332,45	1,93	1384,16	2	1433,67	2,08	1481,72	2,14
0,65	1316,56	1,73	1381,39	1,82	1443,75	1,9	1502,81	1,98	1561,05	2,06	1616,81	2,13	1670,93	2,2
0,7	1459,25	1,77	1531,04	1,86	1600,08	1,94	1665,47	2,02	1729,94	2,1	1791,68	2,17	1851,6	2,25
0,75	1591,07	1,79	1669,28	1,88	1744,5	1,97	1815,75	2,05	1886	2,13	1953,26	2,2	2018,54	2,28
0,8	1706,27	1,8	1790,11	1,89	1870,76	1,98	1947,14	2,06	2022,45	2,14	2094,56	2,21	2164,54	2,29
0,85	1798,49	1,8	1886,88	1,89	1971,9	1,97	2052,42	2,05	2131,81	2,13	2207,82	2,21	2281,59	2,28
0,9	1858,22	1,78	1949,6	1,86	2037,5	1,95	2120,75	2,03	2202,83	2,11	2281,43	2,18	2357,71	2,26
0,95	1870,13	1,73	1962,24	1,81	2050,83	1,89	2134,75	1,97	2217,49	2,05	2296,72	2,12	2373,61	2,19
1	1728,33	1,57	1813,88	1,64	1896,19	1,72	1974,16	1,79	2051,04	1,86	2124,68	1,93	2196,15	1,99

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	10,01	0,49	10,32	0,5	10,64	0,52	12,09	0,59	13,41	0,65	14,62	0,71	15,75	0,76
0,1	44,74	0,78	46,12	0,8	47,49	0,83	53,83	0,94	59,58	1,04	64,85	1,13	69,77	1,21
0,15	105,74	1,02	108,98	1,05	112,17	1,08	126,95	1,22	140,35	1,35	152,62	1,47	164,06	1,58
0,2	192,52	1,23	198,37	1,26	204,13	1,3	230,78	1,47	254,93	1,62	277,03	1,76	297,64	1,9
0,25	303,64	1,41	312,8	1,45	321,82	1,49	363,55	1,69	401,35	1,86	435,92	2,02	468,16	2,17
0,3	436,79	1,57	449,91	1,62	462,81	1,66	522,52	1,88	576,56	2,07	625,99	2,25	672,05	2,41
0,35	589,48	1,71	607,1	1,76	624,45	1,82	704,66	2,05	777,24	2,26	843,6	2,45	905,43	2,63
0,4	758,63	1,84	781,23	1,9	803,47	1,95	906,32	2,2	999,36	2,43	1084,4	2,63	1163,62	2,82
0,45	940,96	1,95	968,91	2,01	996,42	2,07	1123,59	2,33	1238,6	2,57	1343,71	2,79	1441,61	2,99
0,5	1132,73	2,05	1166,3	2,12	1199,33	2,17	1352,02	2,45	1490,09	2,7	1616,25	2,93	1733,75	3,14
0,55	1330,11	2,14	1369,45	2,2	1408,16	2,27	1587,07	2,55	1748,83	2,81	1896,62	3,05	2034,24	3,27
0,6	1528,31	2,21	1573,44	2,28	1617,84	2,34	1823,06	2,64	2008,58	2,91	2178,06	3,15	2335,86	3,38
0,65	1723,41	2,27	1774,23	2,34	1824,24	2,4	2055,34	2,71	2264,23	2,98	2455,04	3,24	2632,7	3,47
0,7	1909,69	2,32	1965,96	2,38	2021,31	2,45	2277,13	2,76	2508,35	3,04	2719,54	3,3	2916,16	3,54
0,75	2081,83	2,35	2143,13	2,42	2203,43	2,48	2482,12	2,8	2733,99	3,08	2964,04	3,34	3178,22	3,58
0,8	2232,38	2,36	2298,1	2,43	2362,75	2,5	2661,49	2,81	2931,5	3,1	3178,1	3,36	3407,68	3,6
0,85	2353,12	2,36	2422,39	2,42	2490,54	2,49	2805,48	2,81	3090,12	3,09	3350,09	3,35	3592,12	3,6
0,9	2431,66	2,33	2503,3	2,39	2573,77	2,46	2899,43	2,77	3193,77	3,05	3462,62	3,31	3712,93	3,55
0,95	2448,17	2,26	2520,39	2,33	2591,43	2,39	2919,78	2,7	3216,59	2,97	3487,71	3,22	3740,15	3,46
1	2265,46	2,05	2332,6	2,12	2398,66	2,17	2704,04	2,45	2980,19	2,7	3232,5	2,93	3467,5	3,14

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	16,81	0,82	17,82	0,86	18,78	0,91	19,7	0,96	21,43	1,04	23,03	1,12	24,54	1,19
0,1	74,39	1,3	78,76	1,37	82,91	1,44	86,88	1,51	94,37	1,64	101,3	1,76	107,83	1,88
0,15	174,79	1,69	184,95	1,78	194,59	1,88	203,82	1,96	221,18	2,13	237,25	2,29	252,37	2,43
0,2	316,94	2,02	335,22	2,14	352,56	2,25	369,15	2,35	400,36	2,55	429,21	2,73	456,38	2,91
0,25	498,34	2,31	526,9	2,44	553,99	2,57	579,91	2,69	628,66	2,92	673,72	3,12	716,12	3,32
0,3	715,17	2,57	755,97	2,72	794,66	2,86	831,67	2,99	901,26	3,24	965,57	3,47	1026,08	3,69
0,35	963,3	2,8	1018,05	2,96	1069,96	3,11	1119,6	3,25	1212,94	3,53	1299,17	3,78	1380,3	4,01
0,4	1237,75	3	1307,88	3,17	1374,37	3,34	1437,94	3,49	1557,45	3,78	1667,85	4,05	1771,69	4,3
0,45	1533,21	3,19	1619,85	3,37	1701,99	3,54	1780,52	3,7	1928,12	4,01	2064,45	4,29	2192,67	4,56
0,5	1843,66	3,34	1947,62	3,53	2046,17	3,71	2140,38	3,88	2317,44	4,2	2480,96	4,5	2634,74	4,78
0,55	2162,97	3,48	2284,72	3,68	2400,11	3,86	2510,43	4,04	2717,74	4,37	2909,17	4,68	3089,18	4,97
0,6	2483,47	3,59	2623,05	3,8	2755,34	3,99	2881,81	4,17	3119,45	4,52	3338,87	4,83	3545,19	5,13
0,65	2798,87	3,69	2955,99	3,9	3104,91	4,09	3247,27	4,28	3514,73	4,63	3761,7	4,96	3993,89	5,26
0,7	3100,06	3,76	3273,94	3,97	3438,74	4,17	3596,27	4,36	3892,23	4,72	4165,49	5,05	4422,41	5,36
0,75	3378,52	3,81	3567,92	4,02	3747,42	4,22	3918,99	4,42	4241,33	4,78	4538,94	5,12	4818,73	5,43
0,8	3622,39	3,83	3825,41	4,04	4017,81	4,25	4201,71	4,44	4547,22	4,81	4866,21	5,14	5166,11	5,46
0,85	3818,47	3,82	4032,5	4,04	4235,33	4,24	4429,21	4,43	4793,46	4,8	5129,76	5,13	5445,92	5,45
0,9	3947,02	3,78	4168,37	3,99	4378,15	4,19	4578,67	4,38	4955,42	4,74	5303,26	5,07	5630,29	5,39
0,95	3976,25	3,67	4199,52	3,88	4411,12	4,08	4613,39	4,26	4993,45	4,61	5344,37	4,94	5674,31	5,24
1	3687,33	3,34	3895,25	3,53	4092,34	3,71	4280,77	3,88	4634,88	4,2	4961,92	4,5	5269,47	4,78

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1300

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	5,2	0,21	5,98	0,24	6,7	0,27	7,36	0,3	7,99	0,32	8,57	0,35	9,13	0,37
0,1	23,67	0,34	27,14	0,39	30,33	0,44	33,27	0,48	36,02	0,52	38,6	0,56	41,06	0,59
0,15	56,57	0,45	64,73	0,52	72,22	0,58	79,11	0,63	85,57	0,69	91,61	0,73	97,36	0,78
0,2	103,75	0,55	118,56	0,63	132,15	0,7	144,62	0,77	156,33	0,83	167,26	0,89	177,64	0,94
0,25	164,54	0,63	187,84	0,72	209,19	0,81	228,79	0,88	247,17	0,95	264,33	1,02	280,63	1,08
0,3	237,73	0,71	271,18	0,81	301,81	0,9	329,91	0,98	356,27	1,06	380,87	1,14	404,21	1,21
0,35	321,96	0,78	367,02	0,89	408,28	0,99	446,11	1,08	481,58	1,16	514,68	1,24	546,08	1,32
0,4	415,54	0,84	473,45	0,95	526,45	1,06	575,04	1,16	620,58	1,25	663,07	1,34	703,38	1,42
0,45	516,65	0,89	588,39	1,02	654,03	1,13	714,2	1,23	770,58	1,33	823,17	1,42	873,05	1,51
0,5	623,18	0,94	709,46	1,07	788,38	1,19	860,7	1,3	928,46	1,4	991,66	1,49	1051,6	1,58
0,55	732,97	0,98	834,2	1,12	926,77	1,24	1011,6	1,35	1091,06	1,46	1165,17	1,56	1235,45	1,65
0,6	843,31	1,01	959,54	1,15	1065,83	1,28	1163,19	1,4	1254,4	1,51	1339,45	1,61	1420,1	1,71
0,65	951,96	1,04	1082,96	1,19	1202,73	1,32	1312,45	1,44	1415,21	1,55	1511,03	1,65	1601,88	1,75
0,7	1055,69	1,06	1200,79	1,21	1333,44	1,34	1454,94	1,47	1568,74	1,58	1674,84	1,69	1775,45	1,79
0,75	1151,45	1,08	1309,58	1,23	1454,15	1,36	1586,55	1,49	1710,55	1,6	1826,17	1,71	1935,79	1,81
0,8	1235,01	1,08	1404,56	1,23	1559,55	1,37	1701,51	1,49	1834,45	1,61	1958,4	1,72	2075,92	1,82
0,85	1301,69	1,08	1480,42	1,23	1643,81	1,37	1793,45	1,49	1933,59	1,61	2064,25	1,72	2188,14	1,82
0,9	1344,47	1,07	1529,21	1,22	1698,1	1,35	1852,8	1,47	1997,68	1,59	2132,76	1,7	2260,84	1,8
0,95	1352,09	1,04	1538,19	1,18	1708,35	1,31	1864,22	1,43	2010,22	1,54	2146,35	1,65	2275,44	1,75
1	1246,36	0,94	1418,91	1,07	1576,75	1,19	1721,4	1,3	1856,92	1,4	1983,32	1,49	2103,21	1,58

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	9,66	0,39	10,17	0,41	10,66	0,43	11,13	0,45	11,59	0,47	12,04	0,49	12,46	0,5
0,1	43,38	0,63	45,63	0,66	47,77	0,69	49,84	0,72	51,85	0,75	53,79	0,78	55,65	0,81
0,15	102,79	0,82	108,05	0,87	113,06	0,91	117,89	0,94	122,6	0,98	127,13	1,02	131,47	1,05
0,2	187,47	0,99	196,97	1,04	206,03	1,09	214,75	1,14	223,26	1,18	231,42	1,22	239,26	1,27
0,25	296,05	1,14	310,95	1,2	325,15	1,25	338,82	1,31	352,15	1,36	364,95	1,41	377,22	1,45
0,3	426,3	1,27	447,64	1,34	467,98	1,4	487,55	1,46	506,63	1,51	524,95	1,57	542,52	1,62
0,35	575,79	1,39	604,49	1,46	631,83	1,53	658,15	1,59	683,79	1,65	708,41	1,71	732,02	1,77
0,4	741,51	1,5	778,33	1,57	813,41	1,64	847,17	1,71	880,06	1,77	911,65	1,84	941,92	1,9
0,45	920,24	1,59	965,79	1,67	1009,18	1,74	1050,95	1,81	1091,64	1,88	1130,7	1,95	1168,14	2,02
0,5	1108,29	1,67	1163,02	1,75	1215,14	1,83	1265,31	1,91	1314,18	1,98	1361,09	2,05	1406,05	2,12
0,55	1301,9	1,74	1366,06	1,83	1427,16	1,91	1485,96	1,99	1543,23	2,06	1598,21	2,14	1650,9	2,21
0,6	1496,36	1,8	1569,98	1,89	1640,08	1,97	1707,55	2,05	1773,25	2,13	1836,32	2,21	1896,76	2,28
0,65	1687,79	1,85	1770,71	1,94	1849,67	2,03	1925,66	2,11	1999,66	2,19	2070,7	2,27	2138,76	2,34
0,7	1870,56	1,88	1962,37	1,98	2049,79	2,07	2133,92	2,15	2215,85	2,23	2294,49	2,31	2369,84	2,39
0,75	2039,42	1,91	2139,45	2	2234,7	2,09	2326,35	2,18	2415,61	2,26	2501,29	2,34	2583,38	2,42
0,8	2187,02	1,92	2294,26	2,02	2396,37	2,11	2494,63	2,19	2590,32	2,28	2682,17	2,36	2770,17	2,43
0,85	2305,26	1,92	2418,31	2,01	2525,95	2,1	2629,53	2,19	2730,41	2,27	2827,23	2,35	2920	2,43
0,9	2381,93	1,89	2498,82	1,99	2610,11	2,07	2717,21	2,16	2821,52	2,24	2921,63	2,32	3017,55	2,4
0,95	2397,48	1,84	2515,3	1,93	2627,48	2,02	2735,45	2,1	2840,59	2,18	2941,52	2,26	3038,23	2,33
1	2216,58	1,67	2326,04	1,75	2430,29	1,83	2530,62	1,91	2628,36	1,98	2722,18	2,05	2812,09	2,12

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	12,88	0,52	13,29	0,54	13,69	0,55	15,54	0,63	17,22	0,69	18,77	0,76	20,22	0,81
0,1	57,49	0,83	59,27	0,86	61	0,88	69,08	1	76,42	1,11	83,13	1,2	89,43	1,29
0,15	135,75	1,09	139,91	1,12	143,94	1,15	162,76	1,3	179,86	1,44	195,48	1,57	210,1	1,68
0,2	246,98	1,31	254,48	1,35	261,76	1,39	295,7	1,57	326,5	1,73	354,61	1,88	380,93	2,02
0,25	389,32	1,5	401,07	1,55	412,47	1,59	465,59	1,79	513,79	1,98	557,76	2,15	598,9	2,31
0,3	559,83	1,67	576,64	1,72	592,95	1,77	668,92	2	737,82	2,2	800,66	2,39	859,44	2,57
0,35	755,28	1,82	777,87	1,88	799,77	1,93	901,82	2,18	994,34	2,4	1078,68	2,61	1157,57	2,8
0,4	971,75	1,96	1000,71	2,02	1028,8	2,07	1159,61	2,34	1278,19	2,58	1386,25	2,8	1487,32	3
0,45	1205,03	2,08	1240,84	2,14	1275,57	2,2	1437,3	2,48	1583,86	2,73	1717,41	2,96	1842,29	3,18
0,5	1450,35	2,19	1493,36	2,25	1535,05	2,31	1729,22	2,61	1905,14	2,87	2065,42	3,11	2215,27	3,34
0,55	1702,82	2,28	1753,21	2,34	1802,07	2,41	2029,55	2,71	2235,63	2,99	2423,37	3,24	2598,88	3,47
0,6	1956,32	2,35	2014,12	2,42	2070,17	2,49	2331,07	2,8	2567,4	3,09	2782,68	3,35	2983,91	3,59
0,65	2205,83	2,42	2270,93	2,49	2334,04	2,56	2627,83	2,88	2893,92	3,17	3136,28	3,43	3362,82	3,68
0,7	2444,09	2,46	2516,14	2,54	2586,01	2,61	2911,2	2,93	3205,72	3,23	3473,95	3,5	3724,66	3,75
0,75	2664,26	2,5	2742,76	2,57	2818,87	2,64	3173,13	2,97	3493,94	3,27	3786,12	3,55	4059,21	3,8
0,8	2856,88	2,51	2941,03	2,58	3022,62	2,66	3402,37	2,99	3746,27	3,29	4059,47	3,57	4352,19	3,82
0,85	3011,41	2,5	3100,12	2,58	3186,13	2,65	3586,47	2,98	3949,01	3,28	4279,19	3,56	4587,79	3,82
0,9	3112,08	2,47	3203,81	2,55	3292,74	2,62	3706,73	2,95	4081,65	3,24	4423,11	3,52	4742,26	3,77
0,95	3133,52	2,41	3226,01	2,48	3315,68	2,55	3733,12	2,87	4111,19	3,16	4455,56	3,42	4777,45	3,67
1	2900,71	2,19	2986,71	2,25	3070,11	2,31	3458,43	2,61	3810,27	2,87	4130,83	3,11	4430,55	3,34

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	21,58	0,87	22,86	0,92	24,08	0,97	25,25	1,02	26,37	1,06	27,45	1,11	29,5	1,19
0,1	95,32	1,38	100,89	1,46	106,18	1,54	111,24	1,61	116,07	1,68	120,74	1,75	129,59	1,87
0,15	223,79	1,79	236,73	1,9	248,99	1,99	260,75	2,09	271,94	2,18	282,76	2,27	303,28	2,43
0,2	405,56	2,15	428,84	2,27	450,87	2,39	472,01	2,5	492,12	2,6	511,56	2,71	548,39	2,9
0,25	637,4	2,46	673,77	2,6	708,19	2,73	741,2	2,86	772,61	2,98	802,95	3,09	860,45	3,32
0,3	914,42	2,73	966,36	2,89	1015,51	3,03	1062,63	3,17	1107,46	3,31	1150,77	3,44	1232,82	3,68
0,35	1231,35	2,97	1301,03	3,14	1366,96	3,3	1430,16	3,45	1490,28	3,6	1548,35	3,74	1658,34	4,01
0,4	1581,82	3,19	1671,06	3,37	1755,48	3,54	1836,4	3,7	1913,37	3,86	1987,72	4,01	2128,51	4,29
0,45	1959,04	3,38	2069,28	3,57	2173,56	3,75	2273,5	3,92	2368,56	4,09	2460,36	4,25	2634,21	4,55
0,5	2355,36	3,55	2487,62	3,75	2612,72	3,94	2732,61	4,12	2846,63	4,29	2956,74	4,46	3165,24	4,77
0,55	2762,93	3,69	2917,81	3,9	3064,29	4,1	3204,65	4,28	3338,14	4,46	3467,05	4,63	3711,12	4,96
0,6	3171,99	3,81	3349,55	4,03	3517,47	4,23	3678,37	4,42	3831,39	4,61	3979,14	4,79	4258,88	5,12
0,65	3574,54	3,91	3774,41	4,13	3963,42	4,34	4144,52	4,54	4316,74	4,73	4483,03	4,91	4797,86	5,25
0,7	3958,97	3,99	4180,14	4,21	4389,29	4,42	4589,68	4,62	4780,25	4,82	4964,25	5	5312,59	5,35
0,75	4314,41	4,04	4555,31	4,27	4783,1	4,48	5001,35	4,68	5208,9	4,88	5409,29	5,07	5788,66	5,42
0,8	4625,74	4,06	4883,96	4,29	5128,12	4,5	5362,07	4,71	5584,53	4,91	5799,32	5,09	6205,94	5,45
0,85	4876,17	4,06	5148,39	4,28	5405,8	4,5	5652,43	4,7	5886,96	4,9	6113,4	5,08	6542,08	5,44
0,9	5040,52	4,01	5322,07	4,23	5588,3	4,44	5843,39	4,64	6085,97	4,84	6320,19	5,02	6763,59	5,38
0,95	5078,29	3,9	5362,29	4,12	5630,85	4,32	5888,18	4,52	6132,9	4,71	6369,2	4,89	6816,55	5,23
1	4710,71	3,55	4975,24	3,75	5225,44	3,94	5465,21	4,12	5693,25	4,29	5913,48	4,46	6330,47	4,77

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1400

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	5,96	0,22	6,86	0,25	7,67	0,28	8,43	0,31	9,14	0,33	9,81	0,36	10,44	0,38
0,1	27,12	0,36	31,09	0,41	34,71	0,46	38,06	0,5	41,17	0,54	44,1	0,58	46,9	0,62
0,15	64,74	0,47	74,1	0,54	82,58	0,6	90,45	0,66	97,73	0,71	104,6	0,76	111,4	0,81
0,2	118,69	0,57	135,67	0,65	151,04	0,73	165,29	0,79	178,46	0,86	190,89	0,92	202,72	0,97
0,25	188,16	0,66	214,86	0,75	239,01	0,84	261,4	0,91	282,07	0,99	301,59	1,05	320,14	1,12
0,3	271,78	0,74	310,09	0,84	344,74	0,93	376,85	1,02	406,48	1,1	434,44	1,18	461,03	1,25
0,35	367,99	0,81	419,6	0,92	466,26	1,02	509,48	1,12	549,34	1,2	586,96	1,29	622,72	1,36
0,4	474,86	0,87	541,8	0,99	601,11	1,1	656,61	1,2	707,79	1,29	756,08	1,38	801,97	1,47
0,45	590,31	0,92	672,45	1,05	746,67	1,17	815,39	1,28	878,74	1,38	938,51	1,47	995,3	1,56
0,5	711,93	0,97	810,71	1,11	899,94	1,23	982,53	1,34	1058,66	1,45	1130,49	1,55	1198,72	1,64
0,55	837,27	1,02	953,15	1,16	1057,81	1,28	1154,68	1,4	1243,95	1,51	1328,16	1,61	1408,16	1,71
0,6	963,22	1,05	1096,28	1,2	1216,43	1,33	1327,61	1,45	1430,08	1,56	1526,72	1,67	1618,51	1,77
0,65	1087,25	1,08	1237,2	1,23	1372,59	1,36	1497,87	1,49	1613,31	1,6	1722,18	1,71	1825,59	1,81
0,7	1205,66	1,1	1371,75	1,25	1521,69	1,39	1660,42	1,52	1788,26	1,63	1908,81	1,74	2023,3	1,85
0,75	1314,97	1,12	1495,98	1,27	1659,38	1,41	1810,56	1,54	1949,85	1,66	2081,21	1,77	2205,96	1,87
0,8	1410,38	1,12	1604,45	1,28	1779,64	1,42	1941,73	1,55	2091,06	1,67	2231,89	1,78	2365,63	1,88
0,85	1486,54	1,12	1691,12	1,28	1875,79	1,41	2046,65	1,54	2204,08	1,66	2352,53	1,77	2493,52	1,88
0,9	1535,44	1,11	1746,91	1,26	1937,81	1,4	2114,45	1,52	2277,19	1,64	2430,67	1,75	2576,44	1,86
0,95	1544,26	1,08	1757,29	1,22	1949,63	1,36	2127,62	1,48	2291,63	1,6	2446,31	1,7	2593,22	1,81
1	1423,87	0,97	1621,42	1,11	1799,87	1,23	1965,06	1,34	2117,33	1,45	2260,97	1,55	2397,44	1,64

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	11,05	0,4	11,63	0,43	12,19	0,45	12,73	0,47	13,24	0,48	13,74	0,5	14,23	0,52
0,1	49,55	0,65	52,09	0,68	54,55	0,72	56,92	0,75	59,17	0,78	61,37	0,81	63,51	0,83
0,15	117,35	0,85	123,29	0,9	129,03	0,94	134,56	0,98	139,83	1,02	144,96	1,05	149,96	1,09
0,2	213,94	1,03	224,67	1,08	235,03	1,13	245,03	1,18	254,53	1,22	263,8	1,27	272,81	1,31
0,25	337,74	1,18	354,56	1,24	370,81	1,3	386,48	1,35	401,38	1,4	415,89	1,45	430,01	1,5
0,3	486,23	1,32	510,32	1,38	533,58	1,44	556,01	1,51	577,33	1,56	598,1	1,62	618,31	1,67
0,35	656,61	1,44	689	1,51	720,28	1,58	750,43	1,64	779,08	1,71	806,98	1,77	834,14	1,83
0,4	845,46	1,55	887,02	1,62	927,14	1,7	965,81	1,77	1002,56	1,83	1038,35	1,9	1073,17	1,96
0,45	1049,1	1,64	1100,52	1,72	1150,15	1,8	1197,99	1,88	1243,44	1,95	1287,7	2,02	1330,76	2,08
0,5	1263,36	1,73	1325,13	1,81	1384,74	1,89	1442,2	1,97	1496,78	2,05	1549,93	2,12	1601,64	2,19
0,55	1483,93	1,8	1556,34	1,89	1626,21	1,97	1693,55	2,05	1757,52	2,13	1819,81	2,21	1880,41	2,28
0,6	1705,46	1,86	1788,54	1,95	1868,7	2,04	1945,96	2,12	2019,35	2,2	2090,8	2,28	2160,31	2,36
0,65	1923,53	1,91	2017,1	2	2107,39	2,09	2194,41	2,18	2277,06	2,26	2357,53	2,34	2435,81	2,42
0,7	2131,75	1,95	2235,34	2,04	2335,31	2,13	2431,64	2,22	2523,14	2,31	2612,22	2,39	2698,88	2,47
0,75	2324,12	1,97	2436,99	2,07	2545,9	2,16	2650,85	2,25	2750,54	2,34	2847,59	2,42	2941,99	2,5
0,8	2492,3	1,99	2613,3	2,08	2730,06	2,18	2842,57	2,26	2949,44	2,35	3053,47	2,43	3154,68	2,51
0,85	2627,05	1,98	2754,61	2,08	2877,69	2,17	2996,3	2,26	3108,96	2,35	3218,63	2,43	3325,32	2,51
0,9	2714,5	1,96	2846,39	2,05	2973,65	2,14	3096,29	2,23	3212,78	2,32	3326,18	2,4	3436,5	2,48
0,95	2732,38	1,9	2865,32	2	2993,61	2,08	3117,24	2,17	3234,67	2,25	3349	2,33	3460,23	2,41
1	2526,72	1,73	2650,25	1,81	2769,48	1,89	2884,39	1,97	2993,56	2,05	3099,86	2,12	3203,29	2,19

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	14,71	0,54	15,18	0,55	15,63	0,57	17,73	0,65	19,65	0,72	21,41	0,78	23,06	0,84
0,1	65,6	0,86	67,62	0,89	69,59	0,91	78,78	1,03	87,09	1,14	94,74	1,24	101,9	1,34
0,15	154,82	1,12	159,55	1,16	164,14	1,19	185,53	1,35	204,89	1,49	222,67	1,62	239,3	1,74
0,2	281,58	1,35	290,11	1,39	298,39	1,43	336,95	1,62	371,81	1,78	403,83	1,94	433,74	2,08
0,25	443,75	1,55	457,1	1,6	470,06	1,64	530,42	1,85	584,95	2,04	635,02	2,22	681,78	2,38
0,3	637,96	1,73	657,06	1,78	675,6	1,83	761,91	2,06	839,86	2,27	911,4	2,47	978,19	2,65
0,35	860,55	1,89	886,2	1,94	911,11	2	1027,02	2,25	1131,68	2,48	1227,7	2,69	1317,33	2,89
0,4	1107,03	2,03	1139,93	2,09	1171,86	2,14	1320,44	2,42	1454,55	2,66	1577,57	2,89	1692,38	3,1
0,45	1372,63	2,15	1413,31	2,21	1452,79	2,27	1636,46	2,56	1802,22	2,82	1954,23	3,06	2096,09	3,28
0,5	1651,92	2,26	1700,76	2,32	1748,16	2,39	1968,66	2,69	2167,6	2,96	2350,03	3,21	2520,25	3,44
0,55	1939,32	2,35	1996,55	2,42	2052,09	2,49	2310,41	2,8	2543,46	3,08	2757,12	3,34	2956,47	3,58
0,6	2227,89	2,43	2293,53	2,5	2357,23	2,57	2653,5	2,89	2920,74	3,19	3165,74	3,45	3394,3	3,7
0,65	2511,91	2,49	2585,83	2,57	2657,57	2,64	2991,16	2,97	3292,04	3,27	3567,86	3,54	3825,16	3,8
0,7	2783,12	2,54	2864,94	2,62	2944,35	2,69	3313,6	3,03	3646,61	3,33	3951,87	3,61	4236,61	3,87
0,75	3033,77	2,58	3122,9	2,65	3209,41	2,73	3611,64	3,07	3974,39	3,38	4306,89	3,66	4617,04	3,92
0,8	3253,06	2,59	3348,61	2,67	3441,34	2,74	3872,53	3,09	4261,38	3,4	4617,79	3,68	4950,24	3,94
0,85	3429,03	2,59	3529,76	2,66	3627,52	2,74	4082,08	3,08	4492,01	3,39	4867,75	3,67	5218,22	3,94
0,9	3543,74	2,55	3647,9	2,63	3748,99	2,7	4219,05	3,04	4642,98	3,35	5031,57	3,63	5394,04	3,89
0,95	3568,35	2,48	3673,38	2,56	3775,3	2,63	4249,29	2,96	4676,81	3,26	5068,72	3,53	5434,31	3,78
1	3303,84	2,26	3401,52	2,32	3496,32	2,39	3937,31	2,69	4335,21	2,96	4700,07	3,21	5040,51	3,44

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	24,6	0,9	26,06	0,95	27,45	1	28,78	1,05	30,05	1,1	31,27	1,14	33,6	1,23
0,1	108,58	1,42	114,92	1,51	120,93	1,59	126,67	1,66	132,18	1,73	137,46	1,8	147,5	1,94
0,15	254,82	1,85	269,53	1,96	283,47	2,06	296,8	2,16	309,57	2,25	321,79	2,34	345,05	2,51
0,2	461,66	2,22	488,1	2,34	513,16	2,46	537,1	2,58	560,05	2,69	581,99	2,79	623,76	2,99
0,25	725,41	2,54	766,71	2,68	805,85	2,82	843,24	2,95	879,07	3,07	913,33	3,19	978,51	3,42
0,3	1040,51	2,82	1099,48	2,98	1155,37	3,13	1208,74	3,27	1259,86	3,41	1308,75	3,54	1401,76	3,8
0,35	1400,94	3,07	1480,04	3,24	1555	3,41	1626,57	3,56	1695,13	3,71	1760,67	3,86	1885,36	4,13
0,4	1799,47	3,29	1900,77	3,48	1996,75	3,65	2088,38	3,82	2176,15	3,98	2260,05	4,13	2419,64	4,43
0,45	2228,39	3,49	2353,51	3,68	2472,06	3,87	2585,22	4,05	2693,61	4,22	2797,21	4,38	2994,24	4,69
0,5	2678,98	3,66	2829,09	3,87	2971,3	4,06	3107,04	4,25	3237,04	4,42	3361,29	4,59	3597,59	4,92
0,55	3142,35	3,81	3318,11	4,02	3484,62	4,23	3643,54	4,42	3795,74	4,6	3941,19	4,78	4217,8	5,11
0,6	3607,39	3,94	3808,89	4,15	3999,76	4,36	4181,93	4,56	4356,37	4,75	4523,09	4,93	4840,11	5,28
0,65	4065,03	4,04	4291,84	4,26	4506,67	4,48	4711,7	4,68	4908,04	4,87	5095,67	5,06	5452,43	5,41
0,7	4502,06	4,11	4753,04	4,34	4990,76	4,56	5217,64	4,77	5434,87	4,97	5642,48	5,16	6037,21	5,52
0,75	4906,16	4,17	5179,51	4,4	5438,43	4,62	5685,52	4,83	5922,11	5,03	6148,21	5,22	6578,1	5,59
0,8	5260,15	4,19	5553,15	4,42	5830,67	4,65	6095,52	4,86	6349,12	5,06	6591,46	5,25	7052,23	5,62
0,85	5544,94	4,18	5853,83	4,42	6146,41	4,64	6425,62	4,85	6692,97	5,05	6948,46	5,24	7434,23	5,61
0,9	5731,94	4,13	6051,43	4,36	6354,03	4,58	6642,83	4,79	6919,36	4,99	7183,63	5,18	7686,09	5,54
0,95	5775,15	4,02	6097,43	4,25	6402,69	4,46	6694,03	4,66	6973,01	4,86	7239,63	5,04	7746,58	5,39
1	5357,96	3,66	5658,18	3,87	5942,6	4,06	6214,09	4,25	6474,08	4,42	6722,59	4,59	7195,18	4,92



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1500

h/d	0,0004		0,0005		0,0006		0,0007		0,0008		0,0009		0,001	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	7,23	0,23	8,31	0,26	9,29	0,3	10,19	0,32	11,04	0,35	11,85	0,38	12,61	0,4
0,1	32,82	0,38	37,6	0,43	41,95	0,48	45,94	0,53	49,67	0,57	53,22	0,61	56,56	0,65
0,15	78,29	0,5	89,52	0,57	99,72	0,63	109,07	0,69	117,82	0,75	126,11	0,8	133,95	0,85
0,2	143,43	0,6	163,79	0,69	182,26	0,76	199,2	0,83	215,03	0,9	230,02	0,96	244,18	1,02
0,25	227,26	0,69	259,27	0,79	288,29	0,88	314,89	0,96	339,74	1,04	363,26	1,11	385,46	1,17
0,3	328,12	0,77	374,06	0,88	415,67	0,98	453,81	1,07	489,41	1,16	523,11	1,23	554,91	1,31
0,35	444,14	0,85	506	0,97	562,02	1,07	613,34	1,17	661,24	1,26	706,57	1,35	749,33	1,43
0,4	572,97	0,91	652,45	1,04	724,4	1,16	790,29	1,26	851,77	1,36	909,95	1,45	964,82	1,54
0,45	712,12	0,97	810,55	1,11	899,64	1,23	981,21	1,34	1057,31	1,44	1129,3	1,54	1197,19	1,63
0,5	858,68	1,02	977,03	1,16	1084,13	1,29	1182,16	1,41	1273,6	1,52	1360,1	1,62	1441,66	1,72
0,55	1009,7	1,07	1148,53	1,21	1274,14	1,35	1389,1	1,47	1496,32	1,58	1597,73	1,69	1693,33	1,79
0,6	1161,45	1,1	1320,85	1,26	1465,03	1,39	1596,98	1,52	1720,02	1,64	1836,4	1,75	1946,1	1,85
0,65	1310,88	1,13	1490,5	1,29	1652,97	1,43	1801,63	1,56	1940,25	1,68	2071,34	1,79	2194,92	1,9
0,7	1453,54	1,16	1652,48	1,32	1832,4	1,46	1997,02	1,59	2150,52	1,71	2295,67	1,83	2432,49	1,94
0,75	1585,25	1,17	1802,06	1,33	1998,12	1,48	2177,5	1,61	2344,76	1,74	2502,91	1,85	2651,98	1,96
0,8	1700,23	1,18	1932,68	1,34	2142,89	1,49	2335,2	1,62	2514,52	1,75	2684,07	1,86	2843,89	1,98
0,85	1792,06	1,18	2037,09	1,34	2258,68	1,49	2461,41	1,62	2650,43	1,74	2829,17	1,86	2997,65	1,97
0,9	1851,1	1,16	2104,39	1,32	2333,46	1,47	2543,04	1,6	2738,46	1,72	2923,26	1,84	3097,45	1,95
0,95	1861,91	1,13	2117,1	1,29	2347,91	1,43	2559,11	1,55	2756,06	1,67	2942,31	1,79	3117,88	1,89
1	1717,36	1,02	1954,06	1,16	2168,25	1,29	2364,32	1,41	2547,2	1,52	2720,2	1,62	2883,31	1,72

h/d	0,0011		0,0012		0,0013		0,0014		0,0015		0,0016		0,0017	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	13,34	0,43	14,04	0,45	14,7	0,47	15,35	0,49	15,97	0,51	16,58	0,53	17,16	0,55
0,1	59,75	0,68	62,8	0,72	65,73	0,75	68,55	0,78	71,28	0,82	73,91	0,85	76,48	0,87
0,15	141,39	0,9	148,53	0,94	155,36	0,98	161,96	1,03	168,32	1,07	174,46	1,1	180,44	1,14
0,2	257,63	1,08	270,52	1,13	282,85	1,18	294,76	1,23	306,25	1,28	317,32	1,33	328,1	1,37
0,25	406,55	1,24	426,76	1,3	446,09	1,36	464,75	1,42	482,75	1,47	500,08	1,52	516,97	1,58
0,3	585,11	1,38	614,05	1,45	641,71	1,51	668,42	1,58	694,17	1,64	718,97	1,7	743,12	1,75
0,35	789,94	1,51	828,84	1,58	866,02	1,65	901,91	1,72	936,52	1,79	969,83	1,85	1002,29	1,91
0,4	1016,92	1,62	1066,82	1,7	1114,51	1,78	1160,55	1,85	1204,93	1,92	1247,65	1,99	1289,26	2,06
0,45	1261,65	1,72	1323,38	1,81	1382,37	1,89	1439,3	1,96	1494,18	2,04	1547,01	2,11	1598,47	2,18
0,5	1519,09	1,81	1593,24	1,9	1664,08	1,98	1732,46	2,06	1798,36	2,14	1861,8	2,22	1923,58	2,29
0,55	1784,11	1,89	1871,01	1,98	1954,04	2,07	2034,17	2,15	2111,4	2,23	2185,73	2,31	2258,13	2,39
0,6	2050,25	1,95	2149,95	2,04	2245,21	2,13	2337,13	2,22	2425,73	2,31	2510,99	2,39	2594,03	2,47
0,65	2312,22	2	2424,52	2,1	2531,81	2,19	2635,34	2,28	2735,11	2,37	2831,13	2,45	2924,64	2,53
0,7	2562,37	2,04	2686,69	2,14	2805,47	2,24	2920,08	2,33	3030,53	2,41	3136,82	2,5	3240,33	2,58
0,75	2793,49	2,07	2928,94	2,17	3058,34	2,26	3183,21	2,36	3303,53	2,45	3419,33	2,53	3532,1	2,62
0,8	2995,59	2,08	3140,79	2,18	3279,52	2,28	3413,37	2,37	3542,36	2,46	3666,5	2,55	3787,38	2,63
0,85	3157,57	2,08	3310,64	2,18	3456,88	2,27	3597,99	2,37	3733,97	2,46	3864,83	2,54	3992,27	2,63
0,9	3262,79	2,05	3421,07	2,15	3572,28	2,24	3718,18	2,34	3858,79	2,42	3994,11	2,51	4125,89	2,59
0,95	3284,55	1,99	3444,1	2,09	3596,54	2,18	3743,63	2,27	3885,39	2,36	4021,82	2,44	4154,69	2,52
1	3038,19	1,81	3186,47	1,9	3328,17	1,98	3464,92	2,06	3596,73	2,14	3723,59	2,22	3847,16	2,29

h/d	i=0,0018		i=0,0019		i=0,002		i=0,0025		i=0,003		i=0,0035		i=0,004	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	17,73	0,57	18,28	0,58	18,83	0,6	21,35	0,68	23,65	0,75	25,77	0,82	27,73	0,88
0,1	78,97	0,9	81,37	0,93	83,74	0,96	94,74	1,08	104,71	1,2	113,91	1,3	122,41	1,4
0,15	186,26	1,18	191,85	1,22	197,36	1,25	222,97	1,41	246,16	1,56	267,55	1,69	287,29	1,82
0,2	338,6	1,42	348,68	1,46	358,62	1,5	404,76	1,69	446,52	1,87	485,01	2,03	520,51	2,18
0,25	533,41	1,63	549,18	1,67	564,74	1,72	636,95	1,94	702,25	2,14	762,43	2,32	817,9	2,49
0,3	766,65	1,81	789,21	1,86	811,45	1,92	914,69	2,16	1008,02	2,38	1093,98	2,58	1173,22	2,77
0,35	1033,89	1,97	1064,19	2,03	1094,07	2,09	1232,7	2,35	1357,97	2,59	1473,34	2,81	1579,65	3,02
0,4	1329,77	2,12	1368,62	2,18	1406,92	2,24	1584,59	2,53	1745,11	2,78	1892,91	3,02	2029,07	3,24
0,45	1648,55	2,25	1696,59	2,32	1743,93	2,38	1963,55	2,68	2161,92	2,95	2344,53	3,2	2512,75	3,43
0,5	1983,72	2,36	2041,39	2,43	2098,23	2,5	2361,85	2,81	2599,93	3,1	2819,06	3,36	3020,89	3,6
0,55	2328,59	2,46	2396,16	2,53	2462,76	2,6	2771,58	2,93	3050,44	3,22	3307,08	3,5	3543,43	3,75
0,6	2674,85	2,54	2752,35	2,62	2828,73	2,69	3182,89	3,03	3502,65	3,33	3796,91	3,61	4067,88	3,87
0,65	3015,65	2,61	3102,91	2,69	3188,92	2,76	3587,68	3,11	3947,69	3,42	4278,94	3,7	4583,97	3,97
0,7	3341,07	2,66	3437,66	2,74	3532,86	2,81	3974,23	3,17	4372,66	3,48	4739,26	3,78	5076,82	4,04
0,75	3641,84	2,7	3747,07	2,77	3850,77	2,85	4331,56	3,21	4765,56	3,53	5164,87	3,82	5532,53	4,1
0,8	3905,03	2,71	4017,83	2,79	4128,99	2,87	4644,38	3,23	5109,6	3,55	5537,62	3,85	5931,72	4,12
0,85	4116,29	2,71	4235,2	2,78	4352,4	2,86	4895,72	3,22	5386,16	3,54	5837,4	3,84	6252,87	4,11
0,9	4254,14	2,67	4377,1	2,75	4498,29	2,83	5060,15	3,18	5567,36	3,5	6034,03	3,79	6463,72	4,06
0,95	4284	2,6	4407,98	2,68	4530,18	2,75	5096,77	3,09	5608,29	3,4	6078,98	3,69	6512,39	3,95
1	3967,44	2,36	4082,77	2,43	4196,46	2,5	4723,69	2,81	5199,85	3,1	5638,11	3,36	6041,78	3,6

h/d	i=0,0045		i=0,005		i=0,0055		i=0,006		i=0,007		i=0,008		i=0,009	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	29,58	0,94	31,33	1	32,99	1,05	34,58	1,1	36,1	1,15	37,57	1,2	40,36	1,29
0,1	130,44	1,49	137,99	1,58	145,17	1,66	152,05	1,74	158,63	1,81	164,96	1,89	176,99	2,02
0,15	305,92	1,94	323,45	2,05	340,11	2,15	356,06	2,26	371,29	2,35	385,97	2,44	413,82	2,62
0,2	554,01	2,32	585,52	2,45	615,45	2,58	644,1	2,7	671,45	2,81	697,81	2,92	747,79	3,13
0,25	870,25	2,65	919,46	2,8	966,2	2,94	1010,93	3,08	1053,63	3,21	1094,76	3,34	1172,76	3,57
0,3	1247,97	2,95	1318,22	3,11	1384,94	3,27	1448,77	3,42	1509,71	3,56	1568,4	3,7	1679,66	3,96
0,35	1679,93	3,21	1774,15	3,39	1863,63	3,56	1949,22	3,72	2030,92	3,88	2109,6	4,03	2258,73	4,31
0,4	2157,48	3,44	2278,13	3,63	2392,69	3,82	2502,26	3,99	2606,84	4,16	2707,54	4,32	2898,4	4,62
0,45	2671,37	3,65	2820,39	3,85	2961,87	4,04	3097,18	4,23	3226,31	4,4	3350,64	4,57	3586,28	4,89
0,5	3211,19	3,83	3389,95	4,04	3559,66	4,24	3721,95	4,43	3876,82	4,62	4025,93	4,8	4308,49	5,13
0,55	3766,26	3,98	3975,57	4,2	4174,26	4,41	4364,25	4,61	4545,55	4,8	4720,1	4,99	5050,84	5,34
0,6	4323,33	4,11	4563,26	4,34	4791,01	4,56	5008,78	4,76	5216,58	4,96	5416,63	5,15	5795,68	5,51
0,65	4871,51	4,22	5141,57	4,45	5397,9	4,67	5642,99	4,89	5876,86	5,09	6101,99	5,28	6528,55	5,65
0,7	5395	4,3	5693,84	4,54	5977,47	4,76	6248,66	4,98	6507,43	5,18	6756,52	5,38	7228,46	5,76
0,75	5879,08	4,35	6204,56	4,59	6513,46	4,82	6808,82	5,04	7090,63	5,25	7361,9	5,45	7875,86	5,83
0,8	6303,19	4,38	6652,05	4,62	6983,16	4,85	7299,74	5,07	7601,79	5,28	7892,56	5,48	8443,44	5,86
0,85	6644,48	4,37	7012,27	4,61	7361,34	4,84	7695,09	5,06	8013,53	5,27	8320,07	5,47	8900,83	5,85
0,9	6868,76	4,32	7249,16	4,56	7610,2	4,78	7955,41	5	8284,8	5,21	8601,87	5,41	9202,6	5,78
0,95	6920,96	4,2	7304,7	4,43	7668,93	4,66	8017,2	4,87	8349,52	5,07	8669,42	5,26	9275,55	5,63
1	6422,37	3,83	6779,91	4,04	7119,31	4,24	7443,89	4,43	7753,64	4,62	8051,86	4,8	8616,99	5,13

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1600

h/d	0,0004		i=		0,0005		i=		0,0006		i=		0,0007		i=		0,0008		i=		0,0009		i=		0,001		i=	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	8,66	0,24	9,94	0,28	11,11	0,31	12,2	0,34	13,2	0,37	14,16	0,4	15,06	0,42														
0,1	39,29	0,39	44,93	0,45	50,11	0,5	54,89	0,55	59,31	0,6	63,5	0,64	67,48	0,68														
0,15	93,62	0,52	106,89	0,59	119,03	0,66	130,24	0,72	140,57	0,78	150,38	0,84	159,67	0,89														
0,2	171,42	0,63	195,45	0,72	217,44	0,8	237,72	0,87	256,41	0,94	274,14	1,01	290,92	1,07														
0,25	271,49	0,73	309,26	0,83	343,79	0,92	375,63	1,01	404,95	1,08	432,77	1,16	459,08	1,23														
0,3	391,83	0,81	446,02	0,92	495,53	1,03	541,16	1,12	583,17	1,21	623,02	1,29	660,7	1,37														
0,35	530,22	0,89	603,18	1,01	669,82	1,12	731,21	1,23	787,72	1,32	841,31	1,41	891,97	1,5														
0,4	683,86	0,96	777,58	1,09	863,15	1,21	941,96	1,32	1014,49	1,42	1083,26	1,52	1148,25	1,61														
0,45	849,76	1,02	965,82	1,16	1071,77	1,28	1169,32	1,4	1259,07	1,51	1344,16	1,61	1424,57	1,71														
0,5	1024,48	1,07	1164,01	1,22	1291,36	1,35	1408,58	1,47	1516,43	1,59	1618,65	1,69	1715,24	1,79														
0,55	1204,5	1,12	1368,16	1,27	1517,5	1,41	1654,96	1,54	1781,4	1,65	1901,23	1,77	2014,46	1,87														
0,6	1385,38	1,16	1573,26	1,31	1744,68	1,46	1902,43	1,59	2047,53	1,71	2185,04	1,82	2314,95	1,93														
0,65	1563,47	1,19	1775,19	1,35	1968,33	1,5	2146,06	1,63	2309,52	1,76	2464,41	1,87	2610,74	1,99														
0,7	1733,5	1,21	1967,98	1,38	2181,87	1,53	2378,67	1,66	2559,66	1,79	2731,15	1,91	2893,16	2,02														
0,75	1890,51	1,23	2146,03	1,4	2379,1	1,55	2593,54	1,69	2790,75	1,81	2977,6	1,94	3154,11	2,05														
0,8	2027,59	1,24	2301,55	1,4	2551,42	1,56	2781,33	1,7	2992,75	1,83	3193,07	1,95	3382,3	2,06														
0,85	2137,11	1,23	2425,9	1,4	2689,31	1,55	2931,66	1,69	3154,54	1,82	3365,71	1,94	3565,19	2,06														
0,9	2207,61	1,22	2506,14	1,38	2778,45	1,53	3029	1,67	3259,43	1,8	3477,76	1,92	3684,01	2,03														
0,95	2220,71	1,18	2521,5	1,34	2795,89	1,49	3048,4	1,63	3280,63	1,75	3500,69	1,87	3708,6	1,98														
1	2048,97	1,07	2328,02	1,22	2582,71	1,35	2817,16	1,47	3032,86	1,59	3237,3	1,69	3430,49	1,79														

h/d	i=		0,0011		i=		0,0012		i=		0,0013		i=		0,0014		i=		0,0015		i=		0,0016		i=		0,0017	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	15,93	0,45	16,75	0,47	17,55	0,49	18,31	0,51	19,06	0,53	19,77	0,55	20,47	0,57														
0,1	71,26	0,72	74,86	0,75	78,35	0,79	81,69	0,82	84,96	0,85	88,07	0,88	91,12	0,92														
0,15	168,52	0,94	176,93	0,98	185,07	1,03	192,87	1,07	200,49	1,12	207,75	1,16	214,84	1,2														
0,2	306,91	1,13	322,09	1,18	336,79	1,24	350,85	1,29	364,6	1,34	377,7	1,39	390,47	1,44														
0,25	484,13	1,3	507,92	1,36	530,96	1,42	552,99	1,48	574,52	1,54	595,03	1,59	615,03	1,65														
0,3	696,56	1,44	730,62	1,51	763,59	1,58	795,11	1,65	825,9	1,71	855,24	1,77	883,86	1,83														
0,35	940,19	1,58	985,96	1,65	1030,27	1,73	1072,62	1,8	1114	1,87	1153,41	1,93	1191,85	2														
0,4	1210,11	1,69	1268,82	1,78	1325,65	1,86	1379,96	1,93	1433,01	2,01	1483,55	2,08	1532,83	2,15														
0,45	1501,09	1,8	1573,7	1,89	1643,98	1,97	1711,15	2,05	1776,75	2,13	1839,24	2,2	1900,16	2,28														
0,5	1807,15	1,89	1894,36	1,98	1978,77	2,07	2059,42	2,15	2138,19	2,24	2213,22	2,32	2286,37	2,39														
0,55	2122,18	1,97	2224,39	2,07	2323,31	2,16	2417,82	2,24	2510,13	2,33	2598,03	2,41	2683,74	2,49														
0,6	2438,54	2,04	2555,8	2,13	2669,27	2,23	2777,69	2,32	2883,57	2,41	2984,4	2,49	3082,7	2,57														
0,65	2749,93	2,09	2882,01	2,19	3009,8	2,29	3131,89	2,38	3251,13	2,47	3364,67	2,56	3475,37	2,64														
0,7	3047,27	2,13	3193,48	2,23	3334,95	2,33	3470,11	2,43	3602,1	2,52	3727,79	2,61	3850,32	2,69														
0,75	3322,01	2,16	3481,31	2,26	3635,43	2,36	3782,68	2,46	3926,47	2,55	4063,39	2,64	4196,87	2,73														
0,8	3562,29	2,17	3733,06	2,28	3898,28	2,38	4056,13	2,47	4210,27	2,57	4357,05	2,66	4500,14	2,75														
0,85	3754,94	2,17	3934,96	2,27	4109,13	2,37	4275,53	2,47	4438,03	2,56	4592,77	2,65	4743,61	2,74														
0,9	3880,2	2,14	4066,34	2,24	4246,44	2,34	4418,5	2,44	4586,54	2,53	4746,54	2,62	4902,52	2,71														
0,95	3906,37	2,08	4094,02	2,18	4275,59	2,28	4449,06	2,37	4618,47	2,46	4779,8	2,55	4937,08	2,63														
1	3614,3	1,89	3788,73	1,98	3957,53	2,07	4118,83	2,15	4276,38	2,24	4426,43	2,32	4572,73	2,39														

h/d	0,0018		0,0019		0,002		0,0025		0,003		0,0035		0,004	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	21,15	0,59	21,81	0,61	22,45	0,63	25,45	0,71	28,17	0,79	30,67	0,86	33	0,92
0,1	94,08	0,95	96,93	0,97	99,75	1	112,8	1,13	124,6	1,25	135,45	1,36	145,57	1,46
0,15	221,75	1,23	228,39	1,27	234,95	1,31	265,32	1,48	292,76	1,63	317,96	1,77	341,46	1,9
0,2	402,93	1,48	414,91	1,52	426,72	1,57	481,43	1,77	530,82	1,95	576,15	2,12	618,41	2,27
0,25	634,54	1,7	653,28	1,75	671,76	1,8	757,36	2,03	834,58	2,23	905,44	2,42	971,46	2,6
0,3	911,75	1,89	938,55	1,95	964,98	2	1087,33	2,25	1197,67	2,48	1298,89	2,69	1393,17	2,89
0,35	1229,31	2,06	1265,3	2,12	1300,8	2,18	1465,07	2,46	1613,16	2,71	1748,97	2,93	1875,46	3,15
0,4	1580,85	2,21	1626,98	2,28	1672,48	2,34	1882,99	2,64	2072,71	2,9	2246,68	3,15	2408,67	3,37
0,45	1959,53	2,35	2016,56	2,42	2072,81	2,48	2332,99	2,8	2567,43	3,08	2782,36	3,34	2982,47	3,58
0,5	2357,64	2,47	2426,1	2,54	2493,62	2,61	2805,91	2,94	3087,25	3,23	3345,15	3,5	3585,22	3,75
0,55	2767,24	2,57	2847,45	2,64	2926,55	2,72	3292,37	3,06	3621,88	3,36	3923,9	3,64	4205,02	3,9
0,6	3178,47	2,65	3270,46	2,73	3361,18	2,81	3780,68	3,16	4158,5	3,47	4504,77	3,76	4827,05	4,03
0,65	3583,21	2,72	3686,78	2,8	3788,93	2,88	4261,24	3,24	4686,59	3,56	5076,39	3,86	5439,16	4,14
0,7	3969,69	2,78	4084,33	2,86	4197,39	2,94	4720,15	3,3	5190,89	3,63	5622,26	3,93	6023,71	4,22
0,75	4326,91	2,81	4451,8	2,9	4574,96	2,98	5144,39	3,35	5657,14	3,68	6126,99	3,98	6564,23	4,27
0,8	4639,54	2,83	4773,41	2,91	4905,44	2,99	5515,83	3,36	6065,47	3,7	6569,1	4,01	7037,78	4,29
0,85	4890,56	2,82	5031,7	2,91	5170,88	2,99	5814,37	3,36	6393,8	3,69	6924,75	4	7418,84	4,28
0,9	5054,49	2,79	5200,43	2,87	5344,36	2,95	6009,82	3,32	6609,08	3,65	7158,19	3,95	7669,22	4,23
0,95	5090,31	2,71	5237,48	2,79	5382,61	2,87	6053,7	3,23	6658,08	3,55	7211,95	3,85	7727,42	4,12
1	4715,28	2,47	4852,2	2,54	4987,24	2,61	5611,82	2,94	6174,5	3,23	6690,29	3,5	7170,45	3,75

h/d	0,0045		0,005		0,0055		0,006		0,007		0,008		0,009	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	35,19	0,99	37,27	1,04	39,24	1,1	41,13	1,15	42,94	1,2	44,68	1,25	47,97	1,34
0,1	155,04	1,56	164,01	1,65	172,56	1,73	180,68	1,82	188,49	1,89	195,99	1,97	210,18	2,11
0,15	363,43	2,02	384,23	2,14	404,04	2,25	422,86	2,35	440,96	2,45	458,33	2,55	491,17	2,73
0,2	657,9	2,42	695,28	2,56	730,87	2,69	764,67	2,81	797,16	2,93	828,34	3,04	887,28	3,26
0,25	1033,15	2,76	1091,53	2,92	1147,09	3,07	1199,84	3,21	1250,55	3,35	1299,21	3,48	1391,16	3,72
0,3	1481,25	3,07	1564,57	3,24	1643,87	3,41	1719,15	3,56	1791,5	3,71	1860,91	3,86	1992,05	4,13
0,35	1993,6	3,34	2105,34	3,53	2211,68	3,71	2312,6	3,88	2409,59	4,04	2502,64	4,2	2678,39	4,49
0,4	2559,94	3,59	2703,01	3,79	2839,14	3,98	2968,32	4,16	3092,46	4,33	3211,55	4,5	3436,45	4,81
0,45	3169,31	3,8	3346	4,01	3514,1	4,21	3673,62	4,4	3826,89	4,59	3973,91	4,76	4251,56	5,1
0,5	3809,36	3,99	4021,3	4,21	4222,93	4,42	4414,24	4,62	4598,05	4,81	4774,36	5	5107,28	5,34
0,55	4467,46	4,15	4715,6	4,38	4951,65	4,6	5175,6	4,8	5390,77	5	5597,14	5,2	5986,8	5,56
0,6	5127,89	4,28	5412,33	4,52	5682,89	4,75	5939,58	4,96	6186,18	5,17	6422,69	5,36	6869,24	5,74
0,65	5777,77	4,39	6097,91	4,64	6402,41	4,87	6691,3	5,09	6968,82	5,3	7234,98	5,5	7737,49	5,88
0,7	6398,4	4,48	6752,64	4,73	7089,57	4,96	7409,21	5,18	7716,26	5,4	8010,74	5,61	8566,7	5,99
0,75	6972,33	4,53	7358,14	4,79	7725,08	5,02	8073,19	5,25	8407,59	5,47	8728,29	5,68	9333,73	6,07
0,8	7475,21	4,56	7888,74	4,81	8282,06	5,05	8655,18	5,28	9013,6	5,5	9357,33	5,71	10006,2	6,1
0,85	7880	4,55	8315,96	4,8	8730,61	5,04	9123,97	5,27	9501,84	5,49	9864,22	5,7	10548,3	6,09
0,9	8146,18	4,5	8597,11	4,75	9025,99	4,98	9432,87	5,21	9823,72	5,42	10198,5	5,63	10906,2	6,02
0,95	8208,57	4,38	8663,46	4,62	9096,15	4,85	9506,65	5,07	9900,99	5,28	10279,2	5,48	10993,2	5,86
1	7618,72	3,99	8042,6	4,21	8445,86	4,42	8828,48	4,62	9196,1	4,81	9548,72	5	10214,5	5,34

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1700

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	11,01	0,26	12,62	0,3	14,1	0,33	15,46	0,36	16,73	0,39	17,93	0,42	19,06	0,45
0,1	49,82	0,42	56,96	0,48	63,46	0,54	69,43	0,59	75	0,63	80,27	0,68	85,23	0,72
0,15	118,59	0,56	135,34	0,63	150,57	0,71	164,54	0,77	177,59	0,83	189,9	0,89	201,48	0,94
0,2	216,96	0,67	247,31	0,77	274,86	0,85	300,13	0,93	323,7	1	345,95	1,07	366,87	1,14
0,25	343,41	0,77	391,08	0,88	434,35	0,98	474	1,07	510,97	1,15	545,86	1,23	578,64	1,3
0,3	495,41	0,86	563,77	0,98	625,79	1,09	682,6	1,19	735,56	1,28	785,51	1,37	832,45	1,45
0,35	670,12	0,95	762,15	1,08	845,6	1,19	922,02	1,3	993,24	1,4	1060,4	1,5	1123,5	1,59
0,4	864,03	1,02	982,22	1,16	1089,35	1,28	1187,45	1,4	1278,84	1,51	1365	1,61	1445,95	1,71
0,45	1073,36	1,08	1219,71	1,23	1352,32	1,37	1473,72	1,49	1586,79	1,6	1693,39	1,71	1793,52	1,81
0,5	1293,79	1,14	1469,7	1,3	1629,07	1,44	1774,94	1,56	1910,78	1,68	2038,84	1,8	2159,1	1,9
0,55	1520,86	1,19	1727,17	1,35	1914,04	1,5	2085,07	1,63	2244,32	1,75	2394,42	1,87	2535,37	1,98
0,6	1749	1,23	1985,82	1,4	2200,3	1,55	2396,56	1,69	2579,3	1,81	2751,52	1,94	2913,23	2,05
0,65	1973,61	1,26	2240,46	1,43	2482,1	1,59	2703,19	1,73	2909,04	1,86	3103,02	1,99	3285,15	2,1
0,7	2188,06	1,29	2483,58	1,46	2751,16	1,62	2995,97	1,77	3223,88	1,9	3438,65	2,03	3640,29	2,15
0,75	2386,11	1,31	2708,13	1,48	2999,7	1,64	3266,44	1,79	3514,77	1,92	3748,76	2,05	3968,45	2,17
0,8	2559,06	1,31	2904,31	1,49	3216,9	1,65	3502,87	1,8	3769,09	1,94	4019,94	2,06	4255,45	2,19
0,85	2697,31	1,31	3061,26	1,49	3390,78	1,65	3692,24	1,8	3972,88	1,93	4237,32	2,06	4485,59	2,18
0,9	2786,44	1,3	3162,68	1,47	3503,34	1,63	3815,01	1,77	4105,17	1,91	4378,59	2,04	4635,29	2,15
0,95	2803,31	1,26	3182,42	1,43	3525,72	1,58	3839,84	1,72	4132,3	1,86	4407,91	1,98	4666,69	2,1
1	2587,58	1,14	2939,4	1,3	3258,13	1,44	3549,87	1,56	3821,57	1,68	4077,67	1,8	4318,19	1,9

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	20,14	0,47	21,19	0,5	22,18	0,52	23,14	0,55	24,07	0,57	24,98	0,59	25,85	0,61
0,1	89,96	0,76	94,53	0,8	98,86	0,84	103,07	0,87	107,14	0,91	111,08	0,94	114,89	0,97
0,15	212,55	1	223,19	1,05	233,31	1,09	243,12	1,14	252,61	1,18	261,79	1,23	270,65	1,27
0,2	386,84	1,2	406,06	1,26	424,31	1,31	442	1,37	459,12	1,42	475,66	1,47	491,63	1,52
0,25	609,94	1,37	640,04	1,44	668,63	1,51	696,33	1,57	723,13	1,63	749,03	1,69	774,03	1,74
0,3	877,24	1,53	920,32	1,61	961,23	1,68	1000,85	1,75	1039,19	1,81	1076,22	1,88	1111,96	1,94
0,35	1183,7	1,67	1241,58	1,75	1296,55	1,83	1349,79	1,91	1401,28	1,98	1451,02	2,05	1499,02	2,12
0,4	1523,16	1,8	1597,38	1,88	1667,88	1,97	1736,13	2,05	1802,14	2,13	1865,91	2,2	1927,44	2,27
0,45	1889,02	1,91	1980,81	2	2067,98	2,09	2152,37	2,17	2233,99	2,26	2312,83	2,33	2388,89	2,41
0,5	2273,79	2	2384,03	2,1	2488,7	2,19	2590,02	2,28	2688,01	2,37	2782,66	2,45	2873,97	2,53
0,55	2669,79	2,09	2798,97	2,19	2921,63	2,28	3040,36	2,38	3155,17	2,47	3266,06	2,55	3373,03	2,64
0,6	3067,43	2,16	3215,62	2,26	3356,31	2,36	3492,5	2,46	3624,19	2,55	3751,37	2,64	3874,05	2,72
0,65	3458,82	2,21	3625,72	2,32	3784,16	2,42	3937,52	2,52	4085,8	2,62	4229,01	2,71	4367,16	2,8
0,7	3832,55	2,26	4017,3	2,37	4192,69	2,47	4362,45	2,57	4526,59	2,67	4685,12	2,76	4838,02	2,85
0,75	4177,91	2,29	4379,18	2,4	4570,26	2,5	4755,2	2,6	4934,01	2,7	5106,69	2,8	5273,26	2,89
0,8	4480	2,3	4695,77	2,41	4900,6	2,52	5098,85	2,62	5290,53	2,72	5475,65	2,81	5654,2	2,9
0,85	4722,31	2,3	4949,77	2,41	5165,7	2,51	5374,7	2,61	5576,77	2,71	5771,92	2,81	5960,15	2,9
0,9	4880,05	2,27	5115,26	2,38	5338,54	2,48	5554,65	2,58	5763,61	2,68	5965,41	2,77	6160,06	2,86
0,95	4913,44	2,21	5150,56	2,31	5375,68	2,41	5593,58	2,51	5804,27	2,61	6007,75	2,7	6204,03	2,79
1	4547,58	2	4768,05	2,1	4977,39	2,19	5180,05	2,28	5376,03	2,37	5565,32	2,45	5747,94	2,53

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	26,69	0,63	28,33	0,67	32,09	0,76	35,5	0,84	38,64	0,91	41,56	0,98	44,31	1,04
0,1	118,55	1	125,67	1,06	142,04	1,2	156,83	1,33	170,44	1,44	183,09	1,55	194,97	1,65
0,15	279,19	1,31	295,76	1,39	333,83	1,56	368,19	1,72	399,79	1,87	429,15	2,01	456,7	2,14
0,2	507,03	1,57	536,86	1,66	605,42	1,87	667,24	2,07	724,07	2,24	776,85	2,4	826,34	2,56
0,25	798,12	1,8	844,8	1,9	952,01	2,15	1048,66	2,36	1137,46	2,56	1219,89	2,75	1297,18	2,92
0,3	1146,41	2	1213,14	2,12	1366,36	2,39	1504,43	2,63	1631,23	2,85	1748,93	3,05	1859,25	3,25
0,35	1545,28	2,18	1634,88	2,31	1840,55	2,6	2025,83	2,86	2195,95	3,1	2353,82	3,32	2501,77	3,53
0,4	1986,72	2,34	2101,55	2,48	2365,08	2,79	2602,41	3,07	2820,29	3,33	3022,44	3,56	3211,86	3,79
0,45	2462,17	2,49	2604,1	2,63	2929,77	2,96	3223,01	3,25	3492,16	3,53	3741,85	3,78	3975,78	4,01
0,5	2961,94	2,61	3132,3	2,76	3523,15	3,1	3875,02	3,41	4197,93	3,7	4497,47	3,96	4778,07	4,21
0,55	3476,09	2,72	3675,66	2,87	4133,45	3,23	4545,54	3,55	4923,67	3,85	5274,39	4,12	5602,92	4,38
0,6	3992,24	2,81	4221,11	2,97	4746,04	3,34	5218,51	3,67	5652,02	3,98	6054,06	4,26	6430,64	4,52
0,65	4500,23	2,88	4757,92	3,05	5348,9	3,42	5880,78	3,77	6368,75	4,08	6821,28	4,37	7245,12	4,64
0,7	4985,31	2,94	5270,52	3,11	5924,6	3,49	6513,21	3,84	7053,21	4,16	7553,96	4,45	8022,95	4,73
0,75	5433,71	2,98	5744,39	3,15	6456,85	3,54	7097,97	3,89	7686,12	4,21	8231,51	4,51	8742,29	4,79
0,8	5826,2	2,99	6159,23	3,16	6922,94	3,56	7610,17	3,91	8240,6	4,23	8825,19	4,53	9372,68	4,81
0,85	6141,47	2,99	6492,56	3,16	7297,68	3,55	8022,17	3,9	8686,79	4,22	9303,09	4,52	9880,28	4,8
0,9	6347,56	2,95	6710,64	3,12	7543,27	3,51	8292,56	3,85	8979,95	4,17	9617,38	4,47	10214,3	4,75
0,95	6393,11	2,87	6759,25	3,03	7598,97	3,41	8354,71	3,75	9048,08	4,06	9691,1	4,35	10293,4	4,62
1	5923,87	2,61	6264,61	2,76	7046,29	3,1	7750,03	3,41	8395,87	3,7	8994,93	3,96	9556,1	4,21

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	46,9	1,11	49,38	1,16	51,74	1,22	56,17	1,32	60,3	1,42
0,1	206,16	1,74	216,84	1,83	227,02	1,92	246,14	2,08	263,92	2,23
0,15	482,63	2,26	507,39	2,38	530,97	2,49	575,23	2,69	616,36	2,89
0,2	872,93	2,7	917,39	2,84	959,72	2,97	1039,14	3,22	1112,93	3,44
0,25	1369,92	3,09	1439,32	3,24	1505,38	3,39	1629,29	3,67	1744,38	3,93
0,3	1963,06	3,43	2062,08	3,6	2156,33	3,76	2333,07	4,07	2497,19	4,36
0,35	2640,95	3,73	2773,72	3,92	2900,05	4,1	3136,94	4,43	3356,86	4,74
0,4	3390,04	4	3559,98	4,2	3721,67	4,39	4024,81	4,75	4306,21	5,08
0,45	4195,81	4,24	4405,64	4,45	4605,27	4,65	4979,5	5,03	5326,84	5,38
0,5	5041,97	4,44	5293,63	4,66	5533,03	4,88	5981,78	5,27	6398,23	5,64
0,55	5911,86	4,62	6206,45	4,85	6486,69	5,07	7011,93	5,48	7499,33	5,86
0,6	6784,76	4,77	7122,4	5,01	7443,57	5,24	8045,5	5,66	8604,03	6,05
0,65	7643,66	4,89	8023,65	5,14	8385,09	5,37	9062,45	5,8	9690,93	6,2
0,7	8463,93	4,99	8884,36	5,24	9284,26	5,47	10033,7	5,91	10729	6,32
0,75	9222,56	5,05	9680,44	5,3	10116	5,54	10932,1	5,99	11689,3	6,4
0,8	9887,46	5,08	10378,2	5,33	10845	5,57	11719,8	6,02	12531,3	6,44
0,85	10423	5,07	10940,4	5,32	11432,5	5,56	12354,7	6,01	13210,3	6,42
0,9	10775,7	5,01	11310,9	5,26	11819,9	5,49	12773,9	5,94	13658,9	6,35
0,95	10859,7	4,88	11399,6	5,12	11913,2	5,35	12875,7	5,78	13768,8	6,18
1	10084	4,44	10587,3	4,66	11066,1	4,88	11963,6	5,27	12796,5	5,64

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID1800

h/d	0,0004		0,0005		0,0006		0,0007		0,0008		0,0009		0,001	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	12,03	0,27	13,79	0,3	15,38	0,34	16,87	0,37	18,25	0,4	19,56	0,43	20,79	0,46
0,1	54,39	0,43	62,15	0,49	69,19	0,55	75,7	0,6	81,79	0,65	87,51	0,69	92,9	0,74
0,15	129,41	0,57	147,63	0,65	164,12	0,72	179,36	0,79	193,6	0,85	206,96	0,91	219,54	0,96
0,2	236,69	0,69	269,67	0,78	299,51	0,87	327,07	0,95	352,82	1,02	376,95	1,09	399,66	1,16
0,25	374,55	0,79	426,37	0,9	473,21	1	516,44	1,09	556,82	1,18	594,66	1,26	630,26	1,33
0,3	540,25	0,88	614,54	1,01	681,67	1,12	743,62	1,22	801,45	1,31	855,62	1,4	906,58	1,49
0,35	730,67	0,97	830,67	1,1	921	1,22	1004,32	1,33	1082,09	1,43	1154,91	1,53	1223,4	1,62
0,4	942	1,04	1070,42	1,18	1186,37	1,31	1293,31	1,43	1393,09	1,54	1486,52	1,64	1574,38	1,74
0,45	1170,12	1,11	1329,11	1,26	1472,63	1,39	1604,97	1,52	1728,43	1,64	1844	1,75	1952,67	1,85
0,5	1410,31	1,17	1601,41	1,32	1773,88	1,47	1932,88	1,6	2081,2	1,72	2220,03	1,84	2350,55	1,94
0,55	1657,72	1,22	1881,84	1,38	2084,08	1,53	2270,48	1,67	2444,35	1,79	2607,07	1,91	2760,04	2,02
0,6	1906,29	1,26	2163,55	1,43	2395,65	1,58	2609,56	1,72	2809,06	1,85	2995,75	1,98	3171,25	2,09
0,65	2151,02	1,29	2440,89	1,47	2702,37	1,62	2943,34	1,77	3168,06	1,9	3378,34	2,03	3576	2,15
0,7	2384,68	1,32	2705,68	1,5	2995,23	1,66	3262,04	1,8	3510,84	1,94	3743,65	2,07	3962,47	2,19
0,75	2600,46	1,34	2950,26	1,52	3265,76	1,68	3556,47	1,83	3827,55	1,97	4081,2	2,1	4319,6	2,22
0,8	2788,92	1,34	3163,95	1,53	3502,2	1,69	3813,87	1,84	4104,48	1,98	4376,4	2,11	4631,97	2,23
0,85	2939,6	1,34	3334,93	1,52	3691,5	1,68	4020,06	1,83	4326,41	1,97	4613,07	2,1	4882,49	2,23
0,9	3036,8	1,32	3445,48	1,5	3814,12	1,66	4153,8	1,81	4470,55	1,95	4766,94	2,08	5045,51	2,2
0,95	3055,32	1,29	3467,13	1,46	3838,64	1,62	4180,99	1,76	4500,27	1,9	4799,03	2,02	5079,87	2,14
1	2820,61	1,17	3202,82	1,32	3547,77	1,47	3865,76	1,6	4162,4	1,72	4440,05	1,84	4701,09	1,94

h/d	0,0011		0,0012		0,0013		0,0014		0,0015		0,0016		0,0017	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	21,98	0,49	23,1	0,51	24,19	0,54	25,23	0,56	26,25	0,58	27,23	0,6	28,18	0,62
0,1	98,1	0,78	103,01	0,82	107,79	0,86	112,32	0,89	116,76	0,93	121,01	0,96	125,17	0,99
0,15	231,68	1,02	243,15	1,07	254,28	1,12	264,86	1,16	275,21	1,21	285,11	1,25	294,79	1,3
0,2	421,57	1,22	442,26	1,28	462,35	1,34	481,41	1,4	500,07	1,45	517,92	1,5	535,36	1,55
0,25	664,58	1,41	696,99	1,47	728,45	1,54	758,3	1,6	787,51	1,67	815,44	1,72	842,74	1,78
0,3	955,71	1,57	1002,08	1,64	1047,08	1,72	1089,78	1,79	1131,56	1,85	1171,5	1,92	1210,52	1,98
0,35	1289,43	1,71	1351,74	1,79	1412,2	1,87	1469,55	1,95	1525,68	2,02	1579,32	2,09	1631,72	2,16
0,4	1659,06	1,84	1738,96	1,92	1816,48	2,01	1890,01	2,09	1961,96	2,17	2030,72	2,25	2097,89	2,32
0,45	2057,4	1,95	2156,22	2,04	2252,07	2,13	2342,99	2,22	2431,94	2,3	2516,94	2,38	2599,97	2,46
0,5	2476,32	2,05	2594,97	2,15	2710,07	2,24	2819,23	2,33	2926,02	2,42	3028,06	2,5	3127,73	2,59
0,55	2907,44	2,13	3046,49	2,23	3181,35	2,33	3309,25	2,43	3434,37	2,52	3553,92	2,61	3670,69	2,69
0,6	3340,34	2,2	3499,84	2,31	3654,53	2,41	3801,24	2,51	3944,74	2,6	4081,85	2,69	4215,76	2,78
0,65	3766,43	2,26	3946,05	2,37	4120,26	2,48	4285,46	2,57	4447,05	2,67	4601,43	2,76	4752,21	2,86
0,7	4173,29	2,31	4372,13	2,42	4564,97	2,52	4747,83	2,63	4926,7	2,72	5097,58	2,82	5264,48	2,91
0,75	4549,28	2,34	4765,9	2,45	4975,98	2,56	5175,19	2,66	5370,03	2,76	5556,19	2,86	5737,99	2,95
0,8	4878,19	2,35	5110,41	2,46	5335,61	2,57	5549,16	2,67	5758,03	2,78	5957,59	2,87	6152,47	2,97
0,85	5142,04	2,35	5386,85	2,46	5624,26	2,57	5849,38	2,67	6069,57	2,77	6279,95	2,87	6485,39	2,96
0,9	5313,89	2,32	5567,03	2,43	5812,52	2,53	6045,32	2,64	6273,02	2,74	6490,56	2,83	6703,02	2,92
0,95	5350,43	2,25	5605,64	2,36	5853,16	2,47	6087,88	2,56	6317,48	2,66	6536,84	2,75	6751,08	2,84
1	4952,64	2,05	5189,95	2,15	5420,14	2,24	5638,46	2,33	5852,04	2,42	6056,12	2,5	6255,46	2,59

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	29,1	0,64	30,88	0,68	34,97	0,77	38,67	0,86	42,08	0,93	45,27	1	48,24	1,07
0,1	129,18	1,03	136,92	1,09	154,67	1,23	170,74	1,36	185,5	1,47	199,3	1,58	212,16	1,68
0,15	304,12	1,34	322,13	1,42	363,42	1,6	400,75	1,76	435,02	1,91	467,02	2,05	496,85	2,18
0,2	552,19	1,6	584,62	1,7	658,94	1,91	726,11	2,11	787,73	2,29	845,24	2,45	898,83	2,61
0,25	869,07	1,84	919,8	1,94	1036,03	2,19	1141,01	2,41	1237,28	2,62	1327,11	2,81	1410,8	2,98
0,3	1248,16	2,04	1320,68	2,16	1486,78	2,44	1636,72	2,68	1774,2	2,91	1902,44	3,12	2021,89	3,31
0,35	1682,26	2,23	1779,63	2,36	2002,57	2,65	2203,78	2,92	2388,21	3,17	2560,2	3,39	2720,38	3,61
0,4	2162,66	2,39	2287,44	2,53	2573,07	2,85	2830,8	3,13	3066,99	3,39	3287,22	3,64	3492,28	3,86
0,45	2680,04	2,54	2834,25	2,68	3187,22	3,02	3505,64	3,32	3797,4	3,6	4069,41	3,85	4322,65	4,09
0,5	3223,84	2,67	3408,94	2,82	3832,54	3,17	4214,61	3,48	4564,64	3,77	4890,94	4,04	5194,69	4,29
0,55	3783,28	2,78	4000,1	2,93	4496,25	3,3	4943,68	3,63	5353,55	3,93	5735,6	4,21	6091,22	4,47
0,6	4344,88	2,87	4593,53	3,03	5162,42	3,41	5675,41	3,75	6145,29	4,06	6583,24	4,34	6990,86	4,61
0,65	4897,59	2,94	5177,54	3,11	5818,01	3,5	6395,48	3,84	6924,39	4,16	7417,32	4,46	7876,1	4,73
0,7	5425,39	3	5735,23	3,17	6444,06	3,56	7083,13	3,92	7668,41	4,24	8213,86	4,54	8721,5	4,82
0,75	5913,27	3,04	6250,79	3,21	7022,88	3,61	7718,95	3,97	8356,42	4,29	8950,49	4,6	9503,36	4,88
0,8	6340,36	3,06	6702,16	3,23	7529,78	3,63	8275,91	3,99	8959,21	4,32	9595,97	4,63	10188,6	4,91
0,85	6683,47	3,05	7064,88	3,22	7937,38	3,62	8723,97	3,98	9444,33	4,31	10115,6	4,62	10740,4	4,9
0,9	6907,86	3,01	7302,29	3,18	8204,62	3,58	9018,13	3,93	9763,17	4,26	10457,5	4,56	11103,7	4,84
0,95	6957,64	2,93	7355,41	3,1	8265,45	3,48	9085,99	3,83	9837,52	4,14	10537,9	4,44	11189,9	4,71
1	6447,68	2,67	6817,89	2,82	7665,08	3,17	8429,21	3,48	9129,28	3,77	9781,88	4,04	10389,4	4,29

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	51,06	1,13	53,75	1,19	56,31	1,25	61,14	1,35	65,62	1,45
0,1	224,35	1,78	235,94	1,87	247	1,96	267,79	2,13	287,1	2,28
0,15	525,08	2,31	551,95	2,43	577,55	2,54	625,67	2,75	670,34	2,95
0,2	949,54	2,76	997,78	2,9	1043,74	3,03	1130,08	3,28	1210,21	3,51
0,25	1489,96	3,15	1565,24	3,31	1636,96	3,46	1771,65	3,75	1896,61	4,01
0,3	2134,86	3,5	2242,27	3,67	2344,58	3,84	2536,69	4,16	2714,87	4,45
0,35	2871,84	3,81	3015,84	4	3152,98	4,18	3410,44	4,52	3649,21	4,84
0,4	3686,17	4,08	3870,47	4,28	4045,99	4,48	4375,45	4,84	4680,93	5,18
0,45	4562,06	4,32	4789,62	4,54	5006,32	4,74	5413,02	5,13	5790,08	5,48
0,5	5481,84	4,53	5754,74	4,76	6014,6	4,97	6502,27	5,38	6954,34	5,75
0,55	6427,37	4,71	6746,83	4,95	7050,99	5,17	7621,78	5,59	8150,85	5,98
0,6	7376,15	4,87	7742,28	5,11	8090,87	5,34	8744,98	5,77	9351,25	6,17
0,65	8309,71	4,99	8721,76	5,24	9114,04	5,48	9850,12	5,92	10532,3	6,33
0,7	9201,28	5,09	9657,18	5,34	10091,2	5,58	10905,6	6,03	11660,3	6,45
0,75	10025,9	5,15	10522,4	5,41	10995,1	5,65	11881,9	6,11	12703,8	6,53
0,8	10748,6	5,18	11280,8	5,44	11787,4	5,68	12738	6,14	13618,9	6,56
0,85	11330,8	5,17	11891,9	5,43	12426	5,67	13428,1	6,13	14356,8	6,55
0,9	11714,4	5,11	12294,7	5,36	12847,2	5,6	13883,8	6,05	14844,5	6,47
0,95	11806	4,97	12391,5	5,22	12948,9	5,45	13994,9	5,9	14964,3	6,3
1	10963,7	4,53	11509,5	4,76	12029,2	4,97	13004,5	5,38	13908,7	5,75



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID2000

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	16,12	0,29	18,44	0,33	20,57	0,37	22,52	0,4	24,35	0,44	26,08	0,47	27,71	0,5
0,1	72,74	0,47	82,97	0,53	92,32	0,59	100,86	0,65	108,88	0,7	116,44	0,75	123,6	0,79
0,15	172,84	0,62	196,81	0,7	218,7	0,78	238,68	0,85	257,43	0,92	275,08	0,98	291,77	1,04
0,2	315,83	0,74	359,21	0,84	398,79	0,94	434,89	1,02	468,75	1,1	500,62	1,18	530,74	1,25
0,25	499,45	0,86	567,55	0,97	629,65	1,08	686,27	1,18	739,36	1,27	789,3	1,35	836,48	1,43
0,3	720	0,96	817,61	1,08	906,59	1,2	987,68	1,31	1063,68	1,41	1135,16	1,51	1202,68	1,6
0,35	973,35	1,04	1104,71	1,19	1224,38	1,31	1333,42	1,43	1435,6	1,54	1531,68	1,64	1622,41	1,74
0,4	1254,42	1,12	1423,06	1,28	1576,65	1,41	1716,56	1,54	1847,64	1,66	1970,87	1,77	2087,23	1,87
0,45	1557,72	1,2	1766,47	1,36	1956,55	1,5	2129,65	1,63	2291,8	1,76	2444,22	1,88	2588,12	1,99
0,5	1877	1,26	2127,87	1,43	2356,26	1,58	2564,2	1,72	2758,97	1,85	2942,02	1,97	3114,83	2,09
0,55	2205,84	1,31	2500	1,49	2767,76	1,64	3011,53	1,79	3239,82	1,92	3454,35	2,05	3656,86	2,17
0,6	2536,18	1,36	2873,8	1,54	3181,06	1,7	3460,76	1,85	3722,68	1,99	3968,8	2,12	4201,1	2,25
0,65	2861,39	1,39	3241,77	1,58	3587,91	1,75	3902,97	1,9	4197,97	2,04	4475,16	2,18	4736,77	2,31
0,7	3171,9	1,42	3593,11	1,61	3976,37	1,78	4325,2	1,94	4651,8	2,08	4958,67	2,22	5248,27	2,35
0,75	3458,69	1,44	3917,66	1,63	4335,26	1,8	4715,32	1,96	5071,16	2,11	5405,48	2,25	5720,99	2,38
0,8	3709,24	1,45	4201,31	1,64	4649,01	1,82	5056,45	1,97	5437,92	2,12	5796,32	2,26	6134,55	2,4
0,85	3909,69	1,45	4428,4	1,64	4900,35	1,81	5329,87	1,97	5732,01	2,12	6109,83	2,26	6466,38	2,39
0,9	4039,21	1,43	4575,47	1,62	5063,41	1,79	5507,5	1,95	5923,29	2,09	6313,95	2,23	6682,64	2,36
0,95	4064,42	1,39	4604,83	1,57	5096,61	1,74	5544,24	1,89	5963,37	2,03	6357,21	2,17	6728,91	2,3
1	3754,01	1,26	4255,74	1,43	4712,51	1,58	5128,41	1,72	5517,94	1,85	5884,05	1,97	6229,65	2,09

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	29,28	0,52	30,77	0,55	32,2	0,58	33,58	0,6	34,91	0,63	36,22	0,65	37,47	0,67
0,1	130,46	0,84	136,97	0,88	143,18	0,92	149,22	0,96	155,02	1	160,71	1,03	166,16	1,07
0,15	307,77	1,1	322,95	1,15	337,43	1,2	351,5	1,25	365,01	1,3	378,25	1,35	390,92	1,39
0,2	559,61	1,32	586,98	1,38	613,08	1,44	638,44	1,5	662,78	1,56	686,63	1,62	709,47	1,67
0,25	881,7	1,51	924,55	1,58	965,41	1,65	1005,1	1,72	1043,2	1,79	1080,51	1,85	1116,24	1,91
0,3	1267,37	1,68	1328,66	1,76	1387,11	1,84	1443,85	1,92	1498,33	1,99	1551,67	2,06	1602,74	2,13
0,35	1709,32	1,83	1791,65	1,92	1870,15	2,01	1946,37	2,09	2019,52	2,17	2091,14	2,24	2159,7	2,32
0,4	2198,68	1,97	2304,23	2,07	2404,86	2,16	2502,55	2,24	2596,31	2,33	2688,11	2,41	2775,96	2,49
0,45	2725,93	2,09	2856,43	2,19	2980,85	2,29	3101,62	2,38	3217,51	2,47	3330,98	2,56	3439,56	2,64
0,5	3280,31	2,2	3437	2,3	3586,37	2,4	3731,35	2,5	3870,47	2,59	4006,66	2,68	4136,99	2,77
0,55	3850,76	2,29	4034,36	2,4	4209,37	2,5	4379,22	2,6	4542,2	2,7	4701,74	2,79	4854,41	2,88
0,6	4423,52	2,36	4634,11	2,48	4834,83	2,58	5029,63	2,69	5216,54	2,79	5399,5	2,89	5574,57	2,98
0,65	4987,25	2,43	5224,39	2,54	5450,41	2,65	5669,75	2,76	5880,21	2,86	6086,2	2,96	6283,32	3,06
0,7	5525,55	2,47	5788,04	2,59	6038,23	2,7	6281,01	2,81	6513,95	2,92	6741,95	3,02	6960,12	3,12
0,75	6023,05	2,51	6309,01	2,63	6581,55	2,74	6846,02	2,85	7099,77	2,96	7348,14	3,06	7585,78	3,16
0,8	6458,36	2,52	6764,9	2,64	7057,06	2,76	7340,57	2,87	7612,58	2,97	7878,81	3,08	8133,56	3,18
0,85	6807,74	2,52	7130,9	2,64	7438,9	2,75	7737,77	2,86	8024,52	2,97	8305,19	3,07	8573,75	3,17
0,9	7035,62	2,49	7369,79	2,6	7688,28	2,72	7997,35	2,82	8293,88	2,93	8584,13	3,03	8861,86	3,13
0,95	7084,8	2,42	7421,73	2,53	7742,87	2,64	8054,53	2,75	8353,55	2,85	8646,25	2,95	8926,32	3,05
1	6560,61	2,2	6874	2,3	7172,74	2,4	7462,7	2,5	7740,94	2,59	8013,32	2,68	8273,99	2,77

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	38,69	0,69	39,87	0,71	41,03	0,74	46,43	0,83	51,32	0,92	55,81	1	60	1,07
0,1	171,43	1,1	176,58	1,14	181,61	1,17	205,06	1,32	226,23	1,45	245,67	1,58	263,79	1,7
0,15	403,18	1,44	415,17	1,48	426,87	1,52	481,36	1,71	530,52	1,89	575,61	2,05	617,62	2,2
0,2	731,55	1,72	753,12	1,77	774,2	1,82	872,23	2,05	960,63	2,26	1041,68	2,45	1117,14	2,63
0,25	1150,77	1,97	1184,52	2,03	1217,47	2,09	1370,71	2,35	1508,85	2,58	1635,44	2,8	1753,26	3
0,3	1652,1	2,19	1700,32	2,26	1747,4	2,32	1966,32	2,61	2163,59	2,87	2344,31	3,11	2512,47	3,33
0,35	2225,96	2,39	2290,7	2,46	2353,9	2,53	2647,67	2,84	2912,32	3,13	3154,7	3,39	3380,2	3,63
0,4	2860,87	2,56	2943,81	2,64	3024,78	2,71	3401,11	3,05	3740,03	3,35	4050,39	3,63	4339,08	3,89
0,45	3544,5	2,72	3646,99	2,8	3747,05	2,87	4212,03	3,23	4630,7	3,55	5014,02	3,85	5370,53	4,12
0,5	4262,93	2,85	4385,94	2,94	4506,03	3,02	5063,97	3,39	5566,27	3,73	6026,1	4,04	6453,71	4,32
0,55	5001,93	2,97	5146,01	3,06	5286,66	3,14	5940,09	3,53	6528,27	3,88	7066,65	4,2	7567,27	4,5
0,6	5743,73	3,07	5908,95	3,16	6070,22	3,24	6819,41	3,65	7493,71	4,01	8110,87	4,34	8684,69	4,64
0,65	6473,77	3,15	6659,78	3,24	6841,33	3,33	7684,72	3,74	8443,73	4,11	9138,38	4,45	9784,2	4,76
0,7	7170,91	3,21	7376,77	3,3	7577,7	3,39	8511,06	3,81	9350,98	4,19	10119,6	4,53	10834,3	4,85
0,75	7815,39	3,25	8039,62	3,35	8258,49	3,44	9275,12	3,86	10189,9	4,24	11027,1	4,59	11805,4	4,91
0,8	8379,68	3,27	8620,04	3,37	8854,66	3,46	9944,39	3,88	10925	4,27	11822,3	4,62	12656,5	4,94
0,85	8833,21	3,26	9086,61	3,36	9333,95	3,45	10482,8	3,87	11516,5	4,26	12462,6	4,61	13342	4,93
0,9	9130,19	3,23	9392,25	3,32	9648,04	3,41	10836,2	3,83	11905,4	4,21	12883,8	4,55	13793,5	4,87
0,95	9196,93	3,14	9461,22	3,23	9719,2	3,32	10917,6	3,73	11996,1	4,09	12983,1	4,43	13900,8	4,74
1	8525,87	2,85	8771,89	2,94	9012,05	3,02	10127,9	3,39	11132,5	3,73	12052,2	4,04	12907,4	4,32

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	63,93	1,15	67,66	1,21	71,19	1,28	74,56	1,34	77,8	1,39	80,92	1,45	86,82	1,56
0,1	280,76	1,81	296,83	1,91	312,04	2,01	326,59	2,1	340,54	2,19	353,93	2,28	379,32	2,44
0,15	656,94	2,34	694,15	2,47	729,38	2,6	763,05	2,72	795,31	2,83	826,29	2,94	884,98	3,15
0,2	1187,76	2,79	1254,57	2,95	1317,79	3,1	1378,21	3,24	1436,08	3,38	1491,64	3,51	1596,87	3,76
0,25	1863,5	3,19	1967,75	3,37	2066,4	3,54	2160,65	3,7	2250,9	3,86	2337,54	4	2501,61	4,28
0,3	2669,77	3,54	2818,5	3,74	2959,22	3,93	3093,64	4,1	3222,34	4,28	3345,88	4,44	3579,78	4,75
0,35	3591,1	3,86	3790,47	4,07	3979,08	4,27	4159,23	4,46	4331,69	4,65	4497,22	4,83	4810,58	5,16
0,4	4609,04	4,13	4864,21	4,36	5105,58	4,58	5336,1	4,78	5556,76	4,98	5768,54	5,17	6169,4	5,53
0,45	5703,87	4,38	6018,92	4,62	6316,9	4,85	6601,47	5,06	6873,84	5,27	7135,23	5,47	7629,95	5,85
0,5	6853,5	4,59	7231,32	4,84	7588,64	5,08	7929,85	5,31	8256,41	5,53	8569,8	5,74	9162,89	6,14
0,55	8035,28	4,77	8477,54	5,04	8895,78	5,29	9295,14	5,52	9677,33	5,75	10044,1	5,97	10738,1	6,38
0,6	9221,1	4,93	9727,97	5,2	10207,3	5,46	10664,9	5,7	11102,9	5,93	11523,2	6,16	12318,4	6,58
0,65	10387,9	5,06	10958,3	5,33	11497,7	5,6	12012,7	5,85	12505,5	6,09	12978,4	6,32	13873,2	6,75
0,7	11502,2	5,15	12133,3	5,43	12730,1	5,7	13299,9	5,96	13845,1	6,2	14368,2	6,43	15358,1	6,88
0,75	12532,8	5,22	13220,2	5,5	13870	5,77	14490,5	6,03	15084,3	6,28	15654	6,52	16731,9	6,96
0,8	13436,2	5,25	14172,9	5,53	14869,5	5,81	15534,5	6,06	16170,9	6,31	16781,5	6,55	17936,9	7
0,85	14164	5,24	14940,7	5,52	15675	5,79	16376,2	6,05	17047,1	6,3	17690,8	6,54	18908,9	6,99
0,9	14643,7	5,17	15447,1	5,46	16206,7	5,72	16931,9	5,98	17626	6,23	18291,9	6,46	19551,9	6,91
0,95	14758,6	5,04	15569,2	5,31	16335,6	5,57	17067,4	5,82	17767,7	6,06	18439,7	6,29	19711,2	6,73
1	13707	4,59	14462,6	4,84	15177,3	5,08	15859,7	5,31	16512,8	5,53	17139,6	5,74	18325,8	6,14

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID2200

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	20,99	0,31	23,98	0,35	26,73	0,4	29,24	0,43	31,6	0,47	33,81	0,5	35,93	0,53
0,1	94,5	0,5	107,65	0,57	119,72	0,64	130,74	0,69	141,06	0,75	150,74	0,8	160	0,85
0,15	224,3	0,66	255,09	0,75	283,3	0,83	309,05	0,91	333,15	0,98	355,74	1,05	377,34	1,11
0,2	409,52	0,8	465,22	0,9	516,2	1	562,72	1,09	606,21	1,18	646,98	1,26	685,94	1,33
0,25	647,22	0,92	734,63	1,04	814,59	1,15	887,51	1,26	955,67	1,35	1019,54	1,44	1080,55	1,53
0,3	932,58	1,02	1057,83	1,16	1172,36	1,29	1276,76	1,4	1374,32	1,51	1465,71	1,61	1552,99	1,7
0,35	1260,27	1,12	1428,76	1,27	1582,77	1,4	1723,12	1,53	1854,23	1,65	1977,04	1,75	2094,3	1,86
0,4	1623,67	1,2	1839,94	1,36	2037,57	1,51	2217,61	1,64	2385,78	1,77	2543,26	1,88	2693,62	2
0,45	2015,73	1,28	2283,39	1,45	2527,92	1,6	2750,64	1,74	2958,64	1,88	3153,39	2	3339,3	2,12
0,5	2428,37	1,34	2749,98	1,52	3043,75	1,68	3311,27	1,83	3561,08	1,97	3794,94	2,1	4018,17	2,22
0,55	2853,29	1,4	3230,37	1,59	3574,74	1,76	3888,3	1,91	4181,07	2,05	4455,12	2,19	4716,7	2,32
0,6	3280,11	1,45	3712,85	1,64	4108	1,81	4467,75	1,97	4803,62	2,12	5117,99	2,26	5418,02	2,39
0,65	3700,31	1,49	4187,81	1,68	4632,91	1,86	5038,12	2,03	5416,38	2,18	5770,42	2,32	6108,29	2,46
0,7	4101,5	1,52	4641,3	1,72	5134,11	1,9	5582,72	2,07	6001,48	2,22	6393,4	2,37	6767,41	2,5
0,75	4472,09	1,54	5060,26	1,74	5597,2	1,93	6085,97	2,09	6542,19	2,25	6969,16	2,4	7376,6	2,54
0,8	4795,93	1,55	5426,5	1,75	6002,14	1,94	6526,11	2,11	7015,19	2,26	7472,9	2,41	7909,68	2,55
0,85	5055,14	1,54	5719,87	1,75	6326,69	1,93	6879,05	2,1	7394,64	2,26	7877,15	2,41	8337,6	2,55
0,9	5222,9	1,52	5910,13	1,73	6537,53	1,91	7108,65	2,08	7641,76	2,23	8140,69	2,38	8616,82	2,52
0,95	5256,12	1,48	5948,74	1,68	6581,13	1,86	7156,84	2,02	7694,28	2,17	8197,3	2,31	8677,36	2,45
1	4856,74	1,34	5499,97	1,52	6087,49	1,68	6622,54	1,83	7122,15	1,97	7589,88	2,1	8036,34	2,22

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	50,04	0,74	51,57	0,76	53,06	0,79	59,99	0,89	66,27	0,98	72,04	1,07	77,42	1,15
0,1	221,41	1,18	228,03	1,21	234,5	1,25	264,57	1,41	291,74	1,55	316,66	1,68	339,9	1,81
0,15	520,29	1,53	535,67	1,58	550,72	1,62	620,55	1,83	683,6	2,01	741,36	2,18	795,22	2,34
0,2	943,46	1,83	971,15	1,89	998,23	1,94	1123,82	2,18	1237,14	2,41	1340,93	2,61	1437,64	2,79
0,25	1483,46	2,1	1526,75	2,16	1569,09	2,22	1765,35	2,5	1942,36	2,75	2104,42	2,98	2255,38	3,19
0,3	2128,97	2,33	2190,83	2,4	2251,3	2,47	2531,62	2,78	2784,33	3,05	3015,63	3,31	3231,04	3,54
0,35	2867,68	2,54	2950,69	2,62	3031,84	2,69	3407,94	3,02	3746,9	3,32	4057,07	3,6	4345,87	3,86
0,4	3684,76	2,73	3791,1	2,81	3895,07	2,89	4376,76	3,24	4810,8	3,56	5207,89	3,86	5577,57	4,13
0,45	4564,38	2,89	4695,78	2,98	4824,23	3,06	5419,31	3,44	5955,41	3,78	6445,8	4,09	6902,26	4,38
0,5	5488,66	3,04	5646,34	3,13	5800,48	3,21	6514,47	3,61	7157,59	3,96	7745,78	4,29	8293,23	4,59
0,55	6439,3	3,16	6623,97	3,25	6804,48	3,34	7640,58	3,75	8393,59	4,12	9082,22	4,46	9723,09	4,77
0,6	7393,48	3,27	7605,22	3,36	7812,19	3,45	8770,75	3,87	9633,95	4,26	10423,3	4,6	11157,8	4,93
0,65	8332,49	3,35	8570,86	3,45	8803,85	3,54	9882,87	3,97	10854,5	4,37	11742,9	4,72	12569,5	5,06
0,7	9229,2	3,42	9493	3,51	9750,85	3,61	10944,9	4,05	12020,1	4,45	13003,1	4,81	13917,7	5,15
0,75	10058,3	3,46	10345,6	3,56	10626,4	3,66	11927	4,1	13098	4,51	14168,6	4,87	15164,7	5,22
0,8	10784,3	3,48	11092,3	3,58	11393,3	3,68	12787,4	4,13	14042,5	4,53	15190,1	4,9	16257,8	5,25
0,85	11368	3,47	11692,7	3,57	12010,1	3,67	13479,8	4,12	14803	4,52	16012,8	4,89	17138,4	5,24
0,9	11750,7	3,43	12086,5	3,53	12414,8	3,62	13934,8	4,07	15303,3	4,47	16554,6	4,83	17718,9	5,17
0,95	11837,7	3,34	12176,4	3,43	12507,4	3,53	14040,6	3,96	15421,2	4,35	16683,5	4,7	17858,2	5,04
1	10977,3	3,04	11292,7	3,13	11601	3,21	13028,9	3,61	14315,2	3,96	15491,6	4,29	16586,5	4,59

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	37,93	0,56	39,86	0,59	41,7	0,62	43,49	0,64	45,19	0,67	46,86	0,69	48,47	0,72
0,1	168,69	0,9	177,1	0,94	185,15	0,98	192,92	1,03	200,33	1,06	207,59	1,1	214,57	1,14
0,15	397,6	1,17	417,19	1,23	435,94	1,28	454,02	1,34	471,26	1,39	488,17	1,44	504,39	1,48
0,2	722,47	1,4	757,78	1,47	791,57	1,54	824,15	1,6	855,19	1,66	885,63	1,72	914,85	1,78
0,25	1137,73	1,61	1193,01	1,69	1245,89	1,76	1296,86	1,84	1345,42	1,9	1393,04	1,97	1438,73	2,04
0,3	1634,77	1,79	1713,82	1,88	1789,43	1,96	1862,3	2,04	1931,71	2,12	1999,76	2,19	2065,05	2,26
0,35	2204,16	1,96	2310,32	2,05	2411,86	2,14	2509,69	2,23	2602,89	2,31	2694,24	2,39	2781,89	2,47
0,4	2834,46	2,1	2970,54	2,2	3100,69	2,3	3226,07	2,39	3345,5	2,48	3462,56	2,56	3574,85	2,65
0,45	3513,43	2,23	3681,67	2,33	3842,54	2,44	3997,52	2,53	4145,13	2,63	4289,79	2,72	4428,56	2,81
0,5	4227,23	2,34	4429,2	2,45	4622,31	2,56	4808,34	2,66	4985,51	2,76	5159,13	2,86	5325,67	2,95
0,55	4961,64	2,44	5198,27	2,55	5424,5	2,66	5642,42	2,77	5849,96	2,87	6053,33	2,97	6248,39	3,07
0,6	5698,97	2,52	5970,35	2,64	6229,81	2,75	6479,72	2,86	6717,71	2,97	6950,91	3,07	7174,58	3,17
0,65	6424,65	2,58	6730,23	2,71	7022,37	2,82	7303,75	2,94	7571,69	3,05	7834,25	3,15	8086,06	3,25
0,7	7117,6	2,63	7455,84	2,76	7779,19	2,88	8090,63	2,99	8387,19	3,1	8677,78	3,21	8956,47	3,32
0,75	7758,08	2,67	8126,55	2,8	8478,79	2,92	8818,04	3,03	9141,08	3,14	9457,61	3,25	9761,18	3,36
0,8	8318,62	2,68	8713,61	2,81	9091,19	2,93	9454,85	3,05	9801,13	3,16	10140,4	3,27	10465,8	3,38
0,85	8768,71	2,68	9185,11	2,81	9583,16	2,93	9966,53	3,04	10331,6	3,16	10689,3	3,27	11032,3	3,37
0,9	9062,62	2,65	9493,22	2,77	9904,85	2,89	10301,3	3,01	10678,8	3,12	11048,8	3,23	11403,5	3,33
0,95	9126,86	2,57	9561,05	2,7	9976,14	2,81	10375,9	2,93	10756,7	3,03	11129,7	3,14	11487,5	3,24
1	8454,46	2,34	8858,4	2,45	9244,63	2,56	9616,68	2,66	9971,01	2,76	10318,3	2,86	10651,3	2,95

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	82,47	1,22	87,23	1,29	91,78	1,36	96,1	1,42	100,26	1,48	104,25	1,54	111,82	1,66
0,1	361,68	1,92	382,21	2,03	401,79	2,14	420,41	2,23	438,29	2,33	455,43	2,42	487,95	2,59
0,15	845,65	2,49	893,18	2,63	938,48	2,76	981,55	2,89	1022,9	3,01	1062,53	3,13	1137,67	3,35
0,2	1528,18	2,97	1613,47	3,14	1694,75	3,29	1772	3,44	1846,15	3,59	1917,21	3,73	2051,88	3,99
0,25	2396,67	3,39	2529,73	3,58	2656,51	3,76	2776,99	3,93	2892,62	4,09	3003,4	4,25	3213,31	4,55
0,3	3432,61	3,76	3622,41	3,97	3803,21	4,17	3975	4,36	4139,86	4,54	4297,79	4,71	4596,98	5,04
0,35	4616,08	4,1	4870,46	4,32	5112,76	4,54	5342,95	4,74	5563,83	4,94	5775,39	5,12	6176,16	5,48
0,4	5923,38	4,39	6248,92	4,63	6558,95	4,86	6853,46	5,08	7136,04	5,29	7406,67	5,49	7919,29	5,87
0,45	7329,22	4,65	7731,1	4,9	8113,8	5,14	8477,31	5,38	8826,07	5,6	9160,07	5,81	9792,65	6,21
0,5	8805,25	4,87	9287,15	5,14	9746,01	5,39	10181,8	5,64	10600	5,87	11000,4	6,09	11758,6	6,51
0,55	10322,4	5,07	10886,5	5,35	11423,5	5,61	11933,6	5,86	12422,9	6,1	12891,5	6,33	13778,7	6,77
0,6	11844,7	5,23	12491,1	5,52	13106,5	5,79	13691	6,05	14251,7	6,3	14788,6	6,53	15805,2	6,98
0,65	13342,5	5,37	14069,9	5,66	14762,4	5,94	15420,1	6,2	16051	6,46	16655,1	6,7	17798,9	7,16
0,7	14773	5,47	15577,7	5,77	16343,9	6,05	17071,5	6,32	17769,5	6,58	18437,7	6,82	19703,1	7,29
0,75	16096,1	5,54	16972,5	5,84	17806,9	6,13	18599,2	6,4	19359,2	6,66	20086,9	6,91	21464,8	7,38
0,8	17256,1	5,57	18195,4	5,87	19089,7	6,16	19939	6,43	20753,5	6,7	21533,5	6,95	23010,2	7,42
0,85	18190,9	5,56	19181,2	5,86	20124	6,15	21019,3	6,42	21878,1	6,68	22700,4	6,93	24257,3	7,41
0,9	18807,6	5,49	19832	5,79	20807,2	6,07	21733,4	6,34	22621,8	6,6	23472,4	6,85	25083	7,32
0,95	18956,6	5,35	19990,2	5,64	20974,3	5,91	21908,9	6,18	22805,4	6,43	23663,7	6,67	25289,1	7,13
1	17610,5	4,87	18574,3	5,14	19492	5,39	20363,7	5,64	21199,9	5,87	22000,7	6,09	23517,3	6,51

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID2400

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	22,44	0,28	26,69	0,33	30,47	0,38	33,92	0,42	37,1	0,46	40,05	0,5	42,86	0,53
0,1	101,26	0,45	119,94	0,54	136,57	0,61	151,67	0,68	165,6	0,74	178,52	0,8	190,77	0,85
0,15	240,6	0,59	284,37	0,7	323,29	0,8	358,58	0,89	391,11	0,97	421,26	1,04	449,82	1,11
0,2	439,63	0,72	518,84	0,85	589,2	0,96	652,95	1,07	711,67	1,16	766,07	1,25	817,58	1,34
0,25	695,21	0,83	819,57	0,97	929,94	1,11	1029,89	1,22	1121,91	1,33	1207,12	1,44	1287,79	1,53
0,3	1002,2	0,92	1180,43	1,09	1338,55	1,23	1481,66	1,37	1613,37	1,49	1735,29	1,6	1850,7	1,71
0,35	1354,84	1,01	1594,66	1,19	1807,31	1,35	1999,72	1,49	2176,75	1,62	2340,58	1,74	2495,63	1,86
0,4	1746,04	1,09	2053,93	1,28	2326,83	1,45	2573,67	1,6	2800,74	1,74	3010,83	1,87	3209,63	2
0,45	2168,19	1,16	2549,3	1,36	2886,99	1,54	3192,36	1,7	3473,21	1,85	3733,03	1,99	3978,84	2,12
0,5	2612,58	1,22	3070,58	1,43	3476,29	1,62	3843,11	1,79	4180,41	1,94	4492,41	2,09	4787,55	2,23
0,55	3070,25	1,27	3607,31	1,49	4082,94	1,68	4512,9	1,86	4908,21	2,03	5273,84	2,18	5619,66	2,32
0,6	3530,02	1,31	4146,41	1,54	4692,19	1,74	5185,51	1,92	5639,01	2,09	6058,42	2,25	6455,1	2,4
0,65	3982,67	1,35	4677,1	1,58	5291,92	1,79	5847,56	1,98	6358,33	2,15	6830,66	2,31	7277,35	2,46
0,7	4414,84	1,37	5183,81	1,61	5864,55	1,82	6479,72	2,02	7045,17	2,19	7568,04	2,35	8062,51	2,51
0,75	4814	1,39	5651,91	1,63	6393,62	1,85	7063,86	2,04	7679,9	2,22	8249,53	2,38	8788,21	2,54
0,8	5162,73	1,4	6061,05	1,64	6856,22	1,86	7574,75	2,05	8235,16	2,23	8845,8	2,4	9423,25	2,55
0,85	5441,72	1,4	6388,7	1,64	7226,94	1,85	7984,39	2,05	8680,59	2,23	9324,33	2,39	9933,08	2,55
0,9	5622	1,38	6601,02	1,62	7467,67	1,83	8250,84	2,02	8970,7	2,2	9636,34	2,36	10265,8	2,52
0,95	5657,11	1,34	6643,72	1,57	7517,23	1,78	8306,68	1,97	9032,38	2,14	9703,47	2,3	10338,2	2,45
1	5225,15	1,22	6141,17	1,43	6952,59	1,62	7686,22	1,79	8360,82	1,94	8984,82	2,09	9575,09	2,23

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	45,51	0,57	48,03	0,6	50,45	0,63	52,78	0,66	55,01	0,68	57,17	0,71	59,26	0,74
0,1	202,34	0,9	213,32	0,95	223,88	1	234,01	1,04	243,71	1,09	253,07	1,13	262,18	1,17
0,15	476,79	1,18	502,36	1,24	526,94	1,3	550,52	1,36	573,09	1,42	594,86	1,47	616,04	1,52
0,2	866,21	1,41	912,3	1,49	956,58	1,56	999,05	1,63	1039,71	1,7	1078,9	1,76	1117,02	1,82
0,25	1363,92	1,62	1436,05	1,71	1505,35	1,79	1571,79	1,87	1635,38	1,95	1696,68	2,02	1756,28	2,09
0,3	1959,57	1,81	2062,73	1,9	2161,79	1,99	2256,77	2,08	2347,65	2,16	2435,26	2,24	2520,41	2,32
0,35	2641,87	1,97	2780,4	2,07	2913,42	2,17	3040,94	2,27	3162,95	2,36	3280,54	2,45	3394,83	2,53
0,4	3397,1	2,11	3574,67	2,23	3745,16	2,33	3908,58	2,43	4064,92	2,53	4215,59	2,62	4362,02	2,72
0,45	4210,62	2,24	4430,13	2,36	4640,87	2,47	4842,85	2,58	5036,07	2,68	5222,26	2,78	5403,2	2,88
0,5	5065,82	2,36	5329,33	2,48	5582,31	2,6	5824,74	2,71	6056,64	2,82	6280,1	2,92	6497,23	3,02
0,55	5945,7	2,45	6254,42	2,58	6550,78	2,7	6834,76	2,82	7106,39	2,93	7368,13	3,04	7622,45	3,15
0,6	6829,04	2,53	7183,11	2,67	7522,98	2,79	7848,64	2,91	8160,12	3,03	8460,24	3,14	8751,85	3,25
0,65	7698,43	2,6	8097,11	2,74	8479,78	2,87	8846,45	2,99	9197,13	3,11	9535,01	3,22	9863,3	3,33
0,7	8528,61	2,65	8969,89	2,79	9393,44	2,92	9799,28	3,05	10187,4	3,17	10561,4	3,28	10924,7	3,4
0,75	9295,96	2,69	9776,67	2,83	10238,1	2,96	10680,1	3,09	11102,9	3,21	11510,2	3,33	11906	3,44
0,8	9967,55	2,7	10482,9	2,84	10977,4	2,98	11451,3	3,1	11904,5	3,23	12341,1	3,35	12765,4	3,46
0,85	10506,9	2,7	11050,1	2,84	11571,5	2,97	12071,1	3,1	12548,8	3,22	13009,1	3,34	13456,4	3,45
0,9	10859,2	2,66	11420,9	2,8	11960,1	2,93	12476,8	3,06	12970,8	3,18	13446,9	3,3	13909,4	3,41
0,95	10936,4	2,59	11502,9	2,73	12046,6	2,85	12567,6	2,98	13065,9	3,1	13546	3,21	14012,5	3,32
1	10131,6	2,36	10658,7	2,48	11164,6	2,6	11649,5	2,71	12113,3	2,82	12560,2	2,92	12994,5	3,02

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	61,3	0,76	63,26	0,79	65,19	0,81	67,05	0,83	75,78	0,94	83,66	1,04	90,91	1,13
0,1	271,03	1,21	279,53	1,25	287,87	1,29	295,95	1,32	333,75	1,49	367,84	1,64	399,15	1,78
0,15	636,61	1,57	656,37	1,62	675,74	1,67	694,5	1,72	782,24	1,93	861,29	2,13	933,85	2,31
0,2	1154,04	1,89	1189,6	1,94	1224,44	2	1258,18	2,06	1415,94	2,31	1557,98	2,55	1688,3	2,76
0,25	1814,16	2,16	1869,75	2,22	1924,2	2,29	1976,92	2,35	2223,4	2,64	2445,21	2,91	2648,64	3,15
0,3	2603,11	2,4	2682,52	2,47	2760,29	2,54	2835,6	2,61	3187,54	2,94	3504,15	3,23	3794,45	3,5
0,35	3505,82	2,61	3612,38	2,69	3716,74	2,77	3817,79	2,85	4289,9	3,2	4714,49	3,51	5103,71	3,8
0,4	4504,19	2,8	4640,7	2,89	4774,37	2,97	4903,79	3,05	5508,38	3,43	6052	3,77	6550,21	4,08
0,45	5578,88	2,97	5747,53	3,06	5912,69	3,15	6072,57	3,24	6819,39	3,63	7490,75	3,99	8105,95	4,32
0,5	6708,05	3,12	6910,43	3,21	7108,59	3,31	7300,43	3,4	8196,38	3,81	9001,68	4,19	9739,53	4,53
0,55	7869,34	3,25	8106,36	3,34	8338,42	3,44	8563,08	3,53	9612,18	3,97	10555	4,36	11418,8	4,71
0,6	9034,94	3,35	9306,68	3,45	9572,75	3,55	9830,31	3,65	11033	4,1	12113,7	4,5	13103,7	4,86
0,65	10182	3,44	10487,9	3,54	10787,4	3,65	11077,3	3,74	12431,1	4,2	13647,5	4,61	14761,7	4,99
0,7	11277,4	3,51	11615,9	3,61	11947,4	3,72	12268,2	3,82	13766,3	4,28	15112,2	4,7	16345	5,08
0,75	12290,1	3,55	12658,9	3,66	13019,9	3,76	13369,4	3,86	15001	4,34	16466,9	4,76	17809,5	5,15
0,8	13177,1	3,57	13572,4	3,68	13959,4	3,78	14334	3,89	16082,9	4,36	17654,1	4,79	19093,2	5,18
0,85	13890,5	3,57	14307,2	3,67	14715,1	3,78	15110	3,88	16953,8	4,35	18610,3	4,78	20127,4	5,17
0,9	14358,4	3,52	14789,3	3,63	15211,2	3,73	15619,7	3,83	17526,6	4,3	19239,9	4,72	20809,2	5,1
0,95	14465,3	3,43	14899,9	3,53	15325,5	3,63	15737,5	3,73	17661,1	4,18	19389,5	4,59	20972,7	4,97
1	13416,1	3,12	13820,9	3,21	14217,2	3,31	14600,9	3,4	16392,8	3,81	18003,4	4,19	19479,1	4,53

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	97,75	1,22	104	1,29	109,98	1,37	115,67	1,44	121,1	1,51	126,31	1,57	131,32	1,63
0,1	428,65	1,91	455,59	2,03	481,32	2,15	505,83	2,26	529,2	2,36	551,6	2,46	573,11	2,56
0,15	1002,17	2,48	1064,54	2,63	1124,08	2,78	1180,76	2,92	1234,78	3,05	1286,55	3,18	1336,27	3,3
0,2	1810,94	2,96	1922,87	3,14	2029,68	3,32	2131,34	3,48	2228,2	3,64	2321,01	3,79	2410,12	3,94
0,25	2840,02	3,38	3014,66	3,59	3181,25	3,78	3339,78	3,97	3490,81	4,15	3635,48	4,32	3774,39	4,49
0,3	4067,48	3,75	4316,58	3,98	4554,16	4,2	4780,2	4,4	4995,52	4,6	5201,75	4,79	5399,73	4,98
0,35	5469,71	4,08	5803,57	4,33	6121,95	4,56	6424,82	4,79	6713,29	5	6989,56	5,21	7254,75	5,41
0,4	7018,65	4,37	7445,89	4,63	7853,26	4,89	8240,75	5,13	8609,78	5,36	8963,18	5,58	9302,37	5,79
0,45	8684,31	4,63	9211,73	4,91	9714,58	5,18	10192,9	5,43	10648,3	5,67	11084,4	5,91	11503	6,13
0,5	10433,1	4,85	11065,5	5,15	11668,5	5,43	12241,9	5,69	12787,9	5,95	13310,7	6,19	13812,4	6,42
0,55	12230,6	5,05	12970,9	5,35	13676,5	5,64	14347,6	5,92	14986,6	6,18	15598,3	6,44	16185,4	6,68
0,6	14034,2	5,21	14882,5	5,52	15691,2	5,82	16460,1	6,11	17192,3	6,38	17893,2	6,64	18565,9	6,89
0,65	15808,8	5,34	16763,4	5,66	17673,3	5,97	18538,6	6,26	19362,4	6,54	20151,1	6,81	20907,9	7,07
0,7	17503,6	5,44	18559,7	5,77	19566,4	6,09	20523,7	6,38	21435	6,67	22307,5	6,94	23144,7	7,2
0,75	19071,2	5,51	20221,4	5,84	21317,6	6,16	22360,1	6,46	23352,5	6,75	24302,6	7,02	25214,3	7,29
0,8	20445,5	5,54	21678,3	5,88	22853,3	6,2	23970,6	6,5	25034,3	6,79	26052,6	7,06	27029,7	7,33
0,85	21553,1	5,53	22852,8	5,87	24091,6	6,18	25269,4	6,49	26390,8	6,77	27464,4	7,05	28494,6	7,31
0,9	22283,9	5,47	23628,3	5,8	24909,7	6,11	26128,1	6,41	27288,2	6,69	28398,8	6,97	29464,4	7,23
0,95	22460,6	5,32	23817,1	5,64	25110,1	5,95	26339,7	6,24	27510,3	6,52	28631	6,78	29706,5	7,04
1	20866,2	4,85	22131,1	5,15	23336,9	5,43	24483,7	5,69	25575,8	5,95	26621,4	6,19	27624,8	6,42

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID2600

h/d	0,0004	i=	0,0005	i=	0,0006	i=	0,0007	i=	0,0008	i=	0,0009	i=	0,001	i=
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	15,11	0,15	23,44	0,24	30,05	0,3	35,67	0,36	40,67	0,41	45,23	0,46	49,42	0,5
0,1	69,12	0,25	106,08	0,38	135,27	0,49	159,97	0,58	181,91	0,66	201,89	0,73	220,21	0,8
0,15	165,52	0,33	252,54	0,51	321	0,64	378,83	0,76	430,12	0,86	476,78	0,95	519,53	1,04
0,2	304,07	0,4	462,03	0,61	586,02	0,78	690,61	0,91	783,27	1,04	867,52	1,15	944,65	1,25
0,25	482,79	0,47	731,33	0,7	926,09	0,89	1090,21	1,05	1235,51	1,19	1367,54	1,32	1488,36	1,43
0,3	698,17	0,52	1055,06	0,79	1334,34	1	1569,49	1,17	1777,56	1,33	1966,54	1,47	2139,42	1,6
0,35	946,26	0,57	1427,17	0,86	1803,09	1,09	2119,41	1,28	2399,17	1,45	2653,19	1,6	2885,49	1,74
0,4	1222,04	0,62	1840,18	0,93	2322,93	1,17	2728,92	1,38	3087,87	1,56	3413,68	1,72	3711,58	1,87
0,45	1520,15	0,66	2286,04	0,99	2883,74	1,24	3386,18	1,46	3830,26	1,65	4233,26	1,83	4601,66	1,99
0,5	1834,36	0,69	2755,53	1,04	3473,97	1,31	4077,68	1,54	4611,14	1,74	5095,15	1,92	5537,53	2,09
0,55	2158,29	0,72	3239,17	1,08	4081,75	1,36	4789,57	1,6	5414,88	1,81	5982,15	2	6500,55	2,17
0,6	2483,89	0,75	3725,09	1,12	4692,25	1,41	5504,53	1,66	6222,01	1,87	6872,79	2,07	7467,45	2,25
0,65	2804,54	0,77	4203,52	1,15	5293,27	1,45	6208,33	1,7	7016,47	1,92	7749,43	2,12	8419,12	2,3
0,7	3110,64	0,78	4660,29	1,17	5867,1	1,48	6880,32	1,73	7775,07	1,96	8586,5	2,16	9327,85	2,35
0,75	3393,18	0,79	5082,1	1,19	6397,17	1,5	7501,18	1,76	8476,03	1,98	9360,06	2,19	10167,7	2,38
0,8	3639,6	0,8	5450,47	1,2	6860,4	1,51	8043,98	1,77	9089,07	2	10036,8	2,2	10902,6	2,39
0,85	3836,05	0,8	5744,93	1,19	7231,2	1,5	8478,89	1,76	9580,6	1,99	10579,7	2,2	11492,4	2,39
0,9	3961,69	0,79	5934,75	1,18	7471,22	1,48	8761,17	1,74	9900,26	1,97	10933,3	2,17	11877,1	2,36
0,95	3983,2	0,76	5970,65	1,15	7518,87	1,44	8818,94	1,69	9967,15	1,91	11008,5	2,11	11960	2,3
1	3668,73	0,69	5511,06	1,04	6947,93	1,31	8155,37	1,54	9222,28	1,74	10190,3	1,92	11075,1	2,09

h/d	i=	0,0011	i=	0,0012	i=	0,0013	i=	0,0014	i=	0,0015	i=	0,0016	i=	0,0017
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	53,36	0,54	57,06	0,57	60,55	0,61	63,89	0,64	67,1	0,68	70,16	0,71	73,1	0,74
0,1	237,39	0,86	253,53	0,92	268,72	0,97	283,28	1,02	297,22	1,07	310,52	1,12	323,29	1,17
0,15	559,58	1,12	597,18	1,2	632,56	1,27	666,46	1,33	698,88	1,4	729,81	1,46	759,5	1,52
0,2	1016,89	1,35	1084,66	1,44	1148,41	1,52	1209,48	1,6	1267,87	1,68	1323,56	1,75	1377	1,82
0,25	1601,48	1,54	1707,58	1,65	1807,34	1,74	1902,89	1,83	1994,22	1,92	2081,31	2,01	2164,88	2,09
0,3	2301,23	1,72	2452,96	1,83	2595,6	1,94	2732,19	2,04	2862,72	2,14	2987,19	2,23	3106,59	2,32
0,35	3102,86	1,87	3306,65	2	3498,2	2,11	3681,6	2,22	3856,84	2,33	4023,9	2,43	4184,16	2,53
0,4	3990,28	2,01	4251,52	2,14	4497,03	2,27	4732,07	2,39	4956,62	2,5	5170,68	2,61	5375,99	2,71
0,45	4946,26	2,13	5269,22	2,27	5572,71	2,4	5863,22	2,53	6140,74	2,65	6405,27	2,76	6658,97	2,87
0,5	5951,28	2,24	6339,01	2,39	6703,33	2,53	7052,02	2,66	7385,11	2,78	7702,58	2,9	8007,04	3,02
0,55	6985,35	2,33	7439,62	2,49	7866,42	2,63	8274,9	2,77	8665,06	2,9	9036,9	3,02	9393,5	3,14
0,6	8023,53	2,41	8544,54	2,57	9034,01	2,72	9502,44	2,86	9949,84	2,99	10376,2	3,12	10785,1	3,24
0,65	9045,31	2,48	9631,99	2,64	10183,1	2,79	10710,5	2,93	11214,2	3,07	11694,3	3,2	12154,6	3,33
0,7	10021	2,52	10670,4	2,69	11280,4	2,84	11864,2	2,99	12421,7	3,13	12952,9	3,26	13462,4	3,39
0,75	10922,8	2,56	11630,2	2,72	12294,8	2,88	12930,6	3,03	13537,9	3,17	14116,6	3,3	14671,5	3,43
0,8	11712,1	2,57	12470,4	2,74	13182,7	2,9	13864,3	3,04	14515,3	3,19	15135,6	3,32	15730,4	3,45
0,85	12345,7	2,57	13145,2	2,73	13896,1	2,89	14614,7	3,04	15301	3,18	15954,9	3,32	16582	3,45
0,9	12759,5	2,54	13586,2	2,7	14362,7	2,85	15105,8	3	15815,5	3,14	16491,8	3,28	17140,3	3,41
0,95	12849,8	2,47	13683,3	2,63	14466,4	2,78	15215,8	2,92	15931,5	3,06	16613,6	3,19	17267,6	3,31
1	11902,6	2,24	12678	2,39	13406,7	2,53	14104,1	2,66	14770,2	2,78	15405,2	2,9	16014,1	3,02

h/d	i=	0,0018	i=	0,0019	i=	0,002	i=	0,0025	i=	0,003	i=	0,0035	i=	0,004
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	75,97	0,77	78,72	0,79	81,39	0,82	84	0,85	86,53	0,87	88,99	0,9	100,49	1,01
0,1	335,75	1,21	347,67	1,26	359,28	1,3	370,57	1,34	381,54	1,38	392,2	1,42	441,94	1,6
0,15	788,46	1,58	816,17	1,63	843,13	1,69	869,35	1,74	894,82	1,79	919,55	1,84	1034,93	2,07
0,2	1429,11	1,89	1478,96	1,96	1527,47	2,02	1574,62	2,08	1620,42	2,14	1664,87	2,2	1872,23	2,48
0,25	2246,34	2,16	2324,26	2,24	2400,06	2,31	2473,75	2,38	2545,32	2,45	2614,76	2,52	2938,61	2,83
0,3	3222,97	2,41	3334,28	2,49	3442,55	2,57	3547,79	2,65	3649,99	2,72	3749,14	2,8	4211,46	3,14
0,35	4340,34	2,62	4489,71	2,71	4634,99	2,8	4776,18	2,88	4913,28	2,97	5046,29	3,05	5666,34	3,42
0,4	5576,07	2,81	5767,4	2,91	5953,48	3	6134,31	3,09	6309,89	3,18	6480,23	3,27	7274,13	3,67
0,45	6906,19	2,98	7142,57	3,08	7372,46	3,18	7595,86	3,28	7812,75	3,37	8023,15	3,46	9003,68	3,89
0,5	8303,69	3,13	8587,33	3,23	8863,17	3,34	9131,2	3,44	9391,42	3,54	9643,84	3,63	10820	4,08
0,55	9740,93	3,26	10073,1	3,37	10396,1	3,47	10710	3,58	11014,7	3,68	11310,3	3,78	12687,4	4,24
0,6	11183,5	3,36	11564,3	3,48	11934,6	3,59	12294,5	3,7	12643,8	3,8	12982,6	3,9	14561,2	4,38
0,65	12603	3,45	13031,8	3,57	13448,6	3,68	13853,7	3,79	14246,9	3,9	14628,3	4	16405,1	4,49
0,7	13958,7	3,52	14433,1	3,64	14894,5	3,75	15342,7	3,87	15777,8	3,97	16199,9	4,08	18165,9	4,58
0,75	15212,1	3,56	15728,9	3,68	16231,3	3,8	16719,6	3,91	17193,5	4,03	17653,1	4,13	19794,4	4,63
0,8	16309,9	3,58	16863,8	3,7	17402,4	3,82	17925,8	3,94	18433,8	4,05	18926,5	4,16	21221,7	4,66
0,85	17192,8	3,57	17776,8	3,7	18344,6	3,81	18896,3	3,93	19431,9	4,04	19951,3	4,15	22371	4,65
0,9	17772,1	3,53	18376,1	3,65	18963,4	3,77	19533,9	3,88	20087,8	3,99	20625,1	4,1	23127,8	4,6
0,95	17904,8	3,44	18514	3,55	19106,4	3,67	19681,9	3,78	20240,6	3,88	20782,6	3,99	23307,2	4,47
1	16607,4	3,13	17174,7	3,23	17726,3	3,34	18262,4	3,44	18782,8	3,54	19287,7	3,63	21640,1	4,08

h/d	i=	0,0045	i=	0,005	i=	0,0055	i=	0,006	i=	0,007	i=	0,008	i=	0,009
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	110,89	1,12	120,44	1,21	129,34	1,3	137,68	1,39	145,56	1,47	153,06	1,54	160,22	1,61
0,1	486,87	1,76	528,04	1,91	566,41	2,05	602,29	2,18	636,23	2,3	668,44	2,42	699,24	2,53
0,15	1139,06	2,28	1234,4	2,47	1323,22	2,65	1406,24	2,82	1484,73	2,97	1559,17	3,12	1630,33	3,26
0,2	2059,26	2,72	2230,42	2,95	2389,81	3,16	2538,74	3,36	2679,49	3,55	2812,95	3,72	2940,5	3,89
0,25	3230,58	3,11	3497,69	3,37	3746,34	3,61	3978,63	3,83	4198,1	4,04	4406,17	4,24	4604,98	4,44
0,3	4628,11	3,45	5009,19	3,74	5363,84	4	5695,08	4,25	6008	4,48	6304,62	4,71	6588	4,92
0,35	6224,98	3,76	6735,82	4,07	7211,14	4,35	7655,02	4,62	8074,28	4,88	8471,65	5,12	8851,23	5,34
0,4	7989,25	4,03	8643,05	4,36	9251,3	4,66	9819,23	4,95	10355,6	5,22	10863,9	5,48	11349,5	5,72
0,45	9886,73	4,27	10694	4,62	11444,8	4,94	12145,9	5,24	12807,9	5,53	13435,2	5,8	14034,3	6,06
0,5	11879,2	4,47	12847,2	4,84	13747,5	5,18	14588,1	5,5	15381,7	5,79	16133,8	6,08	16852	6,35
0,55	13927,3	4,65	15060,4	5,03	16114,2	5,39	17097,9	5,71	18026,8	6,02	18906,8	6,32	19747,2	6,6
0,6	15982,3	4,81	17281	5,2	18488,7	5,56	19615,9	5,9	20680,3	6,22	21688,6	6,52	22651,5	6,81
0,65	18004,4	4,93	19465,9	5,33	20824,9	5,7	22093,4	6,05	23290,9	6,38	24425,5	6,69	25508,9	6,98
0,7	19935,6	5,02	21552,6	5,43	23056,2	5,81	24459,5	6,16	25784,3	6,5	27039,5	6,81	28238	7,11
0,75	21721,8	5,09	23482,7	5,5	25120,1	5,88	26648,3	6,24	28091,1	6,58	29457,8	6,9	30762,9	7,2
0,8	23287,5	5,11	25174,9	5,53	26929,9	5,91	28567,9	6,27	30114,2	6,61	31579,1	6,94	32977,9	7,24
0,85	24548,9	5,1	26538,7	5,52	28389	5,9	30115,8	6,26	31746	6,6	33290,4	6,92	34765,1	7,23
0,9	25380,4	5,04	27438,7	5,45	29352,6	5,83	31138,8	6,19	32825,2	6,52	34422,9	6,84	35948,4	7,14
0,95	25579,9	4,91	27656,6	5,31	29587,8	5,68	31390,2	6,02	33092	6,35	34704,2	6,66	36243,8	6,96
1	23758,3	4,47	25694,4	4,84	27495,1	5,18	29176,1	5,5	30763,5	5,79	32267,6	6,08	33704	6,35



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ РГК СВТ ID3000

h/d	0,0004		0,0005		0,0006		0,0007		0,0008		0,0009		0,001	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	22,64	0,17	34,97	0,26	44,65	0,34	52,88	0,4	60,24	0,46	66,87	0,51	73,08	0,55
0,1	103,19	0,28	157,79	0,43	200,39	0,54	236,54	0,64	268,71	0,73	297,71	0,81	324,78	0,88
0,15	246,59	0,37	374,93	0,56	474,75	0,71	559,27	0,84	634,41	0,95	702,05	1,06	765,14	1,15
0,2	452,36	0,45	685,09	0,68	865,71	0,86	1018,45	1,01	1154,1	1,15	1276,13	1,27	1389,89	1,38
0,25	717,44	0,52	1083,39	0,78	1366,92	0,99	1606,45	1,16	1819,04	1,32	2010,17	1,45	2188,27	1,58
0,3	1036,63	0,58	1561,8	0,88	1968,16	1,1	2311,21	1,3	2615,5	1,47	2888,96	1,62	3143,69	1,76
0,35	1404,01	0,64	2111,37	0,96	2658,12	1,21	3119,41	1,41	3528,4	1,6	3895,83	1,77	4238	1,92
0,4	1812,19	0,69	2721,04	1,03	3422,94	1,3	4014,82	1,52	4539,41	1,72	5010,57	1,9	5449,23	2,06
0,45	2253,2	0,73	3378,95	1,1	4247,75	1,38	4980,05	1,61	5628,9	1,82	6211,54	2,01	6753,88	2,19
0,5	2717,88	0,77	4071,51	1,15	5115,57	1,45	5995,3	1,7	6774,58	1,92	7474,2	2,11	8125,34	2,3
0,55	3196,79	0,8	4784,8	1,2	6009,03	1,51	7040,27	1,77	7953,59	2	8773,42	2,2	9536,34	2,39
0,6	3678,1	0,83	5501,35	1,24	6906,38	1,56	8089,64	1,83	9137,42	2,06	10077,8	2,28	10952,9	2,47
0,65	4152,06	0,85	6206,79	1,28	7789,72	1,6	9122,56	1,88	10302,6	2,12	11361,7	2,34	12347	2,54
0,7	4604,53	0,87	6880,32	1,3	8633,14	1,63	10108,8	1,91	11415,3	2,16	12587,6	2,38	13678,3	2,59
0,75	5022,23	0,88	7502,41	1,32	9412,35	1,66	11020,2	1,94	12443,5	2,19	13720,7	2,41	14908,8	2,62
0,8	5386,72	0,89	8045,89	1,33	10093,5	1,66	11817,2	1,95	13343	2,2	14712,2	2,43	15985,9	2,64
0,85	5677,56	0,89	8480,68	1,32	10639,2	1,66	12456,3	1,95	14064,8	2,2	15508,1	2,42	16850,9	2,63
0,9	5864,1	0,88	8761,64	1,31	10993,2	1,64	12871,9	1,92	14535,1	2,17	16027,5	2,39	17416	2,6
0,95	5897,22	0,85	8816,32	1,27	11065,3	1,6	12958,9	1,87	14635,6	2,11	16140,3	2,33	17540,3	2,53
1	5435,75	0,77	8143,03	1,15	10231,1	1,45	11990,6	1,7	13549,2	1,92	14948,4	2,11	16250,7	2,3

h/d	0,0011		0,0012		0,0013		0,0014		0,0015		0,0016		0,0017	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	78,81	0,6	84,16	0,64	89,29	0,68	94,17	0,71	98,86	0,75	103,28	0,78	107,62	0,81
0,1	349,75	0,95	373,04	1,01	395,36	1,07	416,55	1,13	436,91	1,19	456,12	1,24	474,93	1,29
0,15	823,3	1,24	877,51	1,32	929,44	1,4	978,72	1,47	1026,04	1,54	1070,69	1,61	1114,36	1,68
0,2	1494,7	1,49	1592,36	1,58	1685,87	1,68	1774,59	1,76	1859,74	1,85	1940,08	1,93	2018,65	2,01
0,25	2352,31	1,7	2505,11	1,81	2651,36	1,92	2790,11	2,02	2923,24	2,12	3048,82	2,21	3171,61	2,3
0,3	3378,25	1,89	3596,68	2,02	3805,71	2,13	4003,98	2,24	4194,18	2,35	4373,58	2,45	4548,96	2,55
0,35	4553	2,07	4846,28	2,2	5126,9	2,33	5393,03	2,45	5648,29	2,56	5889,03	2,67	6124,35	2,78
0,4	5853	2,22	6228,85	2,36	6588,44	2,5	6929,41	2,62	7256,42	2,75	7564,8	2,86	7866,21	2,98
0,45	7253,01	2,35	7717,57	2,5	8161,97	2,65	8583,33	2,78	8987,4	2,91	9368,4	3,04	9740,77	3,16
0,5	8724,52	2,47	9282,14	2,63	9815,52	2,78	10321,2	2,92	10806,1	3,06	11263,3	3,19	11710	3,31
0,55	10238,3	2,57	10891,5	2,73	11516,3	2,89	12108,6	3,04	12676,5	3,18	13211,9	3,32	13735,1	3,45
0,6	11757,9	2,66	12507	2,82	13223,5	2,99	13902,6	3,14	14553,7	3,29	15167,6	3,43	15767,5	3,56
0,65	13253,5	2,72	14096,9	2,9	14903,5	3,06	15668,1	3,22	16401,1	3,37	17092,2	3,51	17767,4	3,65
0,7	14681,6	2,78	15615,2	2,95	16507,9	3,12	17354,1	3,28	18165,3	3,44	18930,1	3,58	19677,3	3,72
0,75	16001,8	2,81	17018,7	2,99	17991,1	3,16	18912,8	3,33	19796,5	3,48	20629,5	3,63	21443,4	3,77
0,8	17157,5	2,83	18247,6	3,01	19289,9	3,18	20277,9	3,34	21225,1	3,5	22118	3,65	22990,5	3,79
0,85	18086	2,82	19235,2	3	20334,1	3,18	21375,6	3,34	22374,2	3,49	23315,5	3,64	24235,2	3,78
0,9	18693,3	2,79	19881,7	2,97	21018,1	3,14	22095,3	3,3	23128	3,45	24101,5	3,6	25052,8	3,74
0,95	18828,3	2,71	20026,7	2,89	21172,8	3,05	22259,1	3,21	23300,7	3,36	24282,6	3,5	25242,1	3,64
1	17449	2,47	18564,3	2,63	19631	2,78	20642,4	2,92	21612,2	3,06	22526,5	3,19	23420,1	3,31

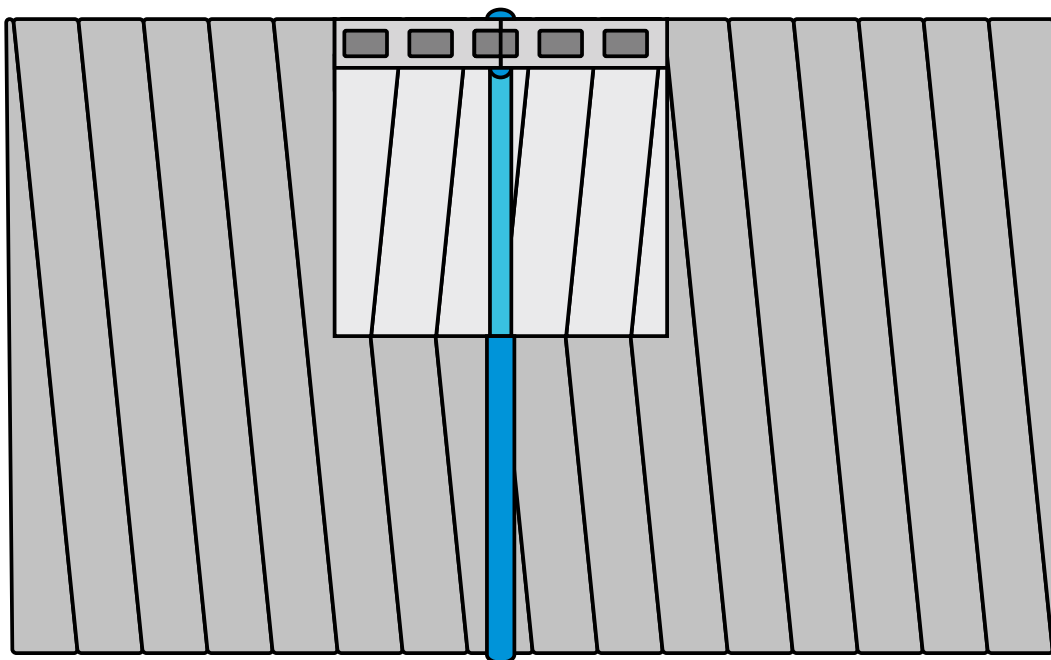
h/d	i=0,0018		i=0,0019		i=0,002		i=0,0025		i=0,003		i=0,0035		i=0,004	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	111,8	0,85	115,81	0,88	119,73	0,91	123,48	0,93	127,21	0,96	130,77	0,99	147,5	1,12
0,1	493,02	1,34	510,41	1,39	527,37	1,43	543,62	1,48	559,73	1,52	575,13	1,56	647,41	1,76
0,15	1156,38	1,74	1196,74	1,8	1236,1	1,86	1273,8	1,92	1311,17	1,97	1346,87	2,03	1514,4	2,28
0,2	2094,21	2,08	2166,77	2,15	2237,54	2,22	2305,29	2,29	2372,46	2,36	2436,61	2,42	2737,5	2,72
0,25	3289,69	2,38	3403,06	2,46	3513,61	2,54	3619,43	2,62	3724,33	2,69	3824,5	2,77	4294,24	3,11
0,3	4717,59	2,64	4879,48	2,74	5037,32	2,82	5188,4	2,91	5338,16	2,99	5481,13	3,07	6151,48	3,45
0,35	6350,59	2,88	6567,76	2,98	6779,49	3,07	6982,13	3,17	7182,97	3,26	7374,71	3,34	8273,52	3,75
0,4	8155,97	3,09	8434,08	3,19	8705,21	3,3	8964,68	3,39	9221,83	3,49	9467,32	3,59	10617,9	4,02
0,45	10098,7	3,27	10442,3	3,38	10777,2	3,49	11097,6	3,6	11415,3	3,7	11718,4	3,8	13139,2	4,26
0,5	12139,5	3,43	12551,7	3,55	12953,4	3,67	13337,9	3,77	13718,9	3,88	14082,5	3,98	15786,6	4,47
0,55	14238	3,57	14720,6	3,7	15191	3,81	15641,2	3,93	16087,2	4,04	16513	4,15	18507,9	4,65
0,6	16344	3,69	16897,3	3,82	17436,6	3,94	17952,6	4,05	18463,9	4,17	18951,9	4,28	21238,4	4,8
0,65	18416,4	3,79	19039,2	3,91	19646,2	4,04	20227	4,16	20802,5	4,28	21351,8	4,39	23925,1	4,92
0,7	20395,5	3,86	21084,7	3,99	21756,4	4,12	22399,1	4,24	23035,9	4,36	23643,7	4,47	26491	5,01
0,75	22225,6	3,91	22976,2	4,04	23707,8	4,17	24407,8	4,29	25101,3	4,41	25763,3	4,53	28864,3	5,08
0,8	23829	3,93	24633,5	4,06	25417,7	4,19	26168	4,32	26911,4	4,44	27620,9	4,56	30944,7	5,1
0,85	25119,2	3,92	25967,4	4,06	26794,1	4,18	27585,1	4,31	28368,8	4,43	29116,8	4,55	32620,9	5,09
0,9	25967	3,88	26844,3	4,01	27699,3	4,13	28517,4	4,26	29328	4,38	30101,7	4,49	33726,1	5,03
0,95	26164,3	3,77	27049,2	3,9	27911,7	4,02	28737	4,14	29554,7	4,26	30335,3	4,37	33991,8	4,9
1	24279	3,43	25103,3	3,55	25906,9	3,67	26675,8	3,77	27437,7	3,88	28165,1	3,98	31573,1	4,47

h/d	i=0,0045		i=0,005		i=0,0055		i=0,006		i=0,007		i=0,008		i=0,009	
	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с	q, л/с	v, м/с
0,05	162,64	1,23	176,56	1,34	189,49	1,43	201,67	1,53	213,11	1,61	224,02	1,7	234,43	1,77
0,1	712,69	1,94	772,66	2,1	828,32	2,25	880,66	2,39	929,82	2,53	976,66	2,65	1021,33	2,77
0,15	1665,57	2,51	1804,36	2,71	1933,08	2,91	2054,08	3,09	2167,67	3,26	2275,87	3,42	2379,01	3,58
0,2	3008,86	2,99	3257,88	3,24	3488,75	3,47	3705,7	3,68	3909,29	3,89	4103,18	4,08	4287,96	4,26
0,25	4717,69	3,41	5106,13	3,69	5466,16	3,96	5804,39	4,2	6121,74	4,43	6423,9	4,65	6711,81	4,86
0,3	6755,56	3,79	7309,56	4,1	7822,92	4,39	8305,1	4,66	8757,43	4,91	9188,06	5,15	9598,31	5,38
0,35	9083,26	4,12	9825,71	4,46	10513,6	4,77	11159,5	5,06	11765,4	5,34	12342,2	5,6	12891,6	5,85
0,4	11654,2	4,41	12604,2	4,77	13484,3	5,11	14310,6	5,42	15085,6	5,71	15823,3	5,99	16525,9	6,26
0,45	14418,7	4,67	15591,4	5,05	16677,6	5,41	17697,4	5,74	18653,8	6,05	19564	6,34	20430,9	6,62
0,5	17320,9	4,9	18727,1	5,3	20029,3	5,67	21251,9	6,01	22398,3	6,34	23489,3	6,65	24528,4	6,94
0,55	20303,8	5,1	21949,6	5,51	23473,7	5,89	24904,4	6,25	26245,9	6,59	27522,5	6,91	28738,2	7,21
0,6	23296,7	5,26	25182,8	5,69	26929,2	6,08	28568,5	6,45	30105,5	6,8	31568,1	7,13	32960,9	7,44
0,65	26241,4	5,4	28363,8	5,83	30328,9	6,24	32173,4	6,61	33902,8	6,97	35548,3	7,31	37115,2	7,63
0,7	29053,8	5,5	31401,8	5,94	33575,8	6,35	35616,4	6,74	37529,4	7,1	39349,7	7,45	41083	7,77
0,75	31655,2	5,57	34212,3	6,02	36579,7	6,43	38801,8	6,82	40884,9	7,19	42867	7,54	44754,4	7,87
0,8	33936,1	5,6	36676,8	6,05	39214,2	6,47	41595,8	6,86	43828,5	7,23	45952,9	7,58	47975,7	7,91
0,85	35774,7	5,59	38664	6,04	41339,1	6,46	43850	6,85	46203,8	7,22	48443,5	7,56	50576,1	7,9
0,9	36988,3	5,52	39977,1	5,97	42744,4	6,38	45341,7	6,77	47776,8	7,13	50093,7	7,48	52300	7,81
0,95	37283,3	5,37	40299,1	5,81	43091,5	6,21	45712,6	6,59	48170	6,94	50508,3	7,28	52735	7,6
1	34641,8	4,9	37454,1	5,3	40058,7	5,67	42503,9	6,01	44796,7	6,34	46978,7	6,65	49056,8	6,94

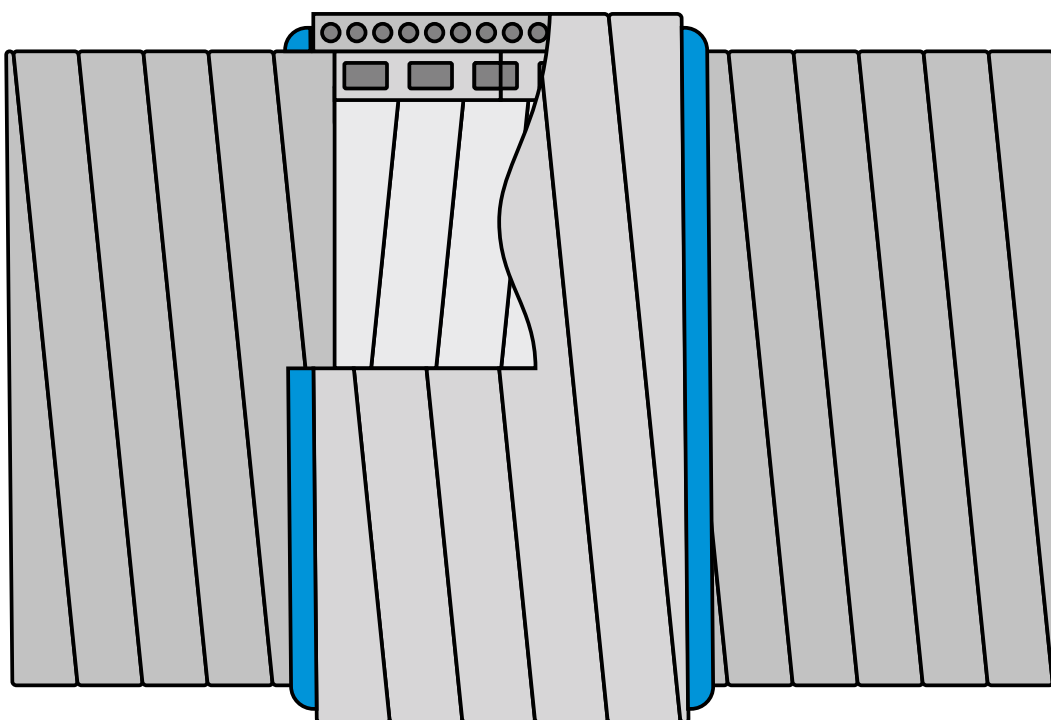
---

### 4.3. СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ РГК СВТ

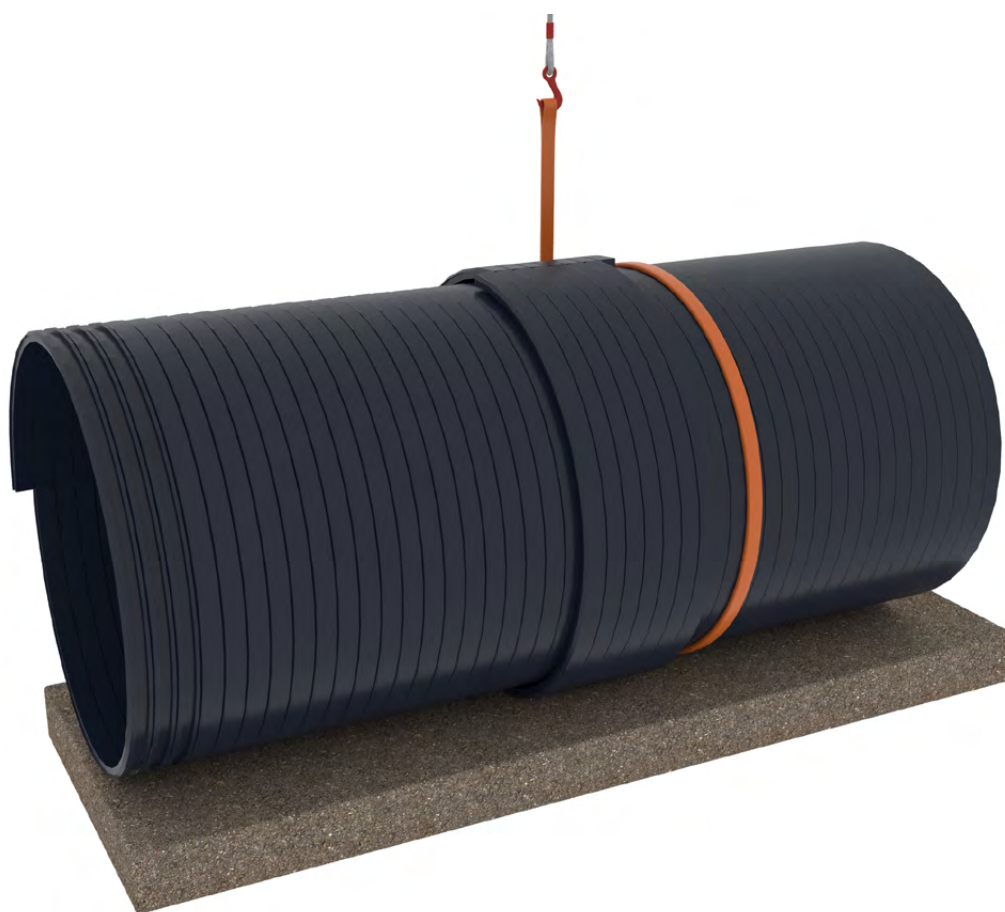
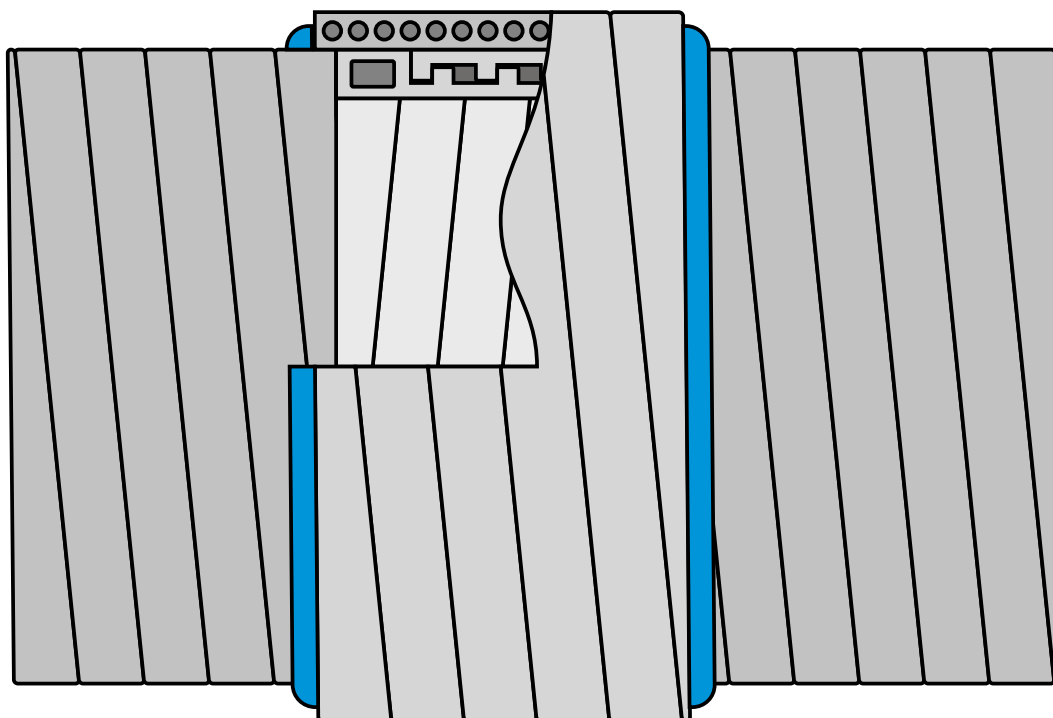
1. Последовательная сварка внутреннего и внешнего слоя ручным экструдером.



2. Соединение при помощи подвижной муфты с проваркой наружных швов ручным экструдером.



3. Резьбовое соединение с последующей герметизацией при помощи герметизирующего комплекта.



---

## 5. ЗАЩИТНЫЕ ФУТЛЯРЫ



Группа компаний «РГК» предлагает высококачественные трубы и комплектующие для футляров. Футляры производятся по ТУ 22.21.21-025-15531453-2023. Комплектующие производятся по ТУ 42.21.11-023-15531453-2023

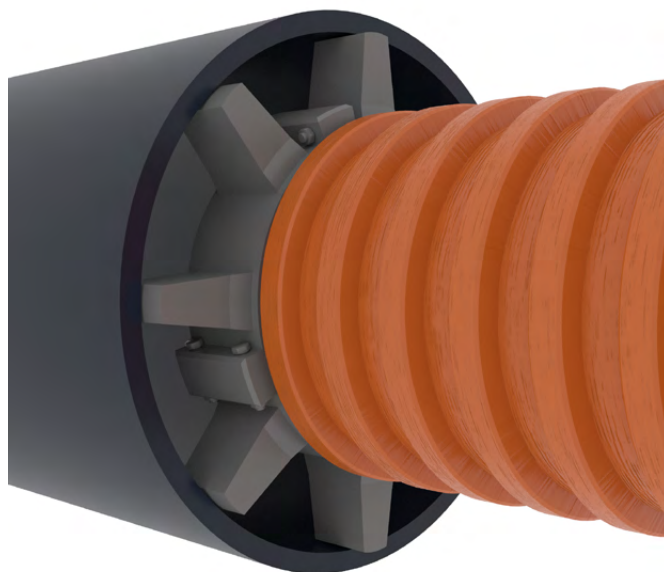
Скачать сертификаты можно в разделе «Загрузки» на нашем сайте [rgk-group.ru](http://rgk-group.ru) (или воспользуйтесь QR кодом).

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СИСТЕМ ЗАЩИТНЫХ ФУТЛЯРОВ РГК

В соответствии с СП 31.13330, СП 32.13330, СП 42.13330 и СП 62.13330 при пересечении трубопроводами железных дорог I, II и III категорий на перегонах, автомобильных дорог I и II категорий и при неспецифическом расположении сетей относительно других инженерных коммуникаций прокладка трубопроводов должна осуществляться в футлярах.

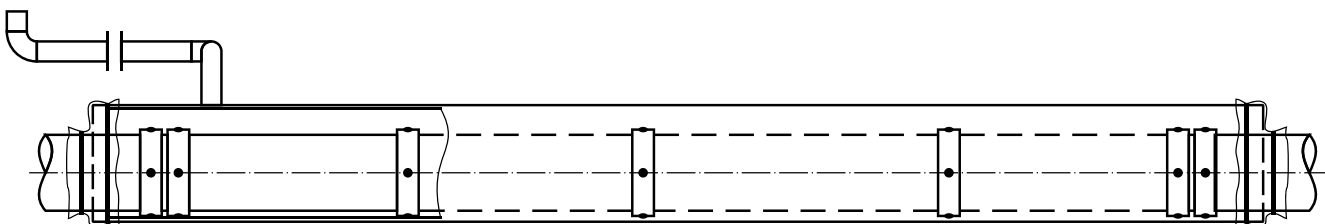
Для размещения труб в футляре необходимо применять опорно-центрирующие кольца, направляющие, герметизирующие манжеты и т.д.

Компания РГК первым из производителей трубопроводов предлагает КОМПЛЕКТНУЮ СИСТЕМУ — трубопровод + полимерный футляр + все необходимые комплектующие + техническое сопровождение по их применению.



**ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ РГК  
ФУТЛЯР + КОМПЛЕКТУЮЩИХ РГК ТТ  
ПЕРЕД КЛАССИЧЕСКИМИ РЕШЕНИЯМИ**

Параметр	Система РГК Футляр + РГК ТТ	Стальной футляр + ОНК сторонних производителей
Герметичность футляра	Герметичен	Герметичность не может быть гарантирована
Стойкость к электрохимической коррозии	Стоек	Требуется дополнительная защита
Простота проектирования	РГК дает готовое техническое решение, обоснованное расчетом	Данных для проектирования нет. Возможны ошибки, вся ответственность лежит на проектом институте.
Надежность установки направляющих	Высокая, качество системы гарантированно производителем	Низкая. Совместимость комплектующих разных производителей и адекватность расчетов не может быть гарантирована.
Возможность применения в районах с сейсмической активностью до 9 баллов	Да	Нет
Стоимость системы	Низкая	Высокая
Возможность прокладки методом ГНБ	Систему можно прокладывать методом ГНБ	Укладка только открытым способом
Скорость и простота монтажа	Высокая	Низкая
Стоимость транспортировки и монтажа	Низкая	Высокая
Требования к квалификации монтажников	Низкие	Высокие
Затраты на поиск и закупку комплектующих	Низкие	Высокие



## 5.1. СОРТАМЕНТ ТРУБ РГК ФУТЛЯР

Наружный диаметр футляра	SN16			SN17			SN32		
	Внутренний диаметр футляра	Толщина стенки	Масса 1. ПМ	Внутренний диаметр футляра	Толщина стенки	Масса 1. ПМ	Внутренний диаметр футляра	Толщина стенки	Масса 1. ПМ
250	219	14,7	10,96	219	14,7	10,96	211	18,4	13,43
315	276	18,5	17,39	276	18,5	17,39	266	23,2	21,29
355	311	20,9	22,11	311	20,9	22,11	300	26,2	27,11
400	350	23,5	28,03	350	23,5	28,03	338	29,4	34,27
450	394	26,5	35,46	394	26,5	35,46	381	33,1	43,35
500	438	29,4	43,78	438	29,4	43,78	423	36,7	53,49
560	491	32,9	54,93	491	32,9	54,93	474	41,2	67,17
630	552	37,1	69,49	552	37,1	69,49	533	46,3	84,91
710	622	41,8	88,27	622	41,8	88,27	601	52,2	107,86
800	701	47,1	112	701	47,1	112	677	58,7	136,74
900	789	52,9	141,74	789	52,9	141,74	762	66,1	173,01
1000	876	58,8	174,97	876	58,8	174,97	847	73,4	213,55
1200	1052	70,6	251,93	1052	70,6	251,93	1016	88	307,41
1400	1227	82,4	341,95	1227	82,4	341,95	1187	102,1	415,38
1600	1404	94,1	444,21	1404	94,1	444,21	1360	115,5	534,81


SN33			SN64			SN65		
Внутренний диаметр футляра	Толщина стенки	Масса 1. ПМ	Внутренний диаметр футляра	Толщина стенки	Масса 1. ПМ	Внутренний диаметр футляра	Толщина стенки	Масса 1. ПМ
211	18,4	13,43	197	25,5	17,83	197	25,5	17,83
266	23,2	21,29	248	32,1	28,29	248	32,1	28,29
300	26,2	27,11	280	36,3	36	280	36,3	36
338	29,4	34,27	316	40,7	45,55	316	40,7	45,55
381	33,1	43,35	355	45,8	57,62	355	45,8	57,62
423	36,7	53,49	395	50,9	71,12	395	50,9	71,12
474	41,2	67,17	442	57	89,28	442	57	89,28
533	46,3	84,91	497	64,1	112,89	497	64,1	112,89
601	52,2	107,86	560	72,3	143,39	560	72,3	143,39
677	58,7	136,74	631	81,4	181,85	631	81,4	181,85
762	66,1	173,01	710	91,5	230,11	710	91,5	230,11
847	73,4	213,55	789	101,7	284,04	789	101,7	284,04
1016	88	307,41	947	122	408,91	947	122	408,91
1187	102,1	415,38	1107	141,7	553,48	1107	141,7	553,48
1360	115,5	534,81	—	—	—	—	—	—

Необходимый класс кольцевой жесткости футляра определяется расчетом в зависимости от условий применения. Обратитесь к техническим специалистам компании РГК, чтобы получить расчет по стандарту ATW-127.




## 5.2. ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ РГК ТТ


### Полимерные опорно-направляющие кольца

	Материал	Полиэтилен
	Диаметр рабочей трубы мм	50 - 1200
	Высота опорного ребра	35 - 115


### Стальные опорно-направляющие кольца

	Материал	Сталь, полиэтилен
	Диаметр рабочей трубы мм	315 - 1600
	Высота опорного ребра	55 - 95

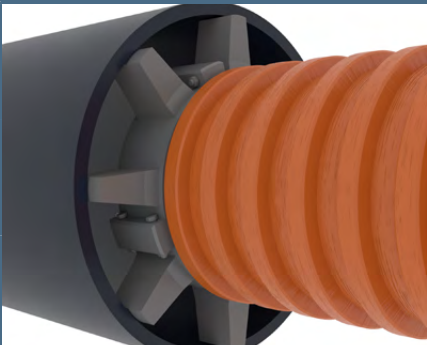
### Полимерные роликовые опорно-направляющие кольца

	Материал	Полиэтилен
	Диаметр рабочей трубы мм	50 - 1200
	Высота опорного ребра	55 - 115


### Стальные опорно-направляющие кольца

	Материал	Сталь, полиэтилен
	Диаметр рабочей трубы мм	315 - 1600
	Высота опорного ребра	55 - 95


### Опорно-центрирующие кольца полимерные

	Материал	Полиэтилен
	Диаметр рабочей трубы мм	50 - 1200
	Высота опорного ребра	35 - 115

### Герметизирующие манжеты

	Материал	NBR / Резина, армированная тканью
	Диаметр рабочей трубы мм	50 - 1600

### Укрытия герметизирующих манжет

	Материал	Стеклопластик
	Диаметр рабочей трубы мм	50 - 1600
	Материал	NBR

## РАЗНЫЕ СЕТИ — ОДИН ПОСТАВЩИК

ТРУБЫ РГК ГОСТ 18599-2001, ТРУБЫ ГРК ГАЗ,  
ВСЕ ТРУБЫ СЕРИЙ МУЛЬТИПЛЕКС, МУЛЬТИМАЙН, ЭЛЕКТРОПЛЕКС  
И PERTФЛЕКС ИЛИ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА РГК И РГК АС

+

ТРУБЫ РГК ФУТЛЯР ИЛИ РГК УС

+

ПОЛИМЕРНЫЕ ОПОРНО-ЦЕНТРИРУЮЩИЕ КОЛЬЦА РГК ТТ

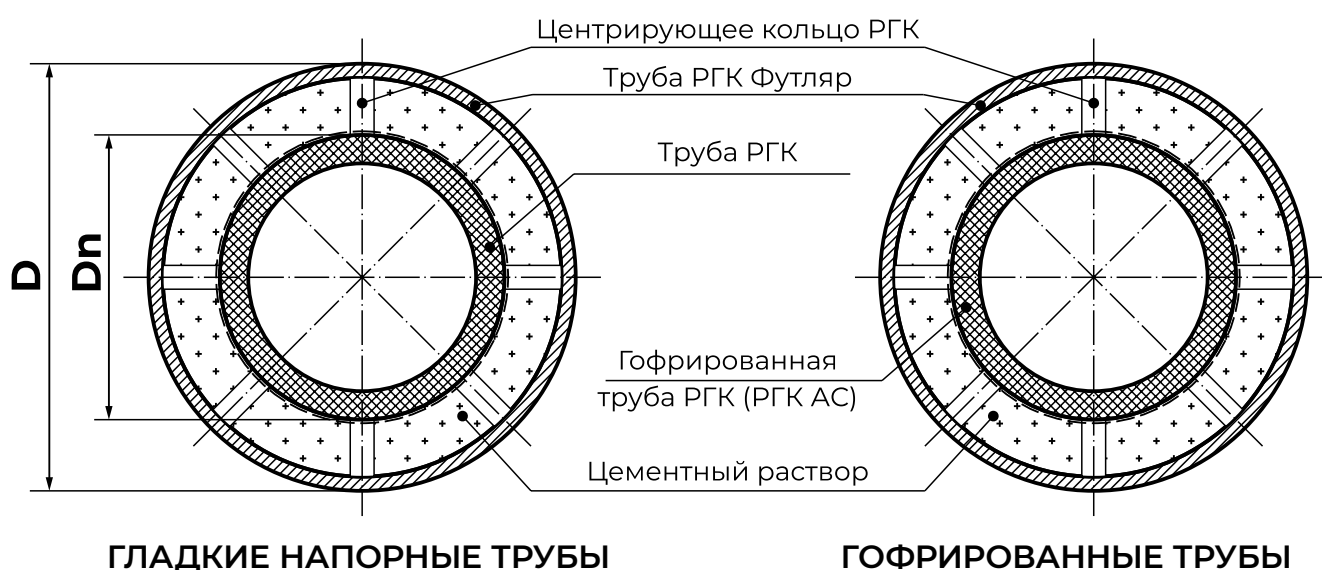
+

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАНЖЕТА

+

УКРЫТИЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕЙ МАНЖЕТЫ

## ТИПОВЫЕ УЗЛЫ



При необходимости соблюдения уклона  
и невозможности задать его уклоном футляра допускается  
создание уклона подготовкой из бетона.

\* Важно! Во избежание рассоединения замков для труб с раструбным  
соединением заполнение полости между трубой и футляром  
цементным раствором производится в обязательном порядке.

### 5.3. СООТВЕТСТВИЕ ДИАМЕТРА ГЛАДКИХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРУ ФУТЛЯРА

Диаметр гладкой трубы, мм	Диаметр футляра, мм	Опорное кольцо	Расстояние между кольцами, м
<b>Для труб и футляров производства РГК</b>			
20	250	-	-
25	315	-	-
32	315	-	-
50	355	ОНК РГК ТТ 50-355	1,2
63	355	ОНК РГК ТТ 63-355	1,2
70	355	ОНК РГК ТТ 70-355	1,2
90	400	ОНК РГК ТТ 90-400	1,2
110	400	ОНК РГК ТТ 110-400	2
140	450	ОНК РГК ТТ 140-450	2
160	500	ОНК РГК ТТ 160-500	2
225	500	ОНК РГК ТТ 225-500	1,8
250	560	ОНК РГК ТТ 250-560	1,8
280	630	ОНК РГК ТТ 280-630	1,8
315	710	ОНК РГК ТТ 315-710	1,8
355	710	ОНК РГК ТТ 355-710	1,6
400	800	ОНК РГК ТТ 400-800	1,6
450	900	ОНК РГК ТТ 450-900	1,6
500	900	ОНК РГК ТТ 500-900	1,6
560	1000	ОНК РГК ТТ 560-1000	1,6
630	1200	ОНК РГК ТТ 630-1200	1,4
710	1200	ОНК РГК ТТ 50-355	1,4
800	1400	ОНК РГК ТТ 800-1400	1,2
900	1400	ОНК РГК ТТ 900-1400	1,2
1000	1600	ОНК РГК ТТ 1000-1600	1
1200	1600	ОНК РГК ТТ 1200-1600	1
1400	-	Под заказ	1
1600	-	Под заказ	0,8

Для сочетаний, не представленных в таблице, выбор ОНК будет зависеть от определенного проектом класса кольцевой жесткости.

\* Важно! При расчете количества колец дополнительно учитывайте по одному кольцу на входе и выходе из футляра

**СООТВЕТСТВИЕ ДИАМЕТРА ФУТЛЯРА  
ДИАМЕТРУ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ**

Гофрированная труба	Диаметр футляра, мм	Опорное кольцо	Расстояние между кольцами, м
<b>Для труб и футляров производства РГК</b>			
OD160	355	ОНК РГК ТТ OD160-355	1,6
OD200	500	ОНК РГК ТТ OD200-500	1,6
ID200	560	ОНК РГК ТТ ID200-560	1,6
OD250	630	ОНК РГК ТТ OD250-630	1,6
ID250	710	ОНК РГК ТТ ID250-710	1,6
OD315	710	ОНК РГК ТТ OD315-710	1,6
ID300	710	ОНК РГК ТТ ID300-710	1,4
OD400	800	ОНК РГК ТТ OD400-800	1,4
ID400	900	ОНК РГК ТТ ID400-900	1,2
OD500	900	ОНК РГК ТТ OD500-900	1,2
ID500	1000	ОНК РГК ТТ ID500-1000	1,2
OD630	1200	ОНК РГК ТТ OD630-1200	1,2
ID600	1200	ОНК РГК ТТ ID600-1200	1
ID800	1200	ОНК РГК ТТ ID800-1200	1
ID1000	1600	ОНК РГК ТТ ID1000-1600	1

## ОНК РГК ТТ ДЛЯ ТРУБ И ФУТЛЯРОВ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Диаметр рабочей трубы	Количество сегментов	Маркировка	Высота ребра, мм	Маркировка	Высота ребра, мм	Маркировка	Высота ребра, мм
		S		M		L	
50	2	ОНК РГК ТТ П50/40	40	—	—	—	—
57	2	ОНК РГК ТТ П57/35	35	—	—	—	—
63	2	ОНК РГК ТТ П63/35	35	—	—	—	—
75	3	ОНК РГК ТТ П75/45	40	—	—	—	—
89	3	ОНК РГК ТТ П89/35	35	—	—	—	—
90	3	ОНК РГК ТТ П90/35	35	—	—	—	—
133	2	ОНК РГК ТТ П133/35	35	ОНК РГК ТТ П133/65	65	ОНК РГК ТТ П133/95	95
100	2	ОНК РГК ТТ П100/45	45	ОНК РГК ТТ П100/75	75	ОНК РГК ТТ П100/105	105
108	2	ОНК РГК ТТ П108/35	35	ОНК РГК ТТ П108/65	65	ОНК РГК ТТ П108/95	95
110	2	ОНК РГК ТТ П110/35	35	ОНК РГК ТТ П110/65	65	ОНК РГК ТТ П110/95	95
114	2	ОНК РГК ТТ П114/35	35	ОНК РГК ТТ П114/65	65	ОНК РГК ТТ П114/95	95
121	2	ОНК РГК ТТ П121/35	35	ОНК РГК ТТ П121/65	65	ОНК РГК ТТ П121/95	95
125	2	ОНК РГК ТТ П125/35	35	ОНК РГК ТТ П125/65	65	ОНК РГК ТТ П125/95	95
150	3	ОНК РГК ТТ П150/55	55	ОНК РГК ТТ П150/85	85	ОНК РГК ТТ П150/115	115
159	3	ОНК РГК ТТ П159/45	45	ОНК РГК ТТ П159/75	75	ОНК РГК ТТ П159/105	105
160	3	ОНК РГК ТТ П160/45	45	ОНК РГК ТТ П160/75	75	ОНК РГК ТТ П160/105	105
168	3	ОНК РГК ТТ П168/35	35	ОНК РГК ТТ П168/65	65	ОНК РГК ТТ П168/95	95
175	3	ОНК РГК ТТ П175/35	35	ОНК РГК ТТ П175/65	65	ОНК РГК ТТ П175/95	95
180	3	ОНК РГК ТТ П180/35	35	ОНК РГК ТТ П180/65	65	ОНК РГК ТТ П180/95	95
200	3	ОНК РГК ТТ П200/35	35	ОНК РГК ТТ П200/65	65	ОНК РГК ТТ П200/95	95
210	4	ОНК РГК ТТ П210/45	45	ОНК РГК ТТ П210/75	75	ОНК РГК ТТ П210/105	105
219	4	ОНК РГК ТТ П219/35	35	ОНК РГК ТТ П219/65	65	ОНК РГК ТТ П219/95	95

## ОНК РГК ТТ ДЛЯ ТРУБ И ФУТЛЯРОВ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Диаметр рабочей трубы	Кол-во сегментов	Маркировка	Высота ребра, мм	Маркировка	Высота ребра, мм	Маркировка	Высота ребра, мм
		S		M		L	
50	2	ОНК РГК ТТ П50/40	40	—	—	—	—
57	2	ОНК РГК ТТ П57/35	35	—	—	—	—
63	2	ОНК РГК ТТ П63/35	35	—	—	—	—
75	3	ОНК РГК ТТ П75/45	40	—	—	—	—
89	3	ОНК РГК ТТ П89/35	35	—	—	—	—
90	3	ОНК РГК ТТ П90/35	35	—	—	—	—
133	2	ОНК РГК ТТ П133/35	35	ОНК РГК ТТ П133/65	65	ОНК РГК ТТ П133/95	95
100	2	ОНК РГК ТТ П100/45	45	ОНК РГК ТТ П100/75	75	ОНК РГК ТТ П100/105	105
108	2	ОНК РГК ТТ П108/35	35	ОНК РГК ТТ П108/65	65	ОНК РГК ТТ П108/95	95
110	2	ОНК РГК ТТ П110/35	35	ОНК РГК ТТ П110/65	65	ОНК РГК ТТ П110/95	95
114	2	ОНК РГК ТТ П114/35	35	ОНК РГК ТТ П114/65	65	ОНК РГК ТТ П114/95	95
121	2	ОНК РГК ТТ П121/35	35	ОНК РГК ТТ П121/65	65	ОНК РГК ТТ П121/95	95
125	2	ОНК РГК ТТ П125/35	35	ОНК РГК ТТ П125/65	65	ОНК РГК ТТ П125/95	95
150	3	ОНК РГК ТТ П150/55	55	ОНК РГК ТТ П150/85	85	ОНК РГК ТТ П150/115	115
225	4	ОНК РГК ТТ П225/35	35	ОНК РГК ТТ П225/65	65	ОНК РГК ТТ П225/95	95
250	4	ОНК РГК ТТ П250/35	35	ОНК РГК ТТ П250/65	65	ОНК РГК ТТ П250/95	95
273	4	ОНК РГК ТТ П273/35	35	ОНК РГК ТТ П273/65	65	ОНК РГК ТТ П273/95	95
300	5	ОНК РГК ТТ П300/35	35	ОНК РГК ТТ П300/65	65	ОНК РГК ТТ П300/95	95
315	5	ОНК РГК ТТ П315/35	35	ОНК РГК ТТ П315/65	65	ОНК РГК ТТ П315/95	95
325	5	ОНК П РГК ТТ325/35	35	ОНК П РГК ТТ325/65	65	ОНК П РГК ТТ325/95	95
351	6	ОНК П РГК ТТ351/35	35	ОНК П РГК ТТ351/65	65	ОНК П РГК ТТ351/95	95
377	6	ОНК П РГК ТТ377/35	35	ОНК П РГК ТТ377/65	65	ОНК П РГК ТТ377/95	95
400	7	ОНК П РГК ТТ400/35	35	ОНК П РГК ТТ400/65	65	ОНК П РГК ТТ400/95	95
426	7	ОНК П РГК ТТ426/35	35	ОНК П РГК ТТ426/65	65	ОНК П РГК ТТ426/95	95
432	7	ОНК П РГК ТТ432/35	35	ОНК П РГК ТТ432/65	65	ОНК П РГК ТТ432/95	95
450	8	ОНК П РГК ТТ450/35	35	ОНК П РГК ТТ450/65	65	ОНК П РГК ТТ450/95	95
458	8	ОНК П РГК ТТ458/35	35	ОНК П РГК ТТ458/65	65	ОНК П РГК ТТ458/95	95
500	8	ОНК П РГК ТТ500/35	35	ОНК П РГК ТТ500/65	65	ОНК П РГК ТТ500/95	95
530	5	ОНК П РГК ТТ530/55	55	—	—	—	—
560	5	ОНК П РГК ТТ560/55	55	—	—	—	—
630	6	ОНК П РГК ТТ630/55	55	—	—	—	—

## ОНК РГК ТТ ДЛЯ ТРУБ И ФУТЛЯРОВ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Диаметр рабочей трубы	Кол-во сегментов	Маркировка	Высота ребра, мм	Маркировка	Высота ребра, мм	Маркировка	Высота ребра, мм
		S		M		L	
710	7	ОНК П РГК ТТ710/55	55	—	—	—	—
720	7	ОНК П РГК ТТ720/55	55	—	—	—	—
800	8	ОНК П РГК ТТ800/55	55	—	—	—	—
820	8	ОНК П РГК ТТ820/55	55	—	—	—	—
900	9	ОНК П РГК ТТ900/55	55	—	—	—	—
920	9	ОНК П РГК ТТ920/55	55	—	—	—	—
1000	10	ОНК П РГК ТТ1000/55	55	—	—	—	—
1020	10	ОНК П РГК ТТ1020/55	55	—	—	—	—
1200	11	ОНК П РГК ТТ1200/55	55	—	—	—	—
1220	11	ОНК П РГК ТТ1220/55	55	—	—	—	—
1400	13	ОНК П РГК ТТ1400/55	55	—	—	—	—
1420	13	ОНК П РГК ТТ1420/55	55	—	—	—	—





420059, г. Казань,  
ул. Оренбургский тракт, д. 24 А  
+7 (843) 5-900-700  
[www.rgk-group.ru](http://www.rgk-group.ru)  
[info@rgk-group.ru](mailto:info@rgk-group.ru)

Скачать каталог

